ANEXOS

29.09.2014



Material I

Descripción Ácido polylactico (PLA) es un material termoplástico biodegradable.

El material ofrece alta rigidez y estabilidad para productos de

consumo o prototipos.

Tipicos valores técnicos

Resistencia a la tracción	61	ASTM D638	Mpa
Modulo a la tracción	2.020	ASTM D638	Mpa
Reistencia al alargamiento	9.8%	ASTM D638	%
Resistencia a la flexión	48	ASTM D790	Mpa
Modulo de elasticidad	2.392	ASTM D790	Mpa
Temperatura de deformación	49	ASTM D648	°C
Reistencia al impacto	16	ASTM D256	J/m
Tomporatura do uso	10 to +40°C		

Temperatura de uso -10 to +40°C

Acabados Hasta 12 colores diferentes y 2 acabados.

Negro, Azul, Bronze, Dorado, Blanco, Verde Magenta, Naranja, Perla, Rojo, Plata y Amarillo

Uso Prototipos y modelos

Juguetes y articulos deportivos Aplicaciones de packaging

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-PLA-sp.pdf

IDEOSprint Ficha Técnica de Producto

ABS

29.09.2014



Material

Descripción Acrylonitrilo butadieno styreno (ABS) es un termoplástico.

Su composición química le transfiere al material unas importantes

propiedades mecánicas: resitencia al impacto.

Tipicos valores técnicos

Resistencia a la tracción ASTM D638 Mpa Modulo a la tracción 1.627 ASTM D638 Мра Reistencia a la elongación 6% ASTM D638 ASTM D790 Resistencia a la flexión 41 Mpa Modulo de elasticidad 1.834 ASTM D790 Mpa Temperatura de deformación 96 ASTM D648 °C Reistencia al impacto 105 ASTM D256 J/m

Temperatura de uso -20 to +60°C

Acabados Hasta e colores diferentes

Negro, Blanco y Rojo

Uso Prototipos y modelos duraderos y funcionales

Protecciones de equipo
Accesorios para vehículos
Estuches o carcasas electrónicas
Accesorios electrónicos
Estuches para transporte
Juguetes y artículos deportivos

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-ABS-sp.pdf

29.09.2014



6-3

Material NYLON

Descripción Nylon es el nombre genércio de la poliamida.

La composición del material hace al nylon un excelente

producto para aplicaciones exigentes.

Tipicos valores técnicos

Resistencia a la tracción 48 ASTM D638 Mpa Modulo a la tracción 1.650 ASTM D638 Mpa Reistencia al alargamiento 20% ASTM D638 Resistencia a la flexión Mpa ASTM D790 1.500 Modulo de elasticidad ASTM D790 Mpa ASTM D648 °C Temperatura de deformación 86 Reistencia al impacto 53 ASTM D256 J/m

Temperatura de uso -20 to +75°C

Acabados Blanco Natural

Uso Prototipos y piezas funcionales

Cojinetes, engranajes y rodamientos

Piezas para automoción

Carcasas

Impulsores y conectores

Depósitos liquidos y tanques de gas Soportes y colectores de admisión Biocompatible USP class VI

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-NYLON-sp.pdf



29.09.2014

Material PC Policarbonato

Descripción PC es un termoplástico altamente estable y resistente

utilizado en una gran variedad de aplicaciones industriales exigentes.

Tipicos valores técnicos

Resistencia a la tracción	66	ASTM D638	Mpa	
Modulo a la tracción	2.300	ASTM D638	Mpa	
Reistencia a la elongación	5%	ASTM D638	%	
Resistencia a la flexión	104	ASTM D790	Mpa	
Modulo de elasticidad	2.200	ASTM D790	Mpa	
Temperatura de deformación	138	ASTM D648	°C	@ 66 psi
Reistencia al impacto	53	ASTM D256	J/m	
Constante dieléctrica	3.0 - 2.8	ASTM D150-98		
Resistencia dieléctrica	360-80	ASTM D149-09	V/mil	Method A
Clasificación Res.Calor	HB	UL94		

Acabado Blanco natural

Uso Piezas funcionales resistentes

Herremientas y accesorios Patrón para plegado de metal

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-PC-sp.pdf



29.09.2014

Material ULTEM 9085

Descripción Material termoplástico desarollado para

producto final e ignífugo.

Tip	icos	va	lores	técni	icos

Resistencia a la tracción	72	ASTM D638	Mpa	
Modulo a la tracción	2.200	ASTM D638	Mpa	
Reistencia a la elongación	6%	ASTM D638	%	
Resistencia a la flexión	115	ASTM D790	Mpa	
Modulo de elasticidad	2.500	ASTM D790	Mpa	
Temperatura de deformación	153	ASTM D648	°C	@ 264 psi
Reistencia al impacto	106	ASTM D256	J/m	
Constante dieléctrica	3.2 - 3.0	ASTM D150-98		
Resistencia dieléctrica	290-110	ASTM D149-09	V/mil	Method A
Clasificación Res.Calor	V-0	UL94		
FAA Flamabilidad	<5	FAR 25.853		Method A/B

Certificaciones Fungus Resistance, NBS Smoke Density (flaming and non-flaming)

Outgassing (ASTM E595)

Uso Aplicaciones industriales exigentes

Piezas para sectores comerciales del transporte

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-ULTEM-sp.pdf

10.01.2015



Material PPSF

Descripción Termoplástico con excelente resistencia química y térmica.

El material puede ser esterilizado* via autoclave, EtO, plasma,

químicamente o radiación.

Tipicos valores técnicos

Resistencia a la tracción	55	ASTM D638	Mpa	
Modulo a la tracción	2.100	ASTM D638	Mpa	
Reistencia a la elongación	3%	ASTM D638	%	
Resistencia a la flexión	110	ASTM D790	Mpa	
Modulo de elasticidad	2.200	ASTM D790	Mpa	
Temperatura de deformación	189	ASTM D648	°C	@ 264 psi
Reistencia al impacto	58,7	ASTM D256	J/m	
Constante dieléctrica	3.2 - 3.0	ASTM D150-98		
Resistencia dieléctrica	290-80	ASTM D149-09	V/mil	Method A
Clasificación Res.Calor	V-0	UL94		

Certificaciones Environmental Resustance based on Stress Crack Resistance

Antifreeze (Prestone) 50%; Gasoline-Unleaded (23ºC); Motor Oil

10W-40; Power Steering Fluid and Transmission Fluid. *Se recominda validarlo en sus aplicaciones previamente.

Acabados Blanco natural

Uso Recomendado para prototipos funcionales, herrimientas y

piezas de uso final.

Exoneración de responsabilidad

Nuestras recomendaciones se basan en nuestros conociminetos y experiencias actuales. Ya que nuestros productos se utilizan en condiciones ajenas a nuestro control, no asumimos responsabilidad por los daños provocados por su uso. Los usuarios de nuestros productos son los únicos responsables de que el producto sea apto para su aplicación prevista. Los usuarios deben cumplir cualquier legislación aplicable para el artícula acabado.

Esta publicación no constituye ninguna garantía y sólo está asignada al destinatario, por lo que no puede transferirse a terceros. No asumimos responsabilidad alguna derivada del uso de nuestros productos en combinación con otros materiales.

Esta publicacion sustituye a cualquier otra versión anterior. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Fuente: http://www.ideosprint.com/sp/brochures/TIS-ULTEM-sp.pdf



Estructura





Motor de Paso a Paso





Puesta de Motores de Paso





Polea y Correa Sincronizada



Rodamientos Lineales

Armado del eje X



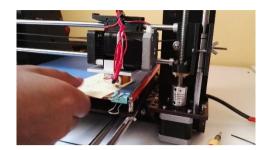


Tarjeta GT 2560



Calibración en el eje Y

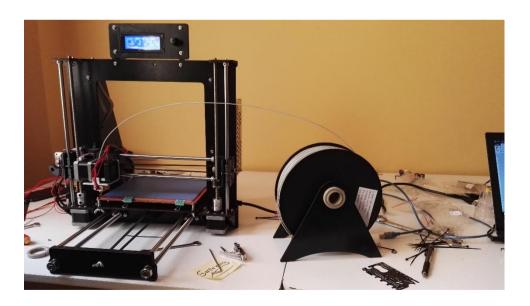




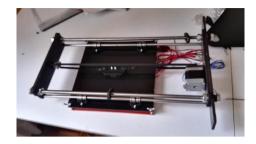
Calibración de El Eje Z



Impresora 3D calibrada





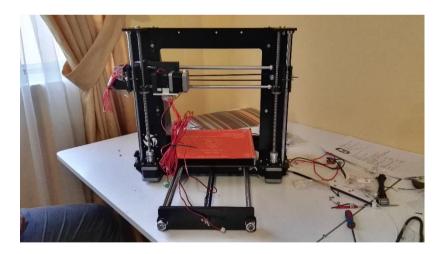


Eje Y





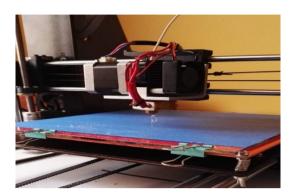
Acople de los tres ejes Mediante guías y varillas roscadas.



Armado de la estructura de la maquina

Comprobación de Encendido





Prueba de Funcionamiento

