



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI
UNIDAD ACADÉMICA DE CIENCIAS DE LA INGENIERÍA Y
APLICADAS
CARRERA DE INGENIERÍA ELÉCTRICA EN SISTEMAS ELÉCTRICOS DE
POTENCIA

PROYECTO DE INVESTIGACIÓN

“ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA AROMAS DEL TUNGURAHUA, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA”

Proyecto de Investigación presentado previo a la obtención del Título de Ingeniero Eléctrico en Sistemas Eléctricos de Potencia.

Autor:

Flores Quistial Cristian Gustavo

Director:

Ing. Quispe Vicente

Latacunga - Ecuador

Mayo, 2016



APROBACIÓN DEL TRIBUNAL DE TITULACIÓN

En calidad de Tribunal de Lectores, aprueban el presente Informe de Investigación de acuerdo a las disposiciones reglamentarias emitidas por la Universidad Técnica de Cotopaxi, y por la Unidad Académica de Ciencias de la Ingeniería y Aplicadas; por cuanto, el postulante: Flores Quistial Cristian Gustavo con el título de Proyecto de Investigación: “ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA AROMAS DEL TUNGURAHUA, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA”, han considerado las recomendaciones emitidas oportunamente y reúne los méritos suficientes para ser sometido al acto de Sustentación de Proyecto.

Por lo antes expuesto, se autoriza realizar los empastados correspondientes, según la normativa institucional.

Latacunga, Mayo del 2016

Para constancia firman:

.....
Dr. Secundino Marreno
LECTOR 1

.....
Dra. Iliana Gonzáles
LECTOR 2

.....
Ing. Xavier Proaño
LECTOR 3



DECLARACIÓN DE AUTORÍA

“ Yo Flores Quistial Cristian Gustavo declaro ser autor del presente proyecto de investigación: “ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA AROMAS DEL TUNGURAHUA, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA” siendo el Ing. Vicente Quispe director del presente trabajo; y eximo expresamente a la Universidad Técnica de Cotopaxi y a sus representantes legales de posibles reclamos o acciones legales.

Además certifico que las ideas, conceptos, procedimientos y resultados vertidos en el presente trabajo investigativo, son de mi exclusiva responsabilidad.

.....
Flores Quistial Cristian Gustavo
C.I.: 100245964-0



AVAL DEL DIRECTOR

En calidad de Director del Trabajo de Investigación sobre el tema:

“ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA AROMAS DEL TUNGURAHUA, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA” de Flores Quistial Cristian Gustavo, de la carrera de Ingeniería Eléctrica, considero que dicho Informe Investigativo cumple con los requerimientos metodológicos y aportes científico-técnicos suficientes para ser sometidos a la evaluación del Tribunal de Validación de Proyecto que el Honorable Consejo Académico de la Unidad Académica de Ingeniería Eléctrica de la Universidad Técnica de Cotopaxi designe, para su correspondiente estudio y calificación.

Latacunga, Mayo del 2016

.....
Ing. Vicente Quispe

DIRECTOR DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

AGRADECIMIENTO

AGRADEZCO a Dios por la vida, salud y fortaleza para la culminación de esta carrera universitaria. A la universidad Técnica de Cotopaxi y los docentes de la carrera de Ingeniería Eléctrica por haber compartido en las aulas los conocimientos para el fortalecimiento de mi carrera profesional. A mis familiares y amigos. Al Dr. Efrén Silva y la empresa “Aromas del Tungurahua” por la apertura para la implementación de este proyecto.

Cristian

DEDICATORIA

A mis padres que han sabido brindar su apoyo y motivación en los momentos de mayor dificultad, A mis hermanos y familiares. A los profesores, amigos que han contribuido al desarrollo de mi trabajo de investigación. A la Universidad Técnica de Cotopaxi que contribuye día a día en el desarrollo de profesionales en la carrera de Ingeniería Eléctrica.

Cristian

ÍNDICE

1. INFORMACIÓN GENERAL.....	1
2. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO	4
3. JUSTIFICACIÓN DEL PROYECTO.....	4
4. BENEFICIARIOS DEL PROYECTO	5
5. EL PROBLEMA DE INVESTIGACIÓN.....	5
6. FUNDAMENTACIÓN CIENTÍFICO TÉCNICA.....	5
6.1. Sistema Eléctrico	5
6.2. Instalaciones eléctricas industriales.....	6
6.3. Consumidor Industrial.....	6
6.4. Diagnóstico energético.....	7
6.5. Diagrama unifilar.....	9
6.6. Flujos de potencia.....	9
6.7. Características de un sistema y definiciones.	10
6.7.1. Capacidad.....	10
6.7.2. Curvas de carga	10
6.7.3. Factor de potencia.....	10
6.7.4. Importancia del factor de potencia	11
6.7.4.1. Causas del bajo factor de potencia.....	11
6.7.5. Factor de Utilización	11
6.7.6. Pérdidas eléctricas	12
6.8. Calidad de servicio eléctrico en el Ecuador	12
6.9. Límites de caída de voltaje.....	12
6.10. Problemas de cargabilidad en transformadores.....	13

6.11.	Cargabilidad de conductores	13
6.12.	Origen de los problemas de calidad eléctrica	14
6.13.	Software NEPLAN.....	14
6.13.1.	Módulos estándar.....	14
6.13.2.	Descripción del área de trabajo de software NEPLAN.....	15
7.	OBJETIVOS:	16
7.1.	General.....	16
7.2.	Específicos	16
8.	OBJETIVOS ESPECIFICOS, ACTIVIDADES Y METODOLOGÍA.....	16
9.	Resultados e impactos logrados.....	18
9.1.	Breve caracterización de la institución objeto de estudio	18
9.2.	Situación actual.....	20
9.2.1.	Análisis de la entrevista	20
9.3.	Metodología para el desarrollo del Estudio	21
9.3.1.	Levantamiento de datos	21
9.3.1.1.	Aspectos operativos y de producción.....	21
9.3.2.	Servicio eléctrico	22
9.3.3.	Diagrama unifilar.....	24
9.3.4.	Medición de parámetros eléctricos.....	25
9.3.5.	Curva de carga	26
9.3.6.	Modelamiento del sistema eléctrico en NEPLAN para simulación con perfiles de carga.	27
9.4.	Modelación de los componentes del Sistema Eléctrico.....	27
9.4.1.	Equivalente de Red.....	28

9.4.2.	Transformador	28
9.4.3.	Conductores.....	29
9.4.4.	Carga	29
9.4.5.	Barras	29
9.4.6.	Banco de Capacitores.....	30
9.5.	Factores de escalamiento	30
9.6.	Flujo de carga con factores de escalamiento.....	33
9.7.	Análisis de la corrección del factor de potencia.	36
9.8.	Dimensionamiento del banco de capacitores.....	39
10.	VALORACIÓN TÉCNICO ECONÓMICA.....	42
10.1.	Ahorro proyectado con factor de potencia mejorado.....	42
10.2.	Presupuesto	44
11.	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	47
	CONCLUSIONES	47
	RECOMENDACIONES.....	48
12.	BIBLIOGRAFÍA	49
	ANEXOS	51

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Límites admitidos para variaciones de voltaje.....	12
Tabla 2. Potencia instalada por secciones.....	21
Tabla 3. Factores de escalamiento para simulación con perfiles de carga	30
Tabla 4. Variación de la cargabilidad del transformador.....	33
Tabla 5. Índices de cargabilidad sistema actual proyectado a 10 años	35
Tabla 6. Resultados del índice de cargabilidad en la acometida	35
Tabla 7. Datos de placa molino (Hammer Mill).....	37
Tabla 8. Resultados del flujo de potencia con el incremento de carga	38
Tabla 9. Resultados obtenidos de la simulación con el nuevo banco de capacitores de 15 kVAr.....	41
Tabla 10. Costos para el montaje del banco de capacitores.....	44
Tabla 11. Valoración de la mano de obra	45

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1. Curva de carga diaria por sectores	10
Figura 2. Áreas de trabajo del software NEPLAN V5.3.5	15
Figura 3. Proceso metodológico propuesto para el estudio	19
Figura 4. Esquema eléctrico red de medio voltaje y trafo	23
Figura 5. Diagrama unifilar de la fábrica Aromas del Tungurahua	24
Figura 6. Analizador de carga instalado en TPD.....	25
Figura 7. Curva de carga diaria Aromas del Tungurahua.....	26
Figura 8. Esquema empleado para el modelamiento de flujos de potencia con perfiles de carga	28
Figura 9. Curva diaria de variación de voltaje.....	32
Figura 10. Curva diaria de variación de corriente	33
Figura 11. Factor de potencia diario.....	37
Figura 12. Diagrama simulado con el banco de capacitores	41

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI

UNIDAD ACADÉMICA DE CIENCIAS DE LA INGENIERÍA Y APLICADAS

TEMA: “ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA AROMAS DEL TUNGURAHUA, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA”

Autor: Flores Quistial Cristian Gustavo

RESUMEN

El presente trabajo está destinado a satisfacer la necesidad de la empresa Aromas del Tungurahua, ya que no se conocía el estado en el que se encontraba operando la fábrica ni se disponía de un estudio que permita planificar un incremento de la demanda, en tal virtud se realizó un estudio de la demanda al sistema eléctrico. Fue necesario realizar un censo de carga que nos permita cuantificar la potencia instalada que se disponía en las instalaciones y la capacidad total del sistema, con la ayuda del software NEPLAN se realizó el flujo de potencia para determinar el nivel de cargabilidad de sus instalaciones. Para la establecer la demanda del sistema fue necesario utilizar un analizador de carga ya que con las mediciones obtenidas durante siete días se logró registrar la curva de carga semanal, niveles del voltaje, potencias, factor de potencia, corrientes y consumos. Con la culminación de este trabajo se logró solventar una necesidad y poner en práctica los conocimientos desarrollados en áreas como instalaciones industriales, calidad de energía, circuitos eléctricos y planificación de SEP. El alcance del trabajo estuvo orientado al análisis y diagnóstico de sistema eléctricos por medio de un estudio de la demanda el cual nos permitió conocer los niveles en los que estaba trabajando el sistema eléctrico, detectar falencias del sistema y necesariamente realizar propuestas de mejora al sistema, mismas que fueron evaluadas técnica y económicamente en beneficio de sus instalaciones eléctricas. Este trabajo sirve de base para futuros estudios que estén orientados al análisis y diagnóstico de sistemas eléctricos de bajo voltaje, los cuales pueden ser aplicados en grandes industrias, instalaciones comerciales o similares.

Palabras clave: Sistema eléctrico, NEPLAN, cargabilidad, demanda eléctrica.

TECHNICAL UNIVERSITY OF COTOPAXI

ACADEMIC UNIT OF APPLIED AND ENGINEERING SCIENCE

TOPIC: "ANALYSIS OF DEMAND FOR ELECTRICAL SYSTEM OF THE COMPANY AROMAS OF TUNGURAHUA, LOCATED IN AMBATO, USING THE SIMULATION SOFTWARE NEPLAN, TO DETERMINE THE LEVEL CHARGEABILITY OF THE SYSTEM AND MAKE PROPOSALS FOR IMPROVEMENT"

Author: Flores Quistial Cristian Gustavo

ABSTRACT

The present work is intended to satisfy the need of the Aromas de Tungurahua enterprise, since, the state was not known, which was operating the factory, nor was available a study to plan an increase in demand, in such a virtue was made a study of the demand, to the electrical system. It was necessary to make a load census that allows us to quantify the installed potency, which was available on the installations and the total capacity of system with the help of NEPLAN software was performed power flow to determine the chargeability level its installations. To setting the system demand was necessary to use a load analyzer, since with the procured measurements for seven days were achieved to record the weekly load curve, voltage levels, potencies, power factor, streams and consumption. With the completion of this work was achieved to solve a need and implement the developed knowledge in areas such as industrial facilities, power quality, electrical circuits and SEP planning. The work scope was oriented to the analysis and diagnosis of electrical system through a demand study, which allowed us to know the levels that were working the electrical system, for detecting flaws in the system and necessarily make proposals to improve the system, themselves, that were evaluated technically and economically for the benefit their electrical installations. This work is the basis for future studies are oriented to the analysis and diagnosis of low voltage from electrical systems, which can be applied in big industries, commercial or similar installations.

Keywords: NEPLAN electrical system, chargeability, electricity demand.

1. INFORMACIÓN GENERAL

Título del Proyecto: “ANÁLISIS DE DEMANDA DEL SISTEMA ELÉCTRICO EN LA EMPRESA “AROMAS DEL TUNGURAHUA”, UBICADA EN AMBATO, UTILIZANDO EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN NEPLAN, PARA DETERMINAR EL NIVEL DE CARGABILIDAD DEL SISTEMA Y REALIZAR PROPUESTAS DE MEJORA”

Tipo de Proyecto:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Investigación formativa | <input type="checkbox"/> |
| 2. Investigación Aplicada | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3. Investigación Evaluativa | <input type="checkbox"/> |
| 4. Investigación Experimental | <input type="checkbox"/> |
| 5. Investigación Tecnológica | <input type="checkbox"/> |

Propósito:

- | | |
|---|-------------------------------------|
| - Obtener información para plantear proyecto de mayor trascendencia | <input type="checkbox"/> |
| - Dar atención a problemas o necesidades locales | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - Establecer relación con otras entidades | <input type="checkbox"/> |
| - Resolver problemas identificados en la universidad | <input type="checkbox"/> |

Fecha de inicio: 2 de marzo 2016

Fecha de finalización: 13 de abril 2016

Lugar de ejecución: “Aromas del Tungurahua” Ecuador, Tungurahua, Ambato, Parroquia Atahualpa.

Unidad Académica que auspicia: Ciencias de la Ingeniería y Aplicadas

Carrera que auspicia: Ingeniería Eléctrica

Equipo de Trabajo: Cristian Gustavo Flores Quistial.

Coordinador del Proyecto

Nombre: Ing. Vicente Quispe

Teléfonos: 0984700557

Correo electrónico: viche_chente09@yahoo.com

Área de Conocimiento: Ingeniería y tecnología eléctrica

Línea de investigación: Explotación y diseño de sistemas eléctricos

HOJA DE VIDA DEL POSTULANTE

I. ANTECEDENTES PERSONALES.

Nombre : Cristian Gustavo Flores Quistial.
Fecha de nacimiento : 15 de Febrero de 1992.
Estado Civil : Soltero.
Nacionalidad : Ecuatoriano.
Cédula N° : 100245964-0
Domicilio : Ambato. Camino del Rey y Teligote
Teléfono : 0984 572 081
e-mail : cristianflores1992@gmail.com



II. ANTECEDENTES ACADÉMICOS.

- Educación Primaria Escuela Fiscal Mixta “Mercedes González”
- Educación Media Instituto Tecnológico “Ramón Barba Naranjo”
2004 - 2009 Bachiller Técnico en Electrónica de Consumo
- Educación Superior Universidad Técnica de Cotopaxi
2010 - 2016 Ingeniería Eléctrica en Sistemas Eléctricos de Potencia

III. ANTECEDENTES LABORALES.

- Prácticas preprofesionales EEASA Departamento de Diseño y Construcción
Abril 2015 – Septiembre 2015
- Auxiliar externo de Fiscalización EEASA. Contratista Ing. Byron Panchi
Octubre 2015-Marzo 2016

IV. CURSOS REALIZADOS

- Primera Jornada de Ingeniería Eléctrica y Electrónica (32 horas)
- Segunda Jornada de Ingeniería Eléctrica y Electrónica (40 horas)
- Tercera Jornada de Ingeniería Eléctrica y Electrónica (32 horas)
- Seminario Internacional de Energías Renovables (40 horas)
- Seminario de MATLAB orientado a Sistemas Eléctricos de Potencia (32 horas)

HOJA DE VIDA DEL DIRECTOR DEL PROYECTO

1.- DATOS PERSONALES

NOMBRE: Vicente Javier Quispe Toapanta

FECHA DE NACIMIENTO: 1983-12-09

CEDULA DE CIUDADANÍA: 0502918014

ESTADO CIVIL: Soltero

NUMEROS TELÉFONICOS: 0984-700557 / 032729394

E-MAIL: viche_chente09@yahoo.com,

vicente.quispe@utc.edu.ec



2.- EXPERIENCIA LABORAL

NIVEL PRIMARIO: Escuela "Federico Gonzales Suarez"

NIVEL SECUNDARIO: ITS "Ramón Barba Naranjo"

NIVEL SUPERIOR: Escuela Politécnica Nacional

NIVEL SUPERIOR: Universidad Técnica de Cotopaxi

3.- EXPERIENCIA LABORAL

PREGRADO: Ingeniero Eléctrico (2009)

POSGRADO: Maestría en Gestión de Energías. Egresado

4.- EXPERIENCIA LABORAL

Contratista Ing. Enrique Santamaría

Unidad Educativa Madison High School

Empresa Eléctrica Riobamba

Universidad Técnica de Cotopaxi

Residente de Obra del Contratista Ing. Enrique Santamaría

2. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Aromas del Tungurahua, es una empresa dedicada al cultivo y procesamiento de plantas medicinales, al estar en constante crecimiento y a la vanguardia de nuevos procesos automatizados, se debe realizar un seguimiento al crecimiento del sistema con la finalidad de establecer el comportamiento de la demanda, por lo cual es necesario contar con un diagnóstico técnico del conjunto de instalaciones y equipo eléctrico que la componen.

Al respecto se plantea realizar un estudio de cargabilidad del sistema eléctrico mediante el software de simulación NEPLAN, el cual es una herramienta flexible que nos permite realizar flujos de potencia en sistemas industriales en distintas condiciones de operación y con ello determinar los parámetros eléctricos de la planta, además detectar posibles falencias del sistema y oportunamente brindar propuestas de mejora a fin de que se mantenga operando con sistema eléctrico óptimo.

El tema de investigación se relaciona con el análisis de circuitos apoyado con una simulación lo que nos permite establecer el comportamiento de un sistema en múltiples condiciones de operación.

3. JUSTIFICACIÓN DEL PROYECTO

La ejecución es importante ya que se logra plasmar los conocimientos adquiridos en el transcurso de la carrera universitaria además resulta en un aporte positivo para beneficio de la sociedad. Este proyecto es aplicable ya que se cuenta con el financiamiento tanto por parte de la empresa “Aromas del Tungurahua” y los tutores de carrera que pondrán a disposición los recursos necesarios para la implementación de este trabajo. Es importante realizar el estudio de la demanda para determinar la cargabilidad y parámetros eléctricos actuales en los que está operando la empresa. La empresa será beneficiaria de un estudio que permita incrementar una nueva carga, manteniendo los parámetros de calidad dentro del sistema.

Se espera tener un impacto en el mejoramiento del sistema eléctrico de la empresa en estudio, ya que los resultados obtenidos del trabajo de investigación se verán reflejados en beneficios técnico económicos para la fábrica. Es importante la consecución de proyectos similares por el impacto positivo que hay hacia la industria Ecuatoriana, además los futuros profesionales se ven directamente involucrados con la sociedad y estamos en la capacidad de ayudar a resolver problemas que se presentan en tales industrias así como en otras áreas del sector eléctrico.

4. BENEFICIARIOS DEL PROYECTO

El beneficiario con la implementación de este trabajo será la empresa Aromas del Tungurahua ya que se entregarán propuestas de mejoras técnicas y económicamente viables que permitan mantener el crecimiento sostenido que años atrás vienen manteniendo la fábrica.

5. EL PROBLEMA DE INVESTIGACIÓN

Al respecto “Aromas del Tungurahua” al ser una gran empresa en expansión no dispone de un estudio planificado sobre el impacto al funcionamiento de su sistema eléctrico ante el incremento de la producción y de las cargas. Además no tiene definido los límites de operación de la fábrica y esto de no ser considerado puede provocar sobrecargas al transformador, conductores y demás elementos. Adicional no se dispone de un censo de carga ni planos eléctricos actualizados que permitan planificar una futura expansión de las instalaciones, como el nivel de pérdidas y calidad del sistema de suministro actual.

6. FUNDAMENTACIÓN CIENTÍFICO TÉCNICA

6.1. Sistema Eléctrico (Enríquez Harper, El ABC de las instalaciones eléctricas industriales, 1985)

“Los sistemas eléctricos, ya sea una simple batería que opera una campana, o una compleja instalación industrial que alimenta a un gran número de lámparas y motores

eléctricos y que tiene el propósito de producir alumbrado y hacer girar los motores para accionar bombas, ventiladores, transportadores, etc., o bien producir calor, tienen como propósito final desarrollar una potencia o producir un trabajo.”

El estudio de sistemas eléctricos industriales comprende la descomposición y análisis de cada uno de los elementos que los conforman, estos pueden ser transformadores, conductores, tableros y cargas, en cada uno de ellos se establecen parámetros e indicadores que nos permiten conocer el comportamiento de los mismos, con lo cual se pueden realizar diversos estudios ya sea de cada uno de los elementos así como de un sistema eléctrico integral.

6.2. Instalaciones eléctricas industriales

De acuerdo a (Isaías, 2007, pág. 3) define “Las instalaciones eléctricas industriales, son el conjunto de elementos, aparatos y equipos que se encargan de la recepción, conducción, transformación, control, medición, protección, distribución y utilización de la energía eléctrica.”

En la actualidad con el constante crecimiento de la industria y sus elevados niveles de producción es necesario contar con estudios que nos permitan determinar el comportamiento de un sistema ante un incremento de la demanda con la finalidad de establecer los límites de operación así como establecer los parámetros eléctricos al cual el sistema está actualmente operando, en tal razón es imprescindible contar con un estudio que agrupe los aspectos antes descritos y con ello desarrollar un seguimiento y planificación adecuados al sistema eléctrico.

6.3. Consumidor Industrial

De acuerdo a (CONELEC, Codificación reglamento tarifas, 2002, pág. 2) es “Persona natural o jurídica, pública o privada, que utiliza los servicios de energía eléctrica para la elaboración o transformación de productos por medio de cualquier proceso industrial.”

6.4. Diagnóstico energético (Falcón Delgadillo, 2008).

Un diagnóstico energético es un estudio para determinar dónde, cómo y que tan bien se está usando la energía, esto es un análisis de los consumos energéticos. Para lo cual es necesario contar con información histórica y actual efectuar una prospectiva de consumos energéticos a corto, mediano y largo plazo. El diagnóstico energético es una herramienta que identifica las áreas de mayor consumo de energía, advirtiendo donde está el desperdicio energético y cuales procesos y operaciones son ineficientes, permitiendo encontrar las áreas en donde se puede lograr un mayor ahorro.

El diagnóstico se mueve de lo general a lo específico, pues en cada fase se trabaja para precisar los beneficios energéticos y se identifican los módulos en los cuales es más probable un ahorro de energía antes de proceder con mayor profundidad. Como se mencionó, el procedimiento más práctico para realizar un diagnóstico es una instalación eléctrica va de lo general a lo particular y de ahí a lo puntual. Un diagnóstico energético se puede ordenar en los siguientes pasos o procedimientos:

- Definición del proyecto
- Recopilación de datos
- Mediciones de Campo
- Análisis de información
- Proposición de proyectos
- Evaluación y Selección de proyectos
- Evaluación económica
- Aprobación de propuestas
- Desarrollo de proyectos
- Puesta en Marcha

De acuerdo a (Caizabanda Meza & Lozada Coral, 2009) en la tesis “Estudio de optimización, rediseño y simulación del sistema eléctrico de potencia de la ESPE-L”.

Se realizó un estudio de optimización de las instalaciones eléctricas del campus universitario de la Universidad de las fuerzas armadas en la ciudad de Latacunga, este trabajo de tesis se desarrolló bajo la siguiente modalidad.

El trabajo parte de una recopilación bibliográfica de fuentes de información que contienen temas relacionados con sistemas eléctricos, la cual sirve de fuente de consulta para futuros temas que sea necesarios para el desarrollo de la tesis.

En otro capítulo se hace un diagnóstico del sistema en el estado actual que se encontraba operando, esto consta de una censo de carga en el cual se tabulan los datos de cada unas de las cargas, elaboración de planos y diagramas unifilares. Adicional se realiza la simulación del sistema eléctrico mediante el software NEPLAN, con la simulación los estudiantes obtuvieron los resultados del flujo de potencia, mismos que son proporcionados por el software de una manera organizada y bastante didáctica.

En tal razón se propone el uso del programa NEPLAN como herramienta de simulación y estudio para análisis de circuitos mediante la corrida de flujos de potencia, ya que este software es bastante amigable y de fácil aplicación.

Para la recolección de datos se emplea un analizador de carga con un tiempo de 7 días y en un intervalo de 10min entre cada medición, con los datos obtenidos del analizador con lo cual se pueden registrar las potenciales reales del sistema, elaborar curvas de carga, conocer el factor de potencia.

Los resultados arrojados por la tesis son propuestas de mejora relacionadas con el mejoramiento técnico económico del sistema estas son:

- Redimensionamiento de conductores ya que algunos se encuentran mal dimensionados.

- Cambio de las protecciones del transformador.
- Cambios en el sistema de puesta a tierra.
- Cambios en el banco de capacitores.
- Cambio del calibre de las acometidas principales, ya que están sobrecargadas.
- Análisis económico para la reducción del consumo eléctrico

En el trabajo que los estudiantes realizaron se establecieron propuestas de mejora técnico económico que permiten mejorar el desempeño de las instalaciones, por lo que el tema que se propone para el trabajo de investigación traería importantes beneficios para la planta “Aromas del Tungurahua”.

6.5. Diagrama unifilar

De acuerdo a (Grainger & Stevenson, 1996, pág. 31) define “A este diagrama simplificado de un sistema eléctrico se le llama diagrama unifilar o de una línea. Este indica, por una sola línea y por símbolos estándar cómo se conectan las líneas de transmisión con los aparatos asociados de un sistema eléctrico. El propósito de un diagrama unifilar es el de suministrar en forma concisa informad significativa acerca del sistema.”

Es importante un diagrama unifilar ya que en él se puede identificar claramente los componentes del sistema eléctrico, con este elemento se puede identificar rápidamente algún elemento del sistema en caso de que personal técnico necesite realizar algún intervención en el sistema. Por lo cual se plantea realizar el levantamiento del diagrama eléctrico de la empresa Aromas del Tungurahua a fin de mantener un adecuado seguimiento al sistema eléctrico de la empresa.

6.6. Flujos de potencia

Según (Grainger & Stevenson, 1996, pág. 309) define “Los estudios de flujos de potencia son de gran importancia en la planeación y diseño de la expansión futura de los sistemas de potencia, así como también en la determinación de las mejores condiciones de operación de los sistemas existentes. La información principalmente

que se obtiene de un estudio de flujos de potencia es la magnitud y el ángulo de fase del voltaje en cada barra y las potencias real y reactiva que fluyen en cada línea.”

6.7. Características de un sistema y definiciones.

6.7.1. Capacidad

De acuerdo a (Achuri Holguín, 1998, pág. 27) “Es la potencia nominal que un equipo o sistema eléctrico tiene para entregar”

6.7.2. Curvas de carga

En la obra de (Achuri Holguín, 1998) “Están formadas por las demandas máximas que se presentan en un intervalo de tiempo dado, por ejemplo, si la curva de carga es diaria, se tomará las demandas máximas presentadas durante el día.”

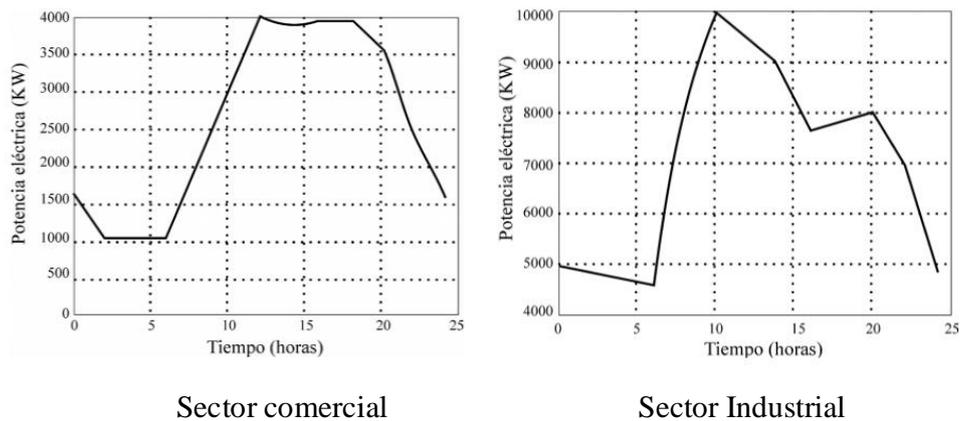


Figura 1. Curva de carga diaria por sectores.

Fuente: (Antioquia, 2008)

6.7.3. Factor de potencia

Según (Wildi, 2007, pág. 143) “El factor de potencia de un dispositivo o circuito de corriente alterna es la relación de la potencia activa P a la potencia aparente S, es decir factor de potencia = P/S”

$$\phi = \cos^{-1} * FP \quad \text{Ec. 01}$$

$$Q = P * \tan^{-1}\phi \quad \text{Ec. 02}$$

$$S = \sqrt{P^2 + Q^2} \quad \text{Ec. 03}$$

$$Qc = Q1 - Q2 \quad \text{Ec. 04}$$

Donde:

ϕ : Ángulo entre la potencia activa y la potencia aparente

FP: Factor de potencia

Q: Potencia reactiva [kVAr]

P: Potencia activa [kW]

S: Potencia aparente [kVA]

Qc: Valor del banco de condensadores [kVAr]

ΔS : Valor de potencia aparente ahorrada [kVA]

6.7.4. Importancia del factor de potencia (Wikipedia, 2014)

- Un f.d.p. bajo comparado con otro alto, origina, para una misma potencia, una mayor demanda de corriente, lo que implica la necesidad de utilizar cables de mayor sección.
- La potencia aparente es tanto mayor cuanto más bajo sea el f.d.p., lo que origina una mayor dimensión de los generadores

6.7.4.1. Causas del bajo factor de potencia

Las cargas inductivas como motores, balastos, transformadores, etc., son el origen del bajo factor de potencia ya que son cargas no lineales que contaminan la red eléctrica, en este tipo de equipos el consumo de corriente se desfasa con relación al voltaje lo que provoca un bajo factor de potencia.

6.7.5. Factor de Utilización

Según (Hawking, 1986, pág. 110) “Es la razón entre la demanda máxima y la capacidad nominal del sistema (capacidad instalada) en un intervalo de tiempo t”

$$FU = \frac{D_{max}}{D_{sis}} \quad \text{Ec. 05}$$

6.7.6. Pérdidas eléctricas (Wildi, 2007, pág. 120)

Las pérdidas eléctricas son las siguientes:

- a) Pérdidas en los conductores $I^2 R$ (en ocasiones llamadas pérdidas en el cobre)
- b) Pérdidas en las escobillas
- c) Pérdidas en el hierro

6.8. Calidad de servicio eléctrico en el Ecuador (CONELEC, REGULACION No. CONELEC – 004/01, 2001, pág. 6)

Para garantizar a los consumidores un suministro eléctrico continuo y confiable, fue necesario dictar regulaciones relacionadas con los estándares mínimos de calidad y procedimientos técnicos de medición y evaluación a los que deben someterse las empresas distribuidoras del servicio eléctrico, los mismos que fueron emitidos y aprobados por el CONELEC, nos referimos a la Regulación 004/01

Las variaciones de voltaje admitidas con respecto al valor del voltaje nominal se señalan a continuación:

	Subetapa 1	Subetapa 2
Alto Voltaje	± 7,0 %	± 5,0 %
Medio Voltaje	± 10,0 %	± 8,0 %
Bajo Voltaje. Urbanas	± 10,0 %	± 8,0 %
Bajo Voltaje. Rurales	± 13,0 %	± 10,0 %

Tabla 1. Límites admitidos para variaciones de voltaje

Fuente: (REGULACION No. CONELEC – 004/01, 2001)

6.9. Límites de caída de voltaje

De acuerdo a (Enríquez Harper, 2004, pág. 60) establece “También es necesario que la caída de voltaje en el conductor no exceda los valores establecidos por las normas para instalaciones eléctricas (que son 2% caída de voltaje en instalaciones residenciales y 3 ó 4% en instalaciones industriales).”

6.10. Problemas de cargabilidad en transformadores

Los límites de sobrecarga de transformadores vienen determinados por los fabricantes y están de acuerdo a los parámetros constructivos del transformador. Al ser el transformador el elemento que da vida a la fábrica es importante conocer el estado y los límites tolerables de carga que puede soportar.

La sobrecarga del transformador se ve afectada por lo siguiente:

De acuerdo a la publicación de (Czerweny, pág. 4) en su informe publica tres parámetros que se ven afectados por la sobrecarga de los transformadores.

- Factor de aceleración de envejecimiento
- Pérdida Porcentual de vida
- Vida del aislamiento en transformadores

6.11. Cargabilidad de conductores

Los conductores son componentes de un sistema eléctrico que están limitados por la cantidad de corriente que pueden transportar debido al calentamiento del aislamiento que los rodea, en tal virtud se pueden presentar problemas a largo plazo como cristalización y perforación del aislamiento debido a las sobrecargas a las que pueden estar sometidos tales conductores.

De acuerdo a (Weedy, 1981, pág. 328) establece que un conductor puede estar sometido a sobrecargas debido a:

- Cortocircuitos.
- Carga cíclica.
- Cargas de emergencia de corta duración.

Debido a las fluctuaciones de las cargas conectadas al sistema se crea una variación de la capacidad de corriente, por lo que es necesario disponer de datos actualizados de cargabilidad de las acometidas de la fábrica.

6.12. Origen de los problemas de calidad eléctrica

En un sistema eléctrico existen diversos factores que inciden en el origen de problemas que afecten al sistema eléctrico, pueden ser factores externos como mala calidad del suministro eléctrico o factores internos como instalaciones inadecuadas, por lo que se enumera una lista de las fuentes de dichos problemas.

De acuerdo al artículo de (FLUKE, pág. 2)

- a) Instalación: conexión incorrecta a tierra, cableado inadecuado o distribución sub-dimensionada.
- b) Funcionamiento: los equipos funcionan fuera de los parámetros de diseño.
- c) Métodos de mitigación: blindaje inadecuado o falta de corrección del factor de potencia.
- d) Mantenimiento: aislamiento del cable deteriorado o la conexión a tierra.

6.13. Software NEPLAN (NEPLAN, 2016)

NEPLAN es una herramienta para análisis, planeamiento, optimización y operación de redes eléctricas, de agua, gas y calefacción.

6.13.1. Módulos estándar (NEPLAN, Versión 5.3.51)

- ✓ Flujo de carga
- ✓ Flujo de carga con perfiles de carga
- ✓ Análisis de contingencias
- ✓ Análisis de cortocircuito
- ✓ Análisis de armónicos
- ✓ Arranque de motores
- ✓ Cálculo de parámetros de línea
- ✓ Reducción de redes
- ✓ Diseño de mallas de puesta a tierra (GSA)

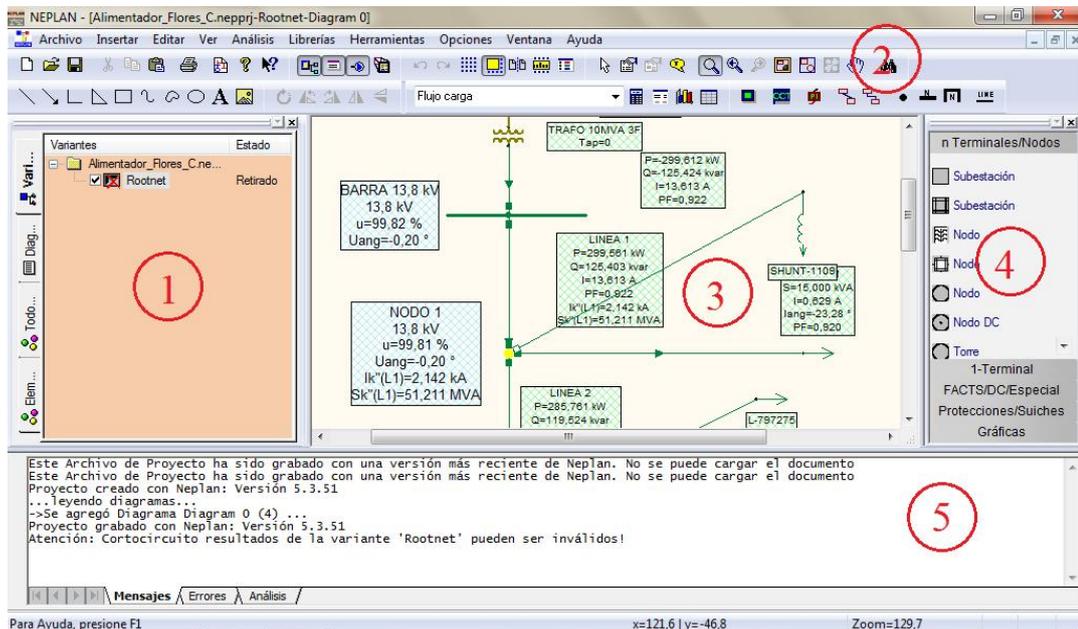


Figura 2. Áreas de trabajo del software NEPLAN V5.3.51.
Fuente: (NEPLAN, 2016)

NEPLAN software de Análisis de Sistemas de Potencia más amigable para el usuario y uno de los más completos para planeación, optimización y simulación para transmisión, distribución, generación y redes industriales. NEPLAN abarca todos los aspectos de planeación y análisis para los modernos sistemas de potencia.

6.13.2. Descripción del área de trabajo de software NEPLAN.

- Ventana de variantes.- Nos permite administrar las hojas de trabajo en las que estamos diseñando
- Barra de herramientas.- Contiene herramientas de dibujo, además de las funciones de análisis como flujos de potencia, cortocircuitos, etc.
- Ventana de dibujo.- Nos permite visualizar de manera detallada los elementos del circuito de estamos dibujando, en él se colocan todos los elementos como conductores, transformadores, etc.

- d) Ventana de Símbolos.- En esta lista se desplegaran los elementos necesarios para realizar cualquier diagrama eléctrico.
- e) Ventana de mensajes.- Nos despliega ciertos mensajes después de la simulación, además de advertencias de errores con los parámetros del diseño.

7. OBJETIVOS:

7.1. General

Analizar el sistema eléctrico de la empresa “Aromas del Tungurahua”, ubicado en la Provincia de Tungurahua, Cantón Ambato, utilizando el software de simulación NEPLAN, para determinar el nivel de cargabilidad del sistema.

7.2. Específicos

- ✓ Analizar información teórica de fuentes bibliográficas y trabajos de investigación referente al diagnóstico de sistemas eléctricos industriales para la aplicación práctica en el trabajo de investigación.
- ✓ Recopilar datos sobre los procesos de producción, elaboración de un censo de carga, y tabulación de datos en el software NEPLAN.
- ✓ Interpretar los datos obtenidos de las mediciones y flujos de potencia para determinar el comportamiento del sistema con el incremento de la demanda y establecer propuestas de mejora.

8. OBJETIVOS ESPECIFICOS, ACTIVIDADES Y METODOLOGÍA			
Objetivo 1: Analizar información teórica de fuentes bibliográficas y trabajos de investigación referente al	Recopilar información bibliográfica sobre análisis de la demanda en sistemas eléctricos industriales.	Creación base de consulta bibliográfica con contenidos relacionados al estudio de sistemas eléctricos	Investigación bibliográfica. Establecer una lista de temas trascendentes para la investigación. Buscar fuentes de consulta

<p>diagnóstico de sistemas eléctricos industriales para la aplicación práctica en el trabajo de investigación.</p>			<p>bibliográfica</p> <p>Analizar información de trabajos anteriores relacionados con el tema y buscar los aportes y proceso metodológico que se empleó para resolver el problema</p>
<p>Objetivo 2: Recopilar datos sobre los procesos de producción, elaboración de un censo de carga, y tabulación de datos en el software NEPLAN.</p>	<p>Realizar un censo de carga para la elaboración del diagrama unifilar y tabulación de datos en NEPLAN.</p> <p>Emplear un analizador de carga para determinar los parámetros del sistema eléctrico.</p> <p>Realizar la simulación por medio del software NEPLAN, para planificar un incremento de la</p>	<p>Elaboración del diagrama un diagrama unifilar actualizado de las instalaciones eléctricas de la fábrica.</p> <p>Determinar los parámetros eléctricos de la empresa establecer las falencias del sistema y hacer propuestas de mejora.</p> <p>Planificar un</p>	<p>Investigación de campo.</p> <p>Realizar el levantamiento de carga y mediciones de parámetros eléctricos.</p> <p>Programar un analizador de carga para realizar una medición de 7 días, usando el analizador AEMC 3945.</p> <p>Realizar</p>

	demanda.	incremento de la demanda manteniendo buenos parámetros eléctricos y costes económicos bajos. Establecer propuestas de mejora	simulaciones en el software NEPLAN en el estado actual de operación y con un incremento de demanda para determinar el comportamiento del sistema.
Objetivo 3: Interpretar los datos obtenidos de las mediciones y flujos de potencia para determinar el comportamiento del sistema con el incremento de la demanda y establecer propuestas de mejora.	Analizar los resultados obtenidos de la simulación, detectar posibles anomalías del sistema, establecer los niveles de cargabilidad del sistema, establecer propuestas de mejora técnico y económicamente viables	Se expondrán las propuestas para los posibles problemas que se encontraron durante el desarrollo del trabajo, cada una de ellas previamente evaluada de manera técnica y económica.	Investigación aplicada. De las posibles soluciones que escogerán las que sean más factibles para su implementación además se planificará un incremento de la demanda para los futuros años.

Realizado por: Postulante

9. Resultados e impactos logrados.

9.1. Breve caracterización de la institución objeto de estudio

La empresa “AROMAS DEL TUNGURAHUA” ha crecido en el sector eléctrico considerablemente en los últimos años, todas las instalaciones existentes de en la empresa se han realizado conforme el crecimiento de la potencia instalada en la

empresa, de esta manera se propone hacer un análisis y diagnóstico del sistema eléctrico de la empresa para conocer el estado en el cual se encuentran operando las máquinas de la empresa.

Esta empresa no dispone de un plan de mantenimiento para las maquinarias, esto se debe a que no existe personal calificado para trabajar continuamente en la planta. Esto crea problemas relacionados con las maquinas ya que no se realizan los mantenimientos preventivos, correctivos que esta maquinaria necesita para operar bajo los parámetros nominales.

Se presenta un plan de trabajo el cual se basa en la producción y demanda, es decir que a medida que se van expandiendo en el mercado con su producto van aumentando la capacidad de producción, esto involucra un aumento de la producción.

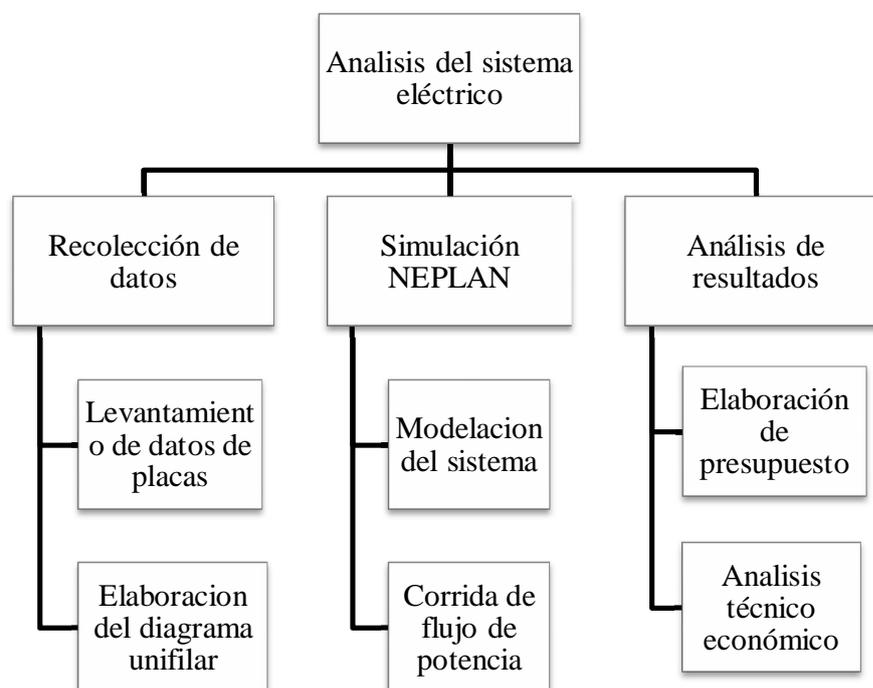


Figura 3. Proceso metodológico propuesto para el estudio

Realizado por: Postulante

9.2. Situación actual

En la actualidad la empresa “Aromas del Tungurahua” se encuentra trabajando con sus instalaciones ubicadas en la parroquia Atahualpa, con una extensión aproximada de 7000m² en el cual se elabora productos medicinales como tés medicinales, cremas, pastillas, procesamiento de frutas. Revisar Anexo 1. Vista superior de la planta industrial Aromas del Tungurahua

La planta está dividida en secciones: oficina, mecánica, duchas y vestidores, áreas de molienda, cuarto compresores, área de envasado, bodegas, imprenta, laboratorio. En cada una de ellas se dispone de carga eléctrica que fue levantada para la elaboración de los planos unifilares. La jornada de trabajo es de 8 horas laborables, el personal inicia las labores a las 8:00 am de la mañana, hasta las 5:00 pm de lunes a viernes.

9.2.1. Análisis de la entrevista

Al respecto de la entrevista realizada al Dr. Efrén Silva sobre la proyección de crecimiento a largo plazo: “Esta previsto crecer un 30%, en un período de 10 años. Esto por incremento y expansión en el mercado.” Valores que nos sirven para realizar una proyección de la demanda a largo plazo, por medio de los factores de escalamiento se proyectará un crecimiento sostenido del 3% anual hasta llegar al horizonte de 10 años.

Sobre la capacidad actual del sistema eléctrico manifiesta que “Desconoce la capacidad del transformador, desconoce si el sistema está en capacidad de trabajar con los dos molinos el Hammer grueso y el Hammer fino, por lo que propone realizar un estudio para ver el comportamiento del sistema ante el incremento de carga”. Con esta información se parte para realizar los casos de estudio para la simulación en NEPLAN.

Otra inquietud fue: “Deseo saber cómo puedo aumentar la carga sin que afecte la demanda pico y no pagar más en planillas eléctricas por incremento de la demanda”

Considerando esta información se buscará establecer el horario en el cuál se deberá incrementar la carga.

9.3. Metodología para el desarrollo del Estudio

9.3.1. Levantamiento de datos

Se realizará el levantamiento de datos necesarios, tales como longitud de conductores, calibres, datos de placas de transformador, motores, maquinarias. Se creará una base de datos que nos permitirá elaborar el diagrama unifilar de la fábrica y posterior simulación en el programa NEPLAN.

En la fábrica existe maquinaria generalmente importada de la china, las cuales se encuentran trabajando en diversas áreas, cada una de ellas presenta un comportamiento y composición interna diferente, por lo general las cargas son inductivas y resistivas en su totalidad, por lo que se consideró esto para realizar la simulación.

Para realizar el levantamiento de los datos fue necesario realizar varias visitas a campo y emplear la técnica de la observación, lo que se detalla a continuación.

9.3.1.1. Aspectos operativos y de producción

La empresa está dividida en diferentes secciones, cada sección está dispuesta con sus maquinarias respectivas en las cuales se realizan las actividades pertinentes de la empresa.

Ítem	Área	Potencia [kW]
1	Caldero	0,30
2	Imprenta	30,17
3	Jarabes	8,50
4	Cremadoras	2,50

5	Tabletas	3,00
6	Compresores	14,00
7	Molino de Impacto	35,00
8	Hammer Mill	41,00
9	Sección molinos	75,00
	TOTAL	197,30

Tabla 2. Potencia instalada por secciones

Realizado por: Postulante

La empresa usualmente no está funcionando con el ciento por ciento de sus maquinarias debido por factores tales como insumos, personal, materia prima y políticas de la empresa.

La empresa generalmente entra en producción 5 días a la semana, los procesos que usualmente están en funcionamiento son el área de procesado de materia prima, molinos, imprenta, y secadores.

Este modo de funcionamiento de la empresa nos brinda la idea de que el transformador no se encuentra sobrecargado ya que la carga no tiene simultaneidad, esto nos asegura que el nivel de voltaje, el factor de potencia y la cargabilidad están dentro de los límites máximos permitidos.

Un factor que es bastante apreciable es el mantenimiento que no se da a los motores, muchos de ellos operan en condiciones de bastante dificultad debido al calor y polvo existente, lo que ocasiona un bajo rendimiento de los mismos y problemas de calentamiento de los conductores así como también deterioros del aislamiento.

9.3.2. Servicio eléctrico

Para la dotación del servicio eléctrico la empresa se sirve del alimentador Martínez, perteneciente a la S/E Atocha, el servicio eléctrico es presado por la empresa eléctrica Ambato EEASA, cabe resaltar que se dispone de una acometida trifásica aérea con

conductores ACSR 2 AWG. Este servicio funciona a un nivel de voltaje de 13,8 kVA que alimenta al transformador trifásico N° 9483.

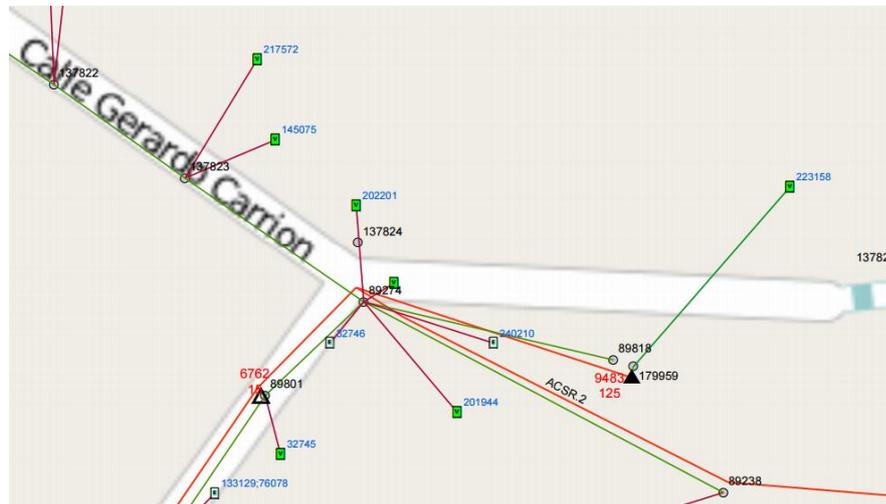


Figura 4. Esquema eléctrico red de medio voltaje y trafo.

Fuente: EEASA software ArcGis

El transformador es alimentado por una acometida trifásica y está montado sobre una estructura H en dos postes que mantiene al transformador y los elementos de protección en medio y bajo voltaje, el transformador tiene una potencia de 125 kVA N°. 9483, con relación de voltaje (13,8kV/220V), con conexión delta-estrella y sólidamente aterrado a tierra.

La acometida de bajo voltaje es subterránea parte del transformador de 125kVA y es conducida por ductos subterráneos de concreto hasta llegar al tablero principal. Se emplea conductor de cobre tipo TTU cobre calibre 2(3x3/0) AWG para las fases y 2x2/0 AWG para el neutro con aislamiento 600V y una longitud de 65 metros hasta el tablero principal.

En el Tablero Principal de Distribución TPD está ubicado en un cuarto de fácil acceso para realizar las maniobras, disponemos de los interruptores termo magnéticos para

los diferentes circuitos de derivación, se dispone de un breaker principal regulable SIEMENS 250-600A, adyacente al tablero se ubica un banco de capacitores de 60 kVAR compuesto de 8 botellas (4x5kVAR + 4x10kVAR).

9.3.3. Diagrama unifilar

Para la creación del diagrama eléctrico unifilar se realizó un levantamiento de la carga conectada disponiendo de las placas de datos de cada maquinaria, calibres y longitudes de las acometidas de cada tablero y su tablero de distribución. Es importante resaltar el beneficio de disponer este diagrama ya que es posible detectar un elemento del sistema eléctrico de manera fácil y rápida, vital para planificar un mantenimiento o planificar un incremento de carga.

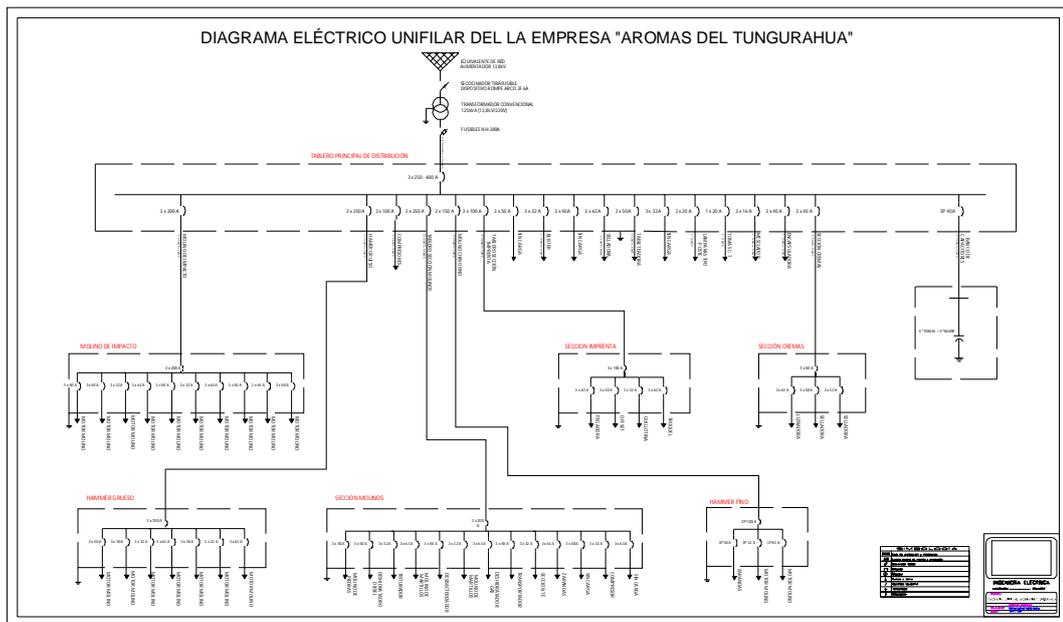


Figura 5. Diagrama unifilar de la fábrica Aromas del Tungurahua

Realizado por: postulante

Revisar el plano en Anexos del CD para mayor comodidad de visualización.

9.3.4. Medición de parámetros eléctricos

Para la elaboración de las curvas de carga y obtención de los parámetros eléctricos del sistema de la fábrica Aromas del Tungurahua se empleó un analizador de carga marca AEMC Instruments, modelo 3945, por medio del cual se registraron mediciones durante 7 días continuos. Los parámetros más importantes que se emplearon para la elaboración del análisis de la demanda son las potencias pico con intervalos de 10 min.



Figura 6. Analizador de carga instalado en TPD

Realizado por: postulante

9.3.5. Curva de carga

Para la elaboración de la curva de carga se trabajó con las potencias medidas durante los siete días en los cuales el analizador de carga registró mediciones de potencia. Haciendo uso de los histogramas de frecuencia se obtuvo una muestra representativa de las cargas más probables que se pueden obtener en una jornada de trabajo. Se elaboró la de carga de lunes a viernes misma que permitió determinar los factores de escalamiento necesarios para la posterior simulación en NEPLAN.

Se obtuvo la curva representativa de carga para los días lunes-viernes, se realizarán las simulaciones con la curva de lunes a viernes pues en estos días se encuentra los valores más relevantes de carga. Se puede asumir que los fines de semana la empresa no está trabajando.

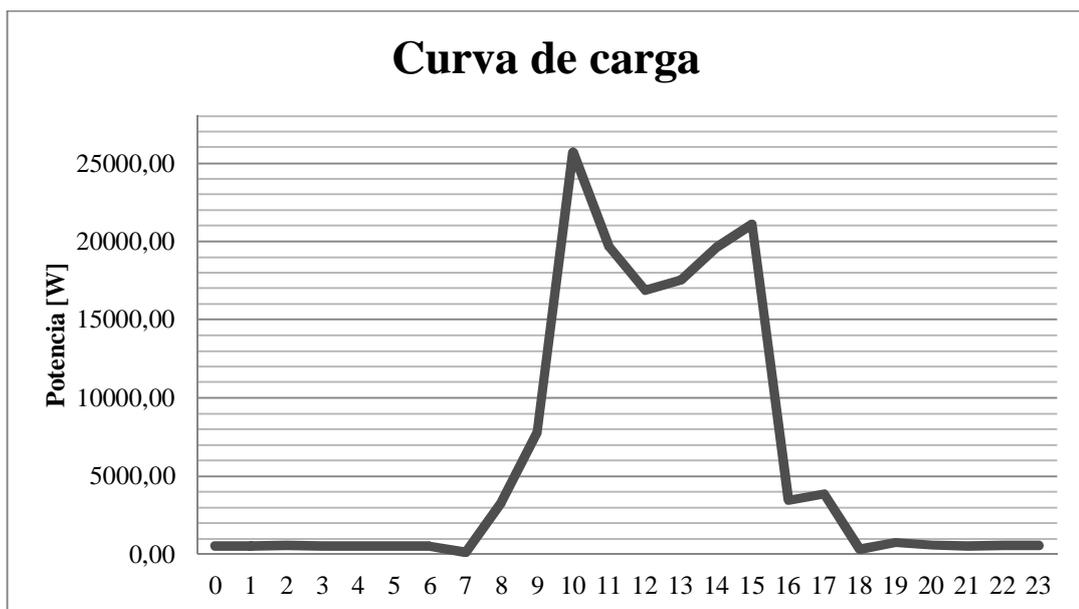


Figura 7. Curva de carga diaria Aromas del Tungurahua.

Realizado por: postulante

La curva presentada es el resultado de un modelo analítico considerando histogramas de frecuencia, la razón por la que se modeló de esta manera es la finalidad de sacar una curva de carga representativa con los valores de más alta probabilidad de que se

presente. Para la construcción de esta curva se usaron los datos obtenidos del analizador de carga.

La curva de carga presenta un comportamiento tipo industrial, la demanda pico se presenta a las 10:00 am en los registros se obtuvo una demanda máxima de 25,687 kW y la demanda mínima fue de 0,141 kW, este comportamiento es razonable ya que la jornada de trabajo de la fábrica es de ocho horas, la actividad productiva empieza prácticamente a las 7:00 am y termina a las 6:00 pm.

Los días sábado y domingo la empresa no trabaja razón por la cual la demanda es mínima, usualmente esta en funcionamiento un deshidratador de gas, los registros muestran para el fin de semana una demanda máxima probable de 0,575 kW y una demanda mínima de 0,140 kW.

9.3.6. Modelamiento del sistema eléctrico en NEPLAN para simulación con perfiles de carga.

Para la modelación del sistema eléctrico de la empresa se empleó el programa NEPLAN V5.3.51. Para nuestro sistema eléctrico se modelaron las cargas principales pertenecientes a las áreas enfocadas a la producción, no se introdujo en esta simulación las cargas de iluminación por motivos de practicidad de la simulación.

9.4. Modelación de los componentes del Sistema Eléctrico

Los parámetros de cada uno de los componentes fueron definidos de la siguiente manera.

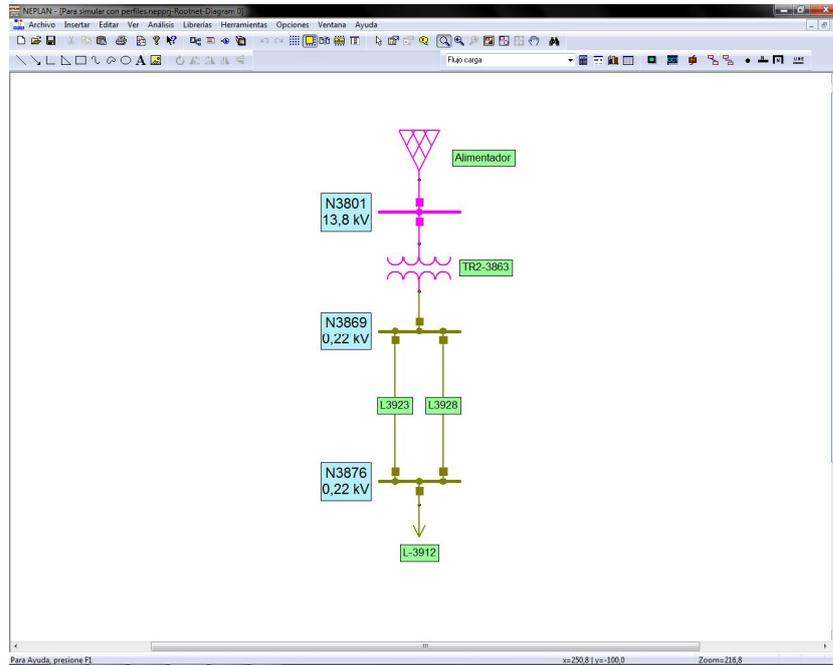


Figura 8. Esquema empleado para el modelamiento de flujos de potencia con perfiles de carga

Fuente: (NEPLAN, 2016)

9.4.1. Equivalente de Red.

Se define como barra Slack. Con voltaje de operación a 13,8 kV. La red se deriva de la S/E Atocha, alimentador Martínez.

9.4.2. Transformador

Es un transformador trifásico de 125 kVA marca ECUATRAN, DYn5, 13,8kV/220V, en la ficha de parámetros del transformador se colocó los valores de:

- Voltaje Nominal Primario (V_{n1}) = 13,8 kV
- Voltaje Nominal Secundario (V_{n2}) = 0,22 kV
- Impedancia de Cortocircuito sec. Positiva (Z_{cc1}) = 2,5%
- Potencia Nominal (S_r) = 0,125 MVA
- Grupo Vectorial = Dyn5

En la pestaña de límites se calcularon automáticamente los valores de corriente máximos del transformador, este parámetro nos permite establecer la máxima corriente que el transformador soporta.

9.4.3. Conductores.

Para introducir los parámetros de los conductores, fue necesario disponer de los datos de:

- Longitud del conductor (Km)
- Librería de conductor a utilizar.

Las librerías del programa nos ofrecen conductores que van desde el calibre #14AWG hasta el 750 MCM, tanto en aluminio como en cobre. Con lo que nos permite determinar automáticamente los parámetros de Resistencia (Ohm/km) y Reactancia (Ohm/km) de los conductores.

Para obtener el nivel de cargabilidad del conductor se debe introducir la corriente máxima en (A), en la ficha Ir máx. Con ello nos aseguramos de disponer del dato de cargabilidad, para los futuros análisis. En nuestro caso disponemos de una cometa de 65 metros de cable TTU 2(3x3/0AWG+1/0AWG) mismo que soporta un corriente máxima de 225 A, según el catálogo de General Cable.

9.4.4. Carga

Para la modelación de la carga se establecen parámetros de voltaje (220V), frecuencia 60Hz, y trabajaremos con la máxima potencia obtenida de las curvas de carga (ver figura 7) en la que se establece una potencia de 25,687 kW, y un factor de potencia de 0,93. Datos que fueron obtenidos del registro del analizador de carga.

9.4.5. Barras

En las barras son el elemento de conexión entre las líneas y los diferentes elementos. Para este ítem necesitamos definir los siguientes parámetros. Voltaje 0,22kV y frecuencia 60 Hz. Además una barra a 13,8 kV para realizar la conexión del trafo con la red de la EEASA.

9.4.6. Banco de Capacitores.

El banco de reactores de la fábrica está constituido por 6 botellas de capacitores, 4 son de 10 kVAr, y 4 son de 5 kVAr, controladas por un circuito electrónico automático. Está configurado para operar con un factor de potencia mínimo de 0,92.

9.5. Factores de escalamiento

El programa NEPLAN ofrece la posibilidad de simular flujos de potencia en función a un perfil de carga, aprovechando esta característica se modeló un sistema eléctrico equivalente para realizar las simulaciones por el método de perfiles de carga. Esto nos permite tener una carga con un comportamiento dinámico ajustada al comportamiento real obtenido de las curvas de carga. Los factores de escalamiento son valor en p.u. y son parámetros que se definen por el usuario. Se detalla a continuación los parámetros utilizados para la simulación, además son empleados para graficar la curva de carga representativa de lunes a viernes

HORA (h)	Lunes-Viernes	
	Valor de la medida (W)	Valores de escalamiento (p.u.)
0:00	531,678	0,021
1:00	534,147	0,021
2:00	561,417	0,022
3:00	527,880	0,021
4:00	532,507	0,021
5:00	538,087	0,021
6:00	528,390	0,021
7:00	141,368	0,006
8:00	3344,302	0,130
9:00	7815,227	0,304
10:00	25687,541	1,000
11:00	19641,070	0,765
12:00	16892,060	0,658
13:00	17510,310	0,682
14:00	19636,380	0,764
15:00	21080,430	0,821
16:00	3464,242	0,135

17:00	3857,099	0,150
18:00	318,510	0,012
19:00	780,878	0,030
20:00	598,587	0,023
21:00	537,920	0,021
22:00	564,284	0,022
23:00	563,563	0,022

Tabla 3. Factores de escalamiento para simulación con perfiles de carga (lunes a viernes)

Realizado por: postulante

Ver curva de carga en anexo 3.

La demanda máxima se registra a de 10:00 am a 11:00 por un intervalo de una hora, este pico será motivo de estudio una vez se incremente una carga paralela, se incluirán los resultados y comparaciones del sistema.

Se procede al cálculo del factor de utilización empleando la ecuación 05 con el objetivo de determinar la cargabilidad del transformador de acuerdo a las mediciones la demanda máxima fue de 27,62 kVA registrada a las 10:00 am del día martes 15 de Abril 2016 la capacidad instalada es de 125 kVA con lo que se obtiene:

$$FU = \frac{D_{max}}{D_{sis}}$$

$$FU = \frac{27,62 \text{ kVA}}{125 \text{ KVA}}$$

$$FU = 0,22$$

Este resultado de 0,22 nos indica que el transformador está subcargado y no tiene problemas de cargabilidad puesto que si se hubiese obtenido un valor de FU por sobre 0,8 significaría que el trafo está sobrecargado, lo cual no es este el caso.

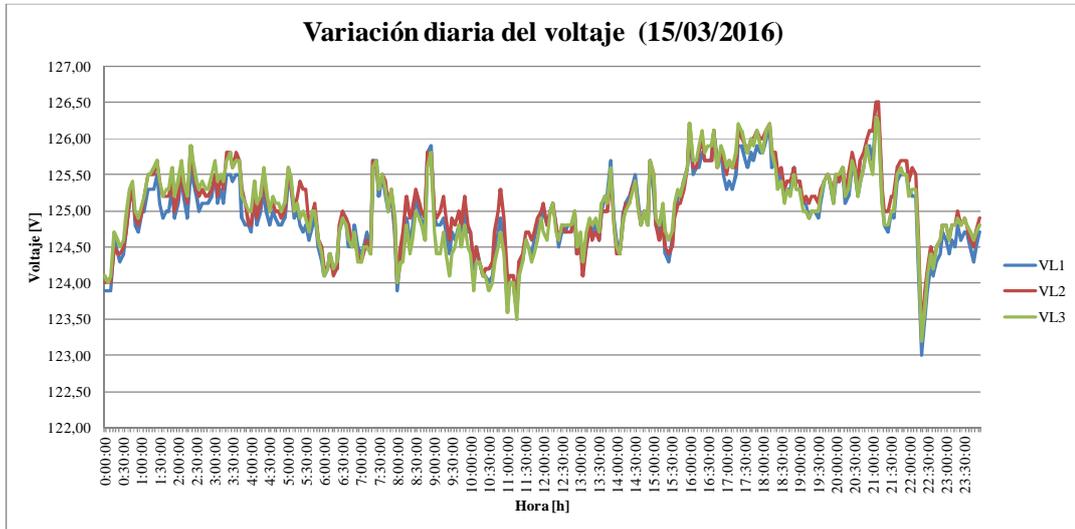


Figura 9. Curva diaria de variación de voltaje

Realizado por: postulante

De acuerdo a las mediciones se puede afirmar que las cargas se encuentran balanceadas pues las corrientes están en fase, se aprecia las potencias medidas en el día martes 15 de Abril 2016, el comportamiento de cada una de las fases es similar, esto nos indica que las cargas están uniformemente distribuidas en cada una de las fases, por lo que no se requiere hacer un rebalanceo de las cargas, es preciso recalcar que las corrientes también se mantienen balanceadas.

Es fundamental disponer de un sistema balanceado puesto que se conservan los parámetros de calidad del sistema eléctrico tales como voltajes, corrientes. No es conveniente tener un sistema desbalanceado ya que se producen problemas como calentamiento de motores o calentamiento de conductores además de posibles daños a tarjetas electrónicas.

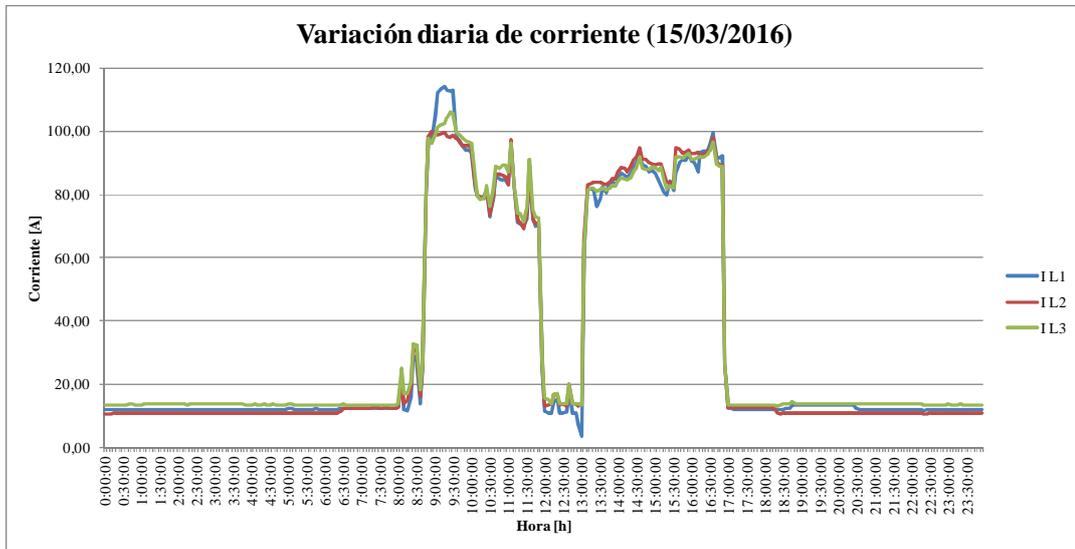


Figura 10. Curva diaria de variación de corriente

Realizado por: postulante

En la figura de variación de corriente se aprecian los picos de corriente, las líneas describen una misma figura y cada una de ellas coincide sobre la que le precede, las corrientes presentan un pequeño desbalance de 9:00 am a 9:30 am puesto que es en esa hora en donde hay la mayor cantidad de demanda, además el sistema también cuenta con cargas monofásicas que son de gran demanda. En efecto no es un problema este desbalance ya que es de corta duración y su magnitud es poco significativa.

9.6. Flujo de carga con factores de escalamiento

Se procede a realizar el flujo de potencia con factores de escalamiento que se aprecian en la tabla 4. Los valores de cargabilidad son del transformador. Cabe resaltar que los resultados a continuación pertenecen a un solo día tipo.

hora [hh:mm]	P [KW]	Q [kVAr]	Cargabilidad [%]
0:00	1	0	0,464
1:00	1	0	0,464
2:00	1	0	0,486

3:00	1	0	0,464
4:00	1	0	0,464
5:00	1	0	0,464
6:00	1	0	0,464
7:00	0	0	0,133
8:00	3	1	2,874
9:00	8	3	6,725
10:00	26	10	22,182
11:00	20	8	16,953
12:00	17	7	14,576
13:00	18	7	15,109
14:00	20	8	16,931
15:00	21	8	18,198
16:00	3	1	2,985
17:00	4	2	3,316
18:00	0	0	0,265
19:00	1	0	0,663
20:00	1	0	0,508
21:00	1	0	0,464
22:00	1	0	0,486
23:00	1	0	0,486

Tabla 4. Variación de la cargabilidad del transformador

Realizado por: postulante

En la tabla 5, se aprecian los resultados del flujo de potencia con perfiles de carga, el cual ofrece una variación dinámica de la potencia en función de un período de tiempo, la máxima carga se registra a la hora 10 estableciendo un registro de 25,68 kW y un porcentaje de cargabilidad de 22,18%.

por motivos didácticos se realizó variaciones de 1 hora entre cada flujo de potencia, se puede observar, los cambios en la cargabilidad del transformador, la misma que empieza a mostrar resultados de 8:00 am a 5:00 pm horario en el cual la fábrica inicia y termina sus labores respectivamente

Año	P [MW]	Q [MVar]	Cargabilidad [%]	U [kV]
2016	0,026	0,01	22,18	0,216
2017	0,027	0,011	22,85	0,216
2018	0,027	0,011	23,51	0,216
2019	0,028	0,011	24,18	0,216
2020	0,029	0,012	24,85	0,216
2021	0,03	0,012	25,52	0,215
2022	0,03	0,012	26,19	0,215
2023	0,031	0,013	26,86	0,215
2024	0,032	0,013	27,53	0,215
2025	0,033	0,013	28,20	0,215
2026	0,033	0,014	28,87	0,215

Tabla 5. Índices de cargabilidad sistema actual proyectado a 10 años.

Realizado por: postulante

Al respecto se puede afirmar que los niveles de voltaje disminuyen 0,46% se parte de un voltaje fase a fase de 216 voltios, actualmente el transformador está operando con el TAP en la última posición.

Los niveles de cargabilidad actuales son del 22,18% de acuerdo a la simulación con perfil de carga, en 10 años se aumentó el nivel de cargabilidad un 6,68% con respecto al valor inicial, el nivel de cargabilidad proyectado a 10 años asciende a 28,87%. Este valor no resulta perjudicial para el transformador ya que se considera un transformador subcargado.

Elemento	Acometida Principal	
Año	Cargabilidad [%]	I [kA]
2016	16,469	0,037
2017	16,965	0,038
2018	17,462	0,039
2019	17,958	0,04

2020	18,454	0,042
2021	18,951	0,043
2022	19,447	0,044
2023	19,944	0,045
2024	20,441	0,046
2025	20,938	0,047
2026	21,435	0,048

Tabla 6. Resultados del índice de cargabilidad en la acometida.

Realizado por: postulante

La acometida principal está trabajando dentro de los límites permitidos de cargabilidad, se dispone de corrientes máximas de 48 Amperios, cuando el límite de la acometida es de 225 Amperios. Esto representa un nivel de cargabilidad de 21,43% proyectado a 10 años, mientras que el valor actual de cargabilidad está en el 16,47%.

9.7. Análisis de la corrección del factor de potencia.

Una vez analizados los datos y determinada la demanda del sistema eléctrico de la empresa aromas del Tungurahua se procede a realizar las simulaciones para determinar la compensación necesaria que se necesita para poner en funcionamiento un nuevo molino.

De acuerdo a las mediciones realizadas durante los 7 días consecutivos se determina que el factor de potencia presenta variaciones no significativas en las horas de mayor demanda esto es a lo que inicia la jornada laboral de 8:00 am a 5:00 pm, a continuación se presenta las mediciones del factor de potencia en un día.

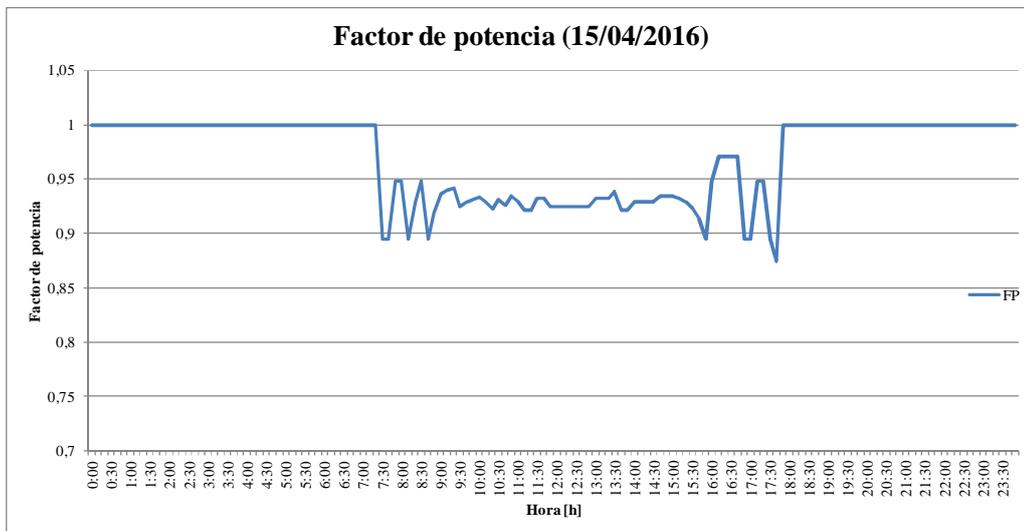


Figura 11. Factor de potencia diario

Realizado por: postulante

El valor mínimo registrado fue de 0,87, debido al ingreso de carga y poca sensibilidad del controlador del banco de capacitores. El promedio del factor de potencia es de 0,93, lo cual está dentro de los rangos permitidos del factor de potencia que establece el CONELEC en la regulación 004/01, en la cual establece un valor mínimo de 0.92.

Una vez determinado el nivel actual de factor de potencia, pues es necesario determinar el comportamiento del sistema y revisar los parámetros para realizar correcciones, se procede a realizar la simulación incrementando un nuevo molino el cual tiene las siguientes características.

Elemento	P [kW]	Q[kVAr]	S[kVA]	I[A]	FP
Motor 1	30	16,22	34,10	92,56	0,88
Motor 2	11	8,07	13,64	37,03	0,81
Motor 3	0,75	0,45	0,88	2,38	0,85
TOTAL	41,75	24,74	48,62	134,97	

Tabla 7. Datos de placa molino (Hammer Mill)

Realizado por: postulante

Una vez obtenidos los datos podemos realizar la simulación con la ayuda de software NEPLAN. Para esto es preciso realizar un flujo de carga.

Se realiza la comparación de resultados de con los dos casos de estudio, en el primero se simula en condiciones iniciales en las que está operando el sistema, y el segundo caso es con el incremento de la carga detallada en la tabla 9. Se detalla a continuación los resultados en el tablero principal de distribución TPD.

	Estado inicial	Con (Hammer Mill)
Potencia Activa [kW]	25,73	68,07
Potencia Reactiva [kVAr]	10,18	35,25
Potencia Aparente [kVA]	27,67	76,66
Corriente [A]	73,77	205,44
FP	0,93	0,88
Voltaje [V]	216,17	214,35
Pérdidas acometida principal [W]	20	311
Cargabilidad trafo [%]	22,14	45,65

Tabla 8. Resultados del flujo de potencia con el incremento de carga.

Realizado por: postulante

Al respecto se propone realizar una corrección del factor de potencia debido a que el valor de FP está por debajo del límites permitidos 0,92. Los parámetros restantes se mantienen dentro de los límites aceptables y no afectan al rendimiento del sistema.

Con el ingreso de la nueva carga al sistema se elevan las perdidas en la acometida principal a 311 [W]. El nivel de voltaje disminuye 0,84% con respecto al valor nominal.

9.8. Dimensionamiento del banco de capacitores

El banco de capacitores se dimensionó de acuerdo a valores obtenidos en la simulación. Los resultados y cálculos del banco de capacitores son:

Partimos tomando los datos de la tabla 8 con lo que se procede a buscar el nivel de kVAr necesario para subir el factor de potencia de 0,88. Valor que fue obtenido luego de realizar el flujo de potencia con la nueva carga.

$$fp1 = 0,88$$

$$fp2 = 0,95$$

Se calculan los ángulos que corresponden a cada factor de potencia

$$\emptyset_1 = 28,36^\circ$$

$$\emptyset_2 = 18,19^\circ$$

Se procede con el cálculo de la potencia reactiva

$$P = 68,07 [kW]$$

$$Q_1 = 36,74 [kVAR]$$

$$Q_2 = 22,36 [kVAR]$$

$$Qc = 14,38 [kVAR]$$

Para mantener un factor de potencia a 0,95 se escoge un valor estándar del banco de 10kVAr+5kVAr en total sumaremos 15 kVAr al banco de capacitores, con lo que se mejoran los resultados visiblemente.

Se procede a realizar el cálculo de las protecciones necesarias para el banco de capacitores, los contactores y cables de conexión. Elementos que son necesarios para implementar las dos botellas de capacitores una de 5 kVAr y otra de 10 kVAr.

Se procede al cálculo de la corriente nominal de cada botella.

5kVAr

10kVAr

$$kVAR = \sqrt{3} * V * I$$

$$kVAR = \sqrt{3} * V * I$$

$$I = \frac{5}{\sqrt{3} * 220}$$

$$I = \frac{10}{\sqrt{3} * 220}$$

$$I = 13,12 [A]$$

$$I = 26,24 [A]$$

A continuación calculamos el breaker para cada uno de los capacitores.

5kVAr

10kVAr

$$I_B = 1,43 * I$$

$$I_B = 1,43 * I$$

$$I_B = 1,43 * 13,12 [A]$$

$$I_B = 1,43 * 26,24 [A]$$

$$I_B = 18,76 [A]$$

$$I_B = 37,52 [A]$$

Es elige valores estándar para los breaker en este caso 20 [A] y 40 [A]. Una vez dimensionada la capacidad del nuevo banco de capacitores se procede a realizar una nueva simulación de la cual se obtienen los resultados del flujo de potencia con los valores de FP corregidos. Para la simulación se implementó los capacitores en el tablero principal de distribución TPD. Adicional se implementó la nueva carga del molino Hammer Mill, el cual está representado por tres cargas puntuales (Motores 1, 2, 3) con una potencia de 30, 0.75, 11 y [kW], respectivamente.

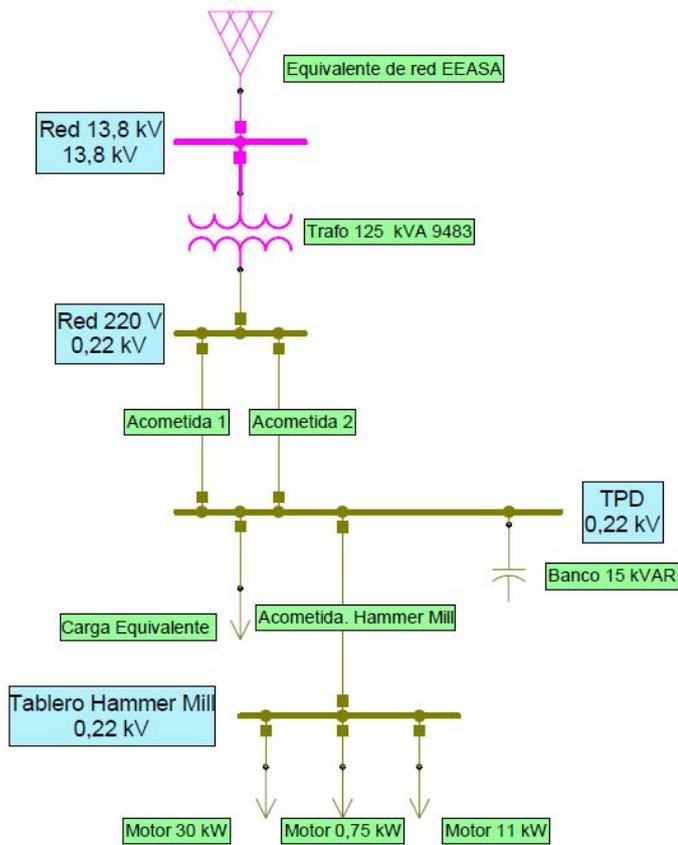


Figura 12. Diagrama simulado con el banco de capacitores

Realizado por: postulante

Se detalla la tabla comparativa de los resultados obtenidos del flujo de potencia con el nuevo banco de capacitores implementado en el tablero principal de distribución ver anexo 2.

Unidades	(Hammer Mill)	Resultados con el nuevo banco
Potencia Activa [kW]	68,07	68,02
Potencia Reactiva [kVAr]	35,25	20,88
Potencia Aparente [kVA]	76,66	71,12
Corriente [A]	205,44	190,13

FP	0,88	0,956
Voltaje [V]	214,35	215,10
Pérdidas sistema acometida principal	311	278
Cargabilidad trafo [%]	61,32	56,89

Tabla 9. Resultados obtenidos de la simulación con el nuevo banco de capacitores de 15 kVAr

Realizado por: postulante

Se puede afirmar que con la implementación del nuevo banco de capacitores la corriente de la acometida principal se reduce 7,45%, el factor de potencia pasó de 0,88 a 0,956, la cargabilidad del transformador se redujo 7,22%.

10. VALORACIÓN TÉCNICO ECONÓMICA

10.1. Ahorro proyectado con factor de potencia mejorado

Al incrementar la nueva carga del molino Hammer Mill se debe aumentar la capacidad del banco de capacitores, pues los valores obtenidos de la simulación arrojan una disminución del FP a un nivel que necesariamente involucra una penalización. Por tal motivo se dimensionó la nueva capacidad del banco.

Al respecto se presenta un análisis económico que resulta al incrementar los 15kVAr al banco. Por ello es necesario calcular la tarifa por penalización de bajo factor de potencia. Empleamos la fórmula obtenida de pliego tarifario (ARCONEL, 2016, pág. 18)

$$P = \left(\frac{fp1}{fp2} - 1 \right) * (USDconsumo + USDdemanda + USDcomercialización)$$

Dónde:

P: Penalización en USD por bajo factor de potencia

fp1: Factor de potencia límite 0,92

fp2: Factor de potencia promedio de la fábrica

USD consumo: dólares que se cobra por consumo de energía mensual

USD demanda: dólares que se cobra por consumo de demanda mensual en kW

USD comercialización: constante 1,414 USD

El factor de potencia promedio con la implementación del nuevo molino Hammer Mill es de 0,88 valor obtenido del flujo de potencia realizado en NEPLAN. Con este valor de FP se procede al cálculo del ahorro al implementar los capacitores.

$$FC = \frac{DP}{DM}$$

Donde

FC= Factor de corrección

DP= Demanda pico registrada de 18:00 pm a 22:00 pm

DM= Demanda máxima registrada durante el mes

$$FC = \frac{13,06 [kW]}{68 [kW]} = 0,19$$

El FC calculado es 0,19 pero la normativa del reglamento de tarifas establece que el valor mínimo del factor de corrección es 0,5. El cargo por demanda es de \$4,576 valor obtenido del pliego tarifario vigente.

$$FC = 0,5 * \$4,576 = 2,29$$

$$USD consumo = FC * DM$$

$$USD consumo = \$2,29 * 68kW = \$155,58$$

$$USD\ demanda = demanda\ mensual * \$0,093$$

$$USD\ demanda = 7616kWh - mes * \$0,093$$

$$USD\ demanda = 708,29$$

$$P = \left(\frac{fp1}{fp2} - 1 \right) * (USDconsumo + USDdemanda + USDcomercialización)$$

$$FP1=0,92$$

$$FP2=0,88$$

$$P = \left(\frac{0,92}{0,88} - 1 \right) * (\$155,58 + \$708,29 + \$1,414)$$

$$P = \$39,33 - Mensual$$

$$P = \$471,96 - Anual$$

Al implementar los 15 kVAr al banco de capacitores se tienen un ahorro mensual de \$39,33 al mes, lo cual resulta beneficioso para la empresa ya que es un gasto que se puede evitar al realizar dicha corrección.

Los resultados son positivos ya que el nivel de pérdidas del sistema fue reducido 14,19% esto representa un beneficio económico a favor de la fábrica, pues el nivel de pérdidas siempre es deseable que sea lo más pequeño posible.

10.2. Presupuesto

Se procede a realizar la cuantificación económica que es necesaria para la implementación del banco de capacitores,

Trafo	Descripción	Cantidad	Precio unitario (USD)	Precio total (USD)
125	Capacitor trifásico tipo botella 10 kVAr 220 V marca	1	230,00	230,00

[kVA]	SIEMENS			
	Capacitor trifásico tipo botella 5 kVAr 220V marca SIEMENS	1	105,00	105,00
	Breaker trifásico para riel 40A marca SIEMENS	1	44,00	44,00
	Breaker trifásico para riel 20A marca SIEMENS	1	27,00	36,00
	Contactador 3RT2027 220V marca SIEMENS	1	105,00	105,00
	Contactador 3RT2026 220V marca SIEMENS	1	80,00	80,00
	Cable de conexiones con puntera terminal 8AWG THHN	6*3m	10,00	60,00
	Terminales de conexión	12	0,50	6,00
	Regulador varimétrico siemens 12 pasos marca SIEMENS	1	800,00	800,00
	TOTAL			\$1466,00

Tabla 10. Costos para el montaje del banco de capacitores.

Realizado por: postulante

Los valores de mano de obra se presentan a continuación:

Ítem	Descripción	Precio (USD)
1	Mano de obra	250,00
2	Dirección técnica	200,00
	TOTAL	450,00

Tabla 11. Valoración de la mano de obra.

Realizado por: postulante

La inversión total para realizar la corrección del factor de potencia es de \$1916,00 valores que fueron obtenidos del promedio de precios entregados por las principales tiendas de material eléctrico.

Además se presenta el tiempo de recuperación de la inversión

$$\textit{Período de recuperación} = \frac{\textit{Inversión realizada}}{\textit{Ahorro total}}$$

$$\textit{Período de recuperación} = \frac{\$1916,00}{\$471,96}$$

$$\textit{Período de recuperación} = 4 \textit{ Años}$$

Se puede afirmar que el tiempo de recuperación de la inversión esta solventada en un período de 3 años, esto calculado por el método de período simple de retorno.

11. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

CONCLUSIONES

- La información bibliográfica nos permitió conocer técnicas de análisis de sistemas eléctricos mismas que se aplicaron al objeto de estudio, además de brindar conocimientos relevantes orientados a simulación de circuitos para el desarrollo de la propuesta.
- Una vez analizados los datos se establece que el factor de utilización actual es de 22,09% mientras que el factor de utilización obtenido de la simulación arroja que está en el 22,18%, estos valores concuerdan y se afirma que el trafo se encuentra subcargado y es capaz de asimilar una mayor demanda en el sistema.
- Los niveles de cargabilidad de la acometida principal están en el 16,46% por fase, cabe resaltar que el nivel de voltaje promedio que se registró en el tablero principal de distribución es 216 Voltios, y el transformador está trabajando con el TAP en posición 4 debido a que existe una considerable caída de voltaje en él la línea de medio voltaje que alimenta al transformador 9483 de 125 kVA.
- No existen problemas de balance de cargas en las fases, la mayoría de las cargas son trifásicas, se afirma que la carga se encuentra uniformemente distribuida en cada una de las fases, motivo por el cual no es necesario hacer modificaciones en la distribución de carga entre fases.
- Los registros del analizador de carga y de los reportes de tele medición de la EEASA muestran variaciones del factor de potencia pero se mantienen dentro del rango mínimo permitido 0,92. Al incrementar la nueva carga del Hammer Mill se disminuye el factor de potencia a 0,88 por lo que se debe implementar 15kVAr al banco de capacitores y así evitar penalizaciones.
- Cuando se pone en funcionamiento el molino Hammer Mill se aumenta las pérdidas del sistema, ya que la acometida soporta mayor cantidad de corriente.

Al momento de ingresar los 15 kVAr al banco de capacitores se reducen las pérdidas de 311W a 278W.

- Con la implementación del banco de capacitores se tiene un ahorro anual de \$471,96 por penalización de bajo factor de potencia, inversión recuperable a 4 años.
- La máxima demanda se registro el día martes con un valor de 25,68 kW, con una duración de 1 hora y la demanda promedio en el día es de 21 kW, datos registrados por telemedición y por el analizador de carga.

RECOMENDACIONES

- Contratar una nueva acometida para la residencia ya que se pueden evitar daños en los electrodomésticos debidos a posibles fallas en el sistema eléctrico de la fábrica.
- Se propone cambiar el regulador varimétrico actual que es de 6 pasos a uno de 12 pasos ya que se necesitan hacer variaciones más finas para inyectar reactivos al sistema. Esto beneficiará a tener un control más fino en la regulación del factor de potencia.
- Es necesario reemplazar el motor principal del molino de piedras debido a que presenta un bajo rendimiento nominal de 0,35 esto indica que está consumiendo gran cantidad de corriente por el calentamiento de los bobinados.
- Para poner en funcionamiento el molino Hammer Mill es necesario que se dé el uso en horarios de 11:00 am a 1:00 pm debido a que se quiere mantener un bajo registro de demanda. Es en este horario en el que actualmente se registra la menor demanda del sistema, de no considerar esto se deberá realizar una reevaluación del valor de demanda máxima facturable.
- Es prudente realizar mantenimiento preventivo y correctivo de los motores de las maquinarias del área de molienda gruesa, Hammer fino, molino de piedra, puesto que están sometidos a condiciones extremas de contaminación por material fino que puede provocar calentamientos excesivos en los bobinados.

12. BIBLIOGRAFÍA

- Achuri Holguín, S. H. (1998). *Apuntes generales sobre redes eléctricas de distribución*. Medellín: Universidad Pontificia Bolivariana.
- Antioquia, U. d. (Diciembre de 2008). *Revista Facultad de Ingeniería Universidad de Antioquia*. Obtenido de <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=43004612>
- ARCONEL. (8 de Abril de 2016). *Tarifas del sector eléctrico*. Obtenido de Pliego tarifario para empresas eléctricas: <http://www.regulacionelectrica.gob.ec/wp-content/uploads/downloads/2016/02/Pliego-y-Cargos-Tarifarios-2016-01-02-2016.pdf>
- Caizabanda Meza, W. D., & Lozada Coral, C. F. (2009). *Estudio de optimización, rediseño y simulación del sistema eléctrico de potencia de la ESPE-L*. Latacunga: ESPE.
- Cegarra, S., & José. (2004). *Metodología de la investigación científica y tecnológica*. Madrid: Ediciones Díaz de Santos.
- CONELEC. (2001). *REGULACION No. CONELEC – 004/01*. Quito.
- CONELEC. (2002). *Codificación reglamento tarifas*. Quito. Obtenido de <http://conelec.gob.ec>
- Czerweny, T. (s.f.). *"Tadeo Czerweny S.A."*. Obtenido de <http://www.tadeoczerweny.com.ar/newsletters/200507/images/SOBRECARGASrev1.pdf>
- Elizondo, L., & Arturo. (2002). *Metodología de la investigación contable*. México: Editorial Paraninfo.
- Enríquez Guillen, F. J., & Cuenca Churo, M. Á. (2012). *Estudio de la demanda para el dimensionamiento y fiscalización del montaje de generadores estacionarios par el campus Girón*. Cuenca: U.P.S.
- Enríquez Harper, G. (1985). *El ABC de las instalaciones eléctricas industriales*. México: Editorial Limusa.

- Enríquez Harper, G. (2004). *Manual práctico de instalaciones eléctricas*. Mexico: Editorial Limusa.
- Falcón Delgadillo, V. M. (2008). *Análisis, diagnóstico y mejoras al sistema eléctrico de un club deportivo*. México: Universidad autónoma San Luis Potosí.
- FLUKE. (s.f.). *Adler-Instrumentos*. Obtenido de http://www.adler-instrumentos.es/imagenes_web/notas_aplicacion/Nota%20los%20costers%20de%20la%20mala%20calidad%20de%20la%20E%20el%20C3%A9ctricab.pdf
- Grainger, J., & Stevenson, W. (1996). *Análisis de sistemas de potencia*. México: McGraw-Hill.
- Hawking, S. (1986). *Electric power distribution system engineering*.
- Isaías, V. (2007). *Instalaciones Eléctricas Industriales*.
- Méndez, R., & Alejandro. (2008). *La investigación en la era de la información*. México: Editorial Trillas.
- Moreno, B., & María, G. (1987). *Introducción a la metodología de la investigación educativa*. México: Editorial Progreso.
- NEPLAN. (2 de Abril de 2016). *NEPLAN Smarter Tools*. Obtenido de <http://www.neplan.ch/neplanproduct/electricity/?lang=es#pa>
- Orellana, & Liliana. (2001). *Estadística descriptiva*.
- Ramírez Castaño, S. (s.f.). *Redes de Distribución de Energía*. Colombia: Universidad Nacional de Colombia.
- Roadríguez, M., & Ernesto. (2005). *Metodología de la Investigación*. México: Universidad. Juárez. Autónoma de Tabasco.
- Weedy, B. M. (1981). *Sistemas eléctricos de gran potencia*. Barcelona: Reverté.
- Wikipedia, l. e. (12 de Mayo de 2014). *Factor de potencia*. Obtenido de http://es.wikipedia.org/w/index.php?title=Factor_de_potencia&oldid=74361285
- Wildi, T. (2007). *Máquinas eléctricas y sistemas de potencia*. México: Pearson.

ANEXOS

ANEXO 1

Ubicación de la planta de producción Aromas del Tungurahua



Fuente: Google Maps

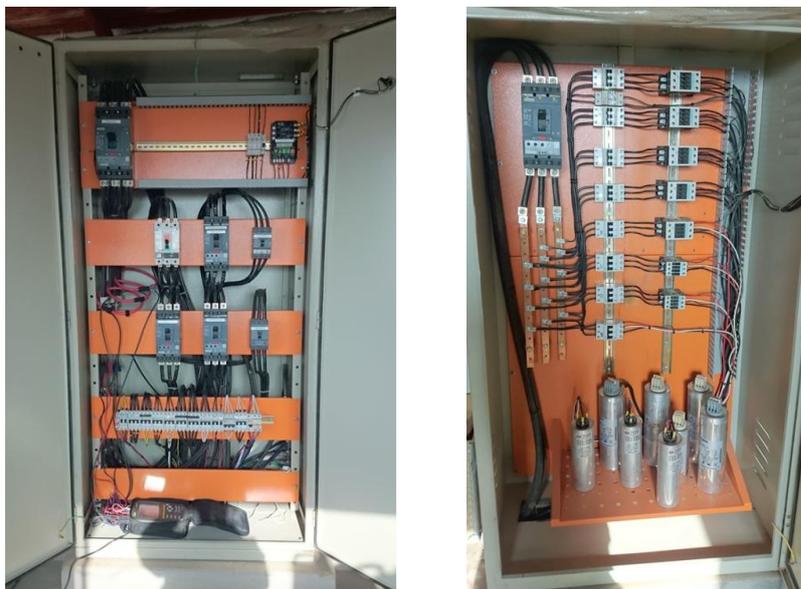
Transformador 9483 125 kVA



Realizado por: postulante

ANEXO 2

Tablero Principal de Distribución (TPD) y banco de capacitores.



Realizado por: postulante

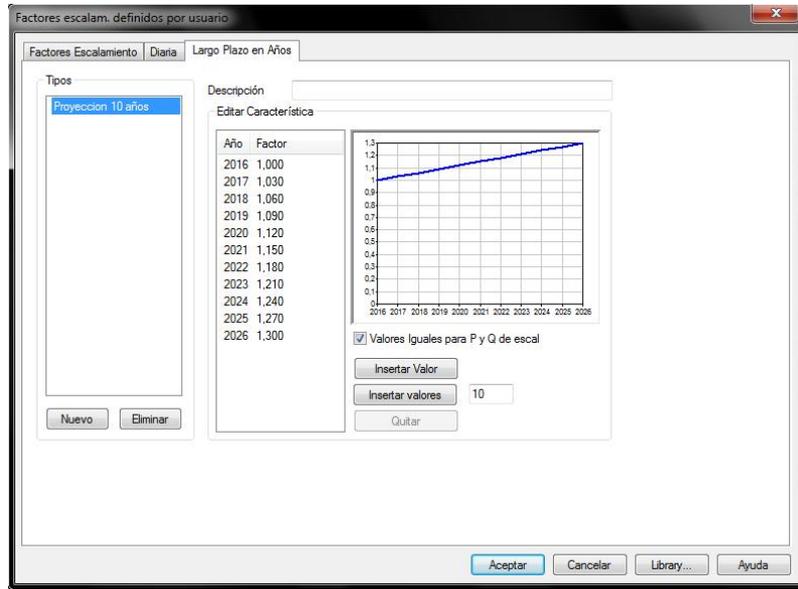
Molino Hammer Mill.



Realizado por: postulante

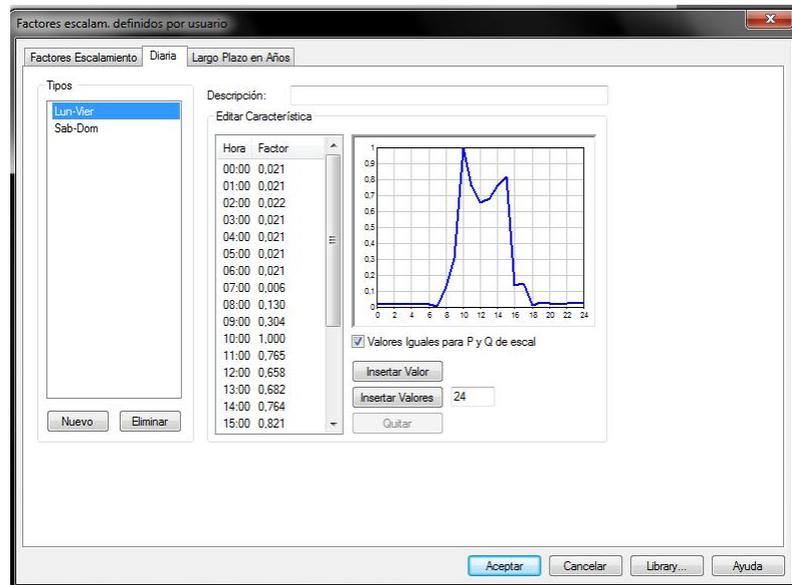
ANEXO 3

Factores de escalamiento anual NEPLAN.



Realizado por: postulante

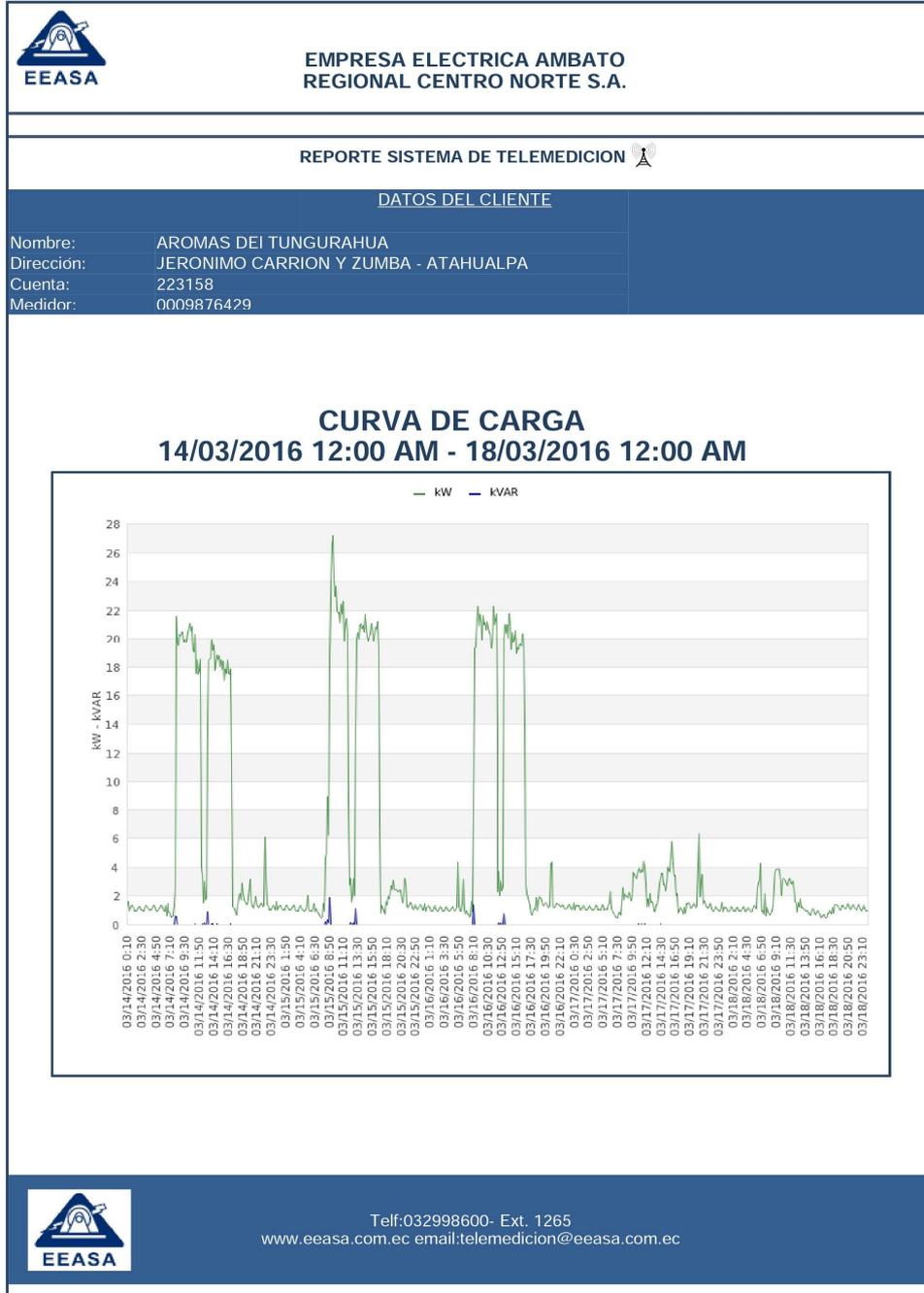
Factores de escalamiento diario para perfiles de carga.



Realizado por: postulante

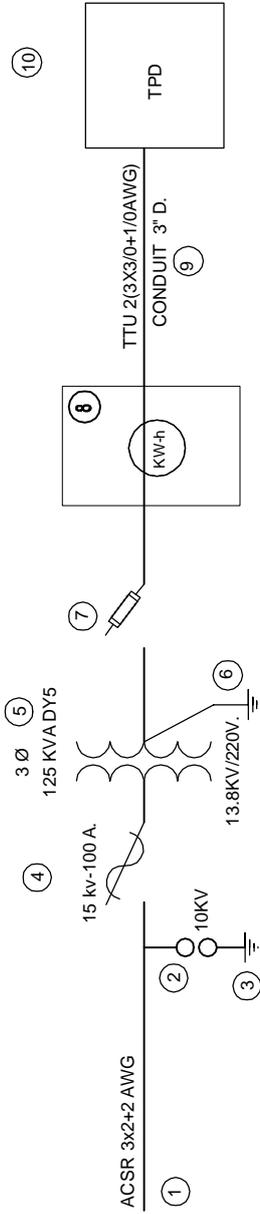
ANEXO 4

Registro de mediciones de Potencia Activa [kW] otorgado por la EEASA,
departamento de pérdidas.



Fuente: Empresa Eléctrica Ambato

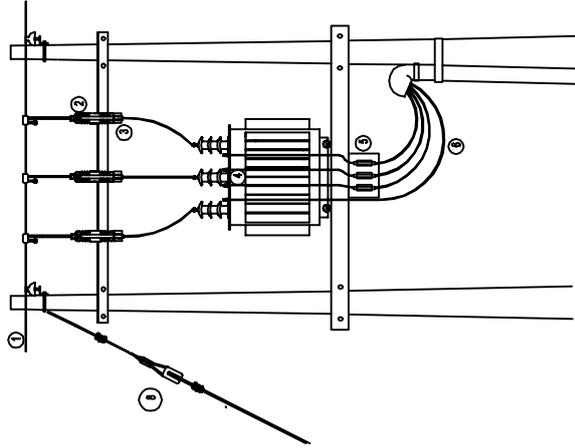
Anexo 6. Diagrama Unifilar



DESCRIPCIÓN

- ① Red aérea de media tensión 13.8 KV, ACSR 3x1/0+2 AWG
- ② Pararrayos polimero tipo distribución 9/10 KV.
- ③ Conexión a tierra
- ④ Seccionador portafusible tipo abierto 15 KV, 100 A.
- ⑤ Transformador trifásico convencional 125 KVA, 13.8KV-120/240 V. DY5
- ⑥ Conexión a tierra
- ⑦ Bases tipo NH 400 A. con cartuchos de 380 A.
- ⑧ Medidor trifásico con demanda. Medición con telemetría
- ⑨ Acometidas de baja tensión "TTU" 3x2/0+1/0 Cu. AWG.
- ⑩ Tablero principal de distribución (TPD)

ESQUEMA DE MONTAJE_TRAFO. 125_KVA



DESCRIPCIÓN

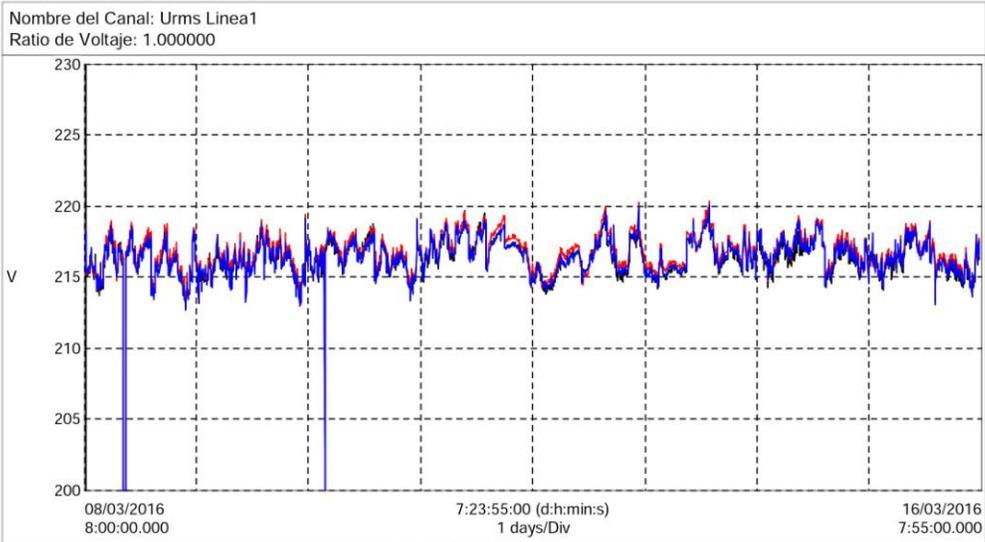
- ① Red aérea de media tensión 13.8 KV, ACSR 3x2+2 AWG
- ② Pararrayos polimero tipo distribución 9/10 KV.
- ③ Seccionador portafusible tipo abierto 15 KV, 100 A.
- ④ Transformador trifásico 125 KVA, 13.8KV/440 V.
- ⑤ Bases tipo NH 250 A. con cartuchos de 160 A.
- ⑥ Acometidas de baja tensión "TTU" 3x3/0+2/0 Cu. AWG.
- ⑦ Transformador monofásico CSP 25 KVA, 13.8/7.97KV-120/240 V.
- ⑧ Tensor a tierra en M.T.
- ⑨ Acometidas de baja tensión "TTU" 2x2+2 Cu. AWG.



INGENIERÍA ELÉCTRICA
LATAJUNGA — ECUADOR

DIAGRAMA UNIFILAR_AROMAS DEL TUNGURAHUA
INGENIERO: PABLO AROMAS DEL TUNGURAHUA
PROYECTO: 2018 - 2018

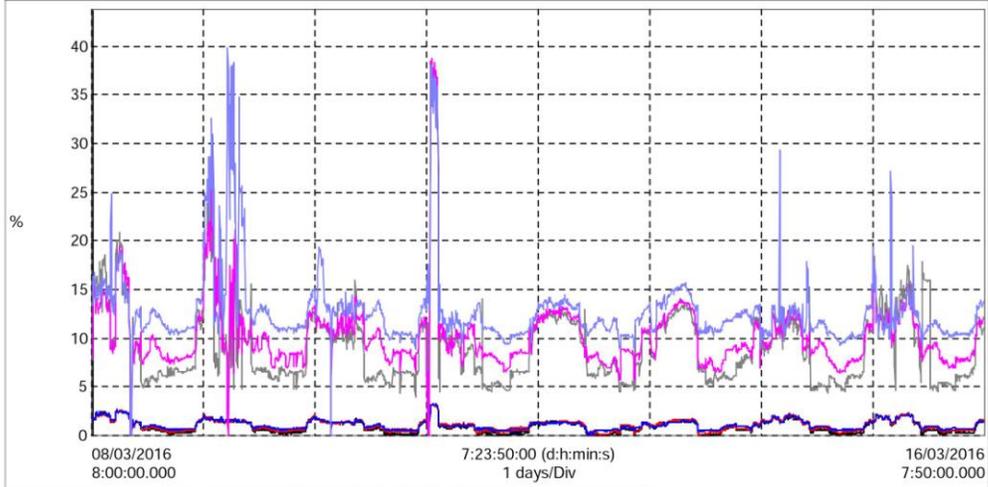
Realizado por: Postulante



Nombre	Fecha	Hora	PROM	MIN	MAX	Unidades
Urms Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	215,739 0,000	220,000		V
Urms Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	216,088 0,000	220,400		V
Urms Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	215,793 0,000	220,100		V

08/03/2016 - 8:00:00.000
 Valor
 218,3 — Urms Linea1
 218,4 — Urms Linea2

Nombre del Canal: Athd Linea1



Nombre	Fecha	Hora	PROM	MIN	MÁX	Unidades
Athd Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	9,140	0,000	38,700	%
Athd Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	10,258	0,000	38,700	%
Athd Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	12,762	0,000	39,800	%
Uthd Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	0,951	0,000	3,200	%
Uthd Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	1,167	0,000	3,300	%
Uthd Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	1,050	0,000	3,200	%
Vthd Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	0,891	0,000	3,200	%
Vthd Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	1,014	0,000	3,200	%
Vthd Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	1,116	0,000	3,300	%

08/03/2016 - 8:00:00.000

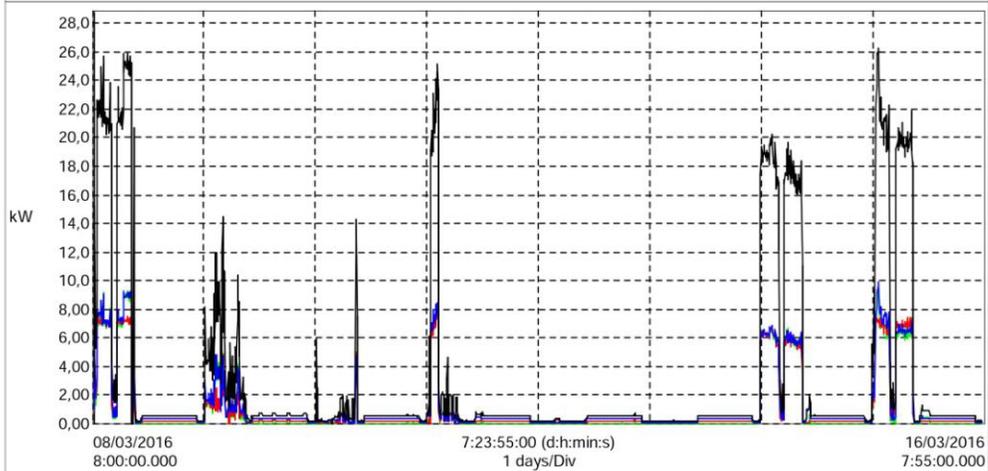
Valor

- 1,500 — Uthd Linea1
- 1,600 — Uthd Linea2
- 1,500 — Uthd Linea3
- 1,400 — Vthd Linea1
- 1,500 — Vthd Linea2
- 1,500 — Vthd Linea3
- 7,800 — Athd Linea1
- 7,900 — Athd Linea2

Nombre del Canal: VAR Suma de Fases

Ratio de Voltaje: 1.000000

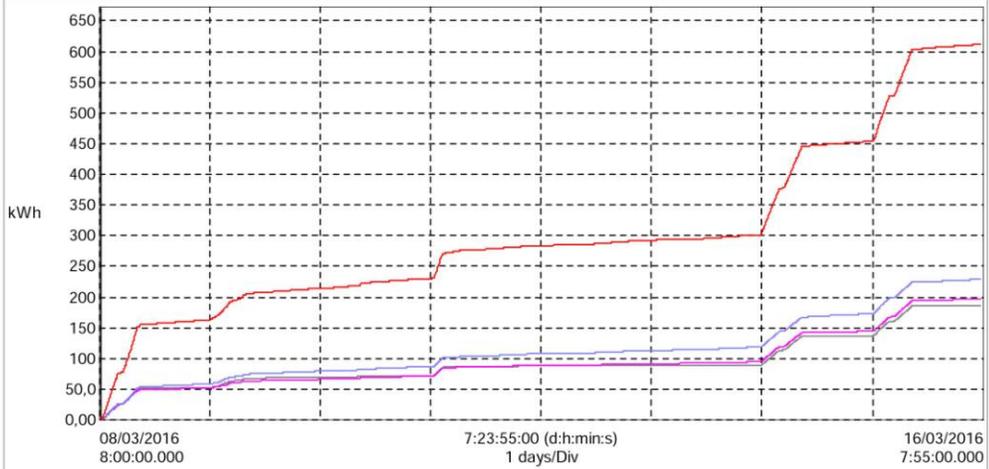
Ratio de Corriente: 1.000000



Nombre	Fecha	Hora	PROM	MIN	MAX	Unidades
W Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	0,970	-0,015	9,375	kW
W Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	1,025	0,000	8,239	kW
W Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	1,191	0,000	9,878	kW
W Suma de Fases	08/03/2016	8:00:00.000	3,186	0,000	26,240	kW

08/03/2016 - 8:00:00.000
 Valor
 950,6 — W Linea1
 877,5 — W Linea2
 1,003k — W Linea3
 2,831k — W Suma de Fases

Nombre del Canal: VA-hora Linea3
 Ratio de Voltaje: 1.000000
 Ratio de Corriente: 1.000000



Nombre	Fecha	Hora	MÁX	Unidades
W-hora Linea1	08/03/2016	8:00:00.000	186,180	kWh
W-hora Linea2	08/03/2016	8:00:00.000	196,667	kWh
W-hora Linea3	08/03/2016	8:00:00.000	228,630	kWh
W-hora Suma de Fases	08/03/2016	8:00:00.000	611,477	kWh

08/03/2016 - 8:00:00.000
 Valor
 79,22 — W-hora Linea1
 73,13 — W-hora Linea2
 83,55 — W-hora Linea3
 235,9 — W-hora Suma de Fases

ANEXO 8
 Tablas para histogramas de frecuencia
 Realizado por: postulante

HORA	0
# datos	30
valor max	557,52
valor min	526,51
rango	31,01
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	5,168333333

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
526,51	531,6783333	531,6783333	10	33,33333333	33,33333333
531,6783333	536,8466667	536,8466667	8	60	26,66666667
536,8466667	542,015	542,015	1	63,33333333	3,333333333
542,015	547,1833333	547,1833333	4	76,66666667	13,33333333
547,1833333	552,3516667	552,3516667	2	83,33333333	6,666666667
552,3516667	557,52	557,52	4	96,66666667	13,33333333
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333	
				100	

531,6783333

0

HORA	1
# datos	30
valor max	556,76
valor min	522,84
rango	33,92
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	5,653333333

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
522,84	528,4933333	528,4933333	7	23,33333333	23,33333333
528,4933333	534,1466667	534,1466667	8	50	26,66666667
534,1466667	539,8	539,8	2	56,66666667	6,666666667
539,8	545,4533333	545,4533333	1	60	3,333333333
545,4533333	551,1066667	551,1066667	6	80	20
551,1066667	556,76	556,76	5	96,66666667	16,66666667
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333	
				100	

534,1466667

0

HORA	2
# datos	30
valor max	757,35
valor min	522,23
rango	235,12
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	39,18666667

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
522,23	561,4166667	561,4166667	26	86,66666667	86,66666667
561,4166667	600,6033333	600,6033333	0	86,66666667	0
600,6033333	639,79	639,79	0	86,66666667	0
639,79	678,9766667	678,9766667	0	86,66666667	0
678,9766667	718,1633333	718,1633333	0	86,66666667	0
718,1633333	757,35	757,35	4	100	13,33333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

561,4166667

0

HORA	3
# datos	30
valor max	553,78
valor min	522,7
rango	31,08
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	5,18

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
522,7	527,88	527,88	16	53,33333333	53,33333333
527,88	533,06	533,06	2	60	6,666666667
533,06	538,24	538,24	0	60	0
538,24	543,42	543,42	3	70	10
543,42	548,6	548,6	3	80	10
548,6	553,78	553,78	5	96,66666667	16,66666667
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333	
				100	

527,88

0

HORA	4
# datos	30
valor max	626,69
valor min	513,67
rango	113,02
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	18,83666667

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
513,67	532,5066667	532,5066667	17	56,66666667	56,66666667
532,5066667	551,3433333	551,3433333	11	93,33333333	36,66666667
551,3433333	570,18	570,18	1	96,66666667	3,333333333
570,18	589,0166667	589,0166667	0	96,66666667	0
589,0166667	607,8533333	607,8533333	0	96,66666667	0
607,8533333	626,69	626,69	1	100	3,333333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

532,5066667

0

HORA	5
# datos	30
valor max	726,77
valor min	500,35
rango	226,42
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	37,73666667

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
500,35	538,0866667	538,0866667	19	63,33333333	63,33333333
538,0866667	575,8233333	575,8233333	8	90	26,66666667
575,8233333	613,56	613,56	1	93,33333333	3,333333333
613,56	651,2966667	651,2966667	0	93,33333333	0
651,2966667	689,0333333	689,0333333	0	93,33333333	0
689,0333333	726,77	726,77	2	100	6,666666667
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

538,0866667

0

HORA	6
# datos	30
valor max	723,55
valor min	138,07
rango	585,48
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	97,58

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
138,07	235,65	235,65	5	16,66666667	16,66666667
235,65	333,23	333,23	1	20	3,333333333
333,23	430,81	430,81	2	26,66666667	6,666666667
430,81	528,39	528,39	11	63,33333333	36,66666667
528,39	625,97	625,97	9	93,33333333	30
625,97	723,55	723,55	2	100	6,666666667
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

528,39

0

HORA	7
# datos	30
valor max	200,51
valor min	129,54
rango	70,97
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	11,82833333

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
129,54	141,3683333	141,3683333	17	56,66666667	56,66666667
141,3683333	153,1966667	153,1966667	3	66,66666667	10
153,1966667	165,025	165,025	3	76,66666667	10
165,025	176,8533333	176,8533333	4	90	13,33333333
176,8533333	188,6816667	188,6816667	2	96,66666667	6,666666667
188,6816667	200,51	200,51	0	96,66666667	0
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333	
				100	

141,3683333

0

HORA	8
# datos	30
valor max	19417,11
valor min	129,74
rango	19287,37
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3214,561667

Intervalos de clase						
lim inferior	lim superior	Clase	Frecuencia	% acumulado	%	
129,74	3344,301667	3344,301667	18	60	60	
3344,301667	6558,863333	6558,863333	8	86,66666667	26,66666667	
6558,863333	9773,425	9773,425	1	90	3,333333333	
9773,425	12987,98667	12987,98667	0	90	0	
12987,98667	16202,54833	16202,54833	0	90	0	
16202,54833	19417,11	19417,11	3	100	10	
	VERDADERO	y mayor...	0	0		
				100		

3344,301667

0

HORA	9
# datos	30
valor max	23090,22
valor min	177,73
rango	22912,49
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3818,748333

Intervalos de clase						
lim inferior	lim superior	Clase	Frecuencia	% acumulado	%	
177,73	3996,478333	3996,478333	9	30	30	
3996,478333	7815,226667	7815,226667	10	63,33333333	33,33333333	
7815,226667	11633,975	11633,975	0	63,33333333	0	
11633,975	15452,72333	15452,72333	1	66,66666667	3,333333333	
15452,72333	19271,47167	19271,47167	6	86,66666667	20	
19271,47167	23090,22	23090,22	4	100	13,33333333	
	VERDADERO	y mayor...	0	0		
				100		

7815,226667

0

HORA	10
# datos	30
valor max	25153,52
valor min	156,65
rango	24996,87
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	4255,148421

Intervalos de clase						
lim inferior	lim superior	Clase	Frecuencia	% acumulado	%	
156,65	4411,798421	4411,798421	7	23,33333333	23,33333333	
4411,798421	8666,946843	8666,946843	10	56,66666667	33,33333333	
8666,946843	12922,09526	12922,09526	1	60	3,333333333	
12922,09526	17177,24369	17177,24369	0	60	0	
17177,24369	21432,39211	21432,39211	6	80	20	
21432,39211	25687,54053	25687,54053	6	100	20	
	FALSO	y mayor...	0	0		
				100		

8666,946843

0

HORA	11
# datos	30
valor max	19641,07
valor min	174,83
rango	19466,24
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3244,373333

Intervalos de clase						
lim inferior	lim superior	Clase	Frecuencia	% acumulado	%	
174,83	3419,203333	3419,203333	12	40	40	
3419,203333	6663,576667	6663,576667	7	63,33333333	23,33333333	
6663,576667	9907,95	9907,95	5	80	16,66666667	
9907,95	13152,32333	13152,32333	0	80	0	
13152,32333	16396,69667	16396,69667	0	80	0	
16396,69667	19641,07	19641,07	5	96,66666667	16,66666667	
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333		
				100		

3419,203333

0

HORA	12
# datos	30
valor max	16892,06
valor min	310,61
rango	16581,45
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	2763,575

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
310,61	3074,185	3074,185	18	60	60
3074,185	5837,76	5837,76	4	73,33333333	13,33333333
5837,76	8601,335	8601,335	2	80	6,666666667
8601,335	11364,91	11364,91	2	86,66666667	6,666666667
11364,91	14128,485	14128,485	0	86,66666667	0
14128,485	16892,06	16892,06	4	100	13,33333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

3074,185

0

HORA	13
# datos	30
valor max	17510,31
valor min	381,4833333
rango	17128,82667
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	2854,804444

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
381,4833333	3236,287778	3236,287778	22	73,33333333	73,33333333
3236,287778	6091,092222	6091,092222	5	90	16,66666667
6091,092222	8945,896667	8945,896667	0	90	0
8945,896667	11800,70111	11800,70111	0	90	0
11800,70111	14655,50556	14655,50556	0	90	0
14655,50556	17510,31	17510,31	2	96,66666667	6,666666667
	VERDADERO	y mayor...	1	3,333333333	
				100	

3236,287778

0

HORA	14
# datos	30
valor max	19636,38
valor min	286,23
rango	19350,15
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3225,025

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
286,23	3511,255	3511,255	17	56,66666667	56,66666667
3511,255	6736,28	6736,28	7	80	23,33333333
6736,28	9961,305	9961,305	0	80	0
9961,305	13186,33	13186,33	0	80	0
13186,33	16411,355	16411,355	0	80	0
16411,355	19636,38	19636,38	6	100	20
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

3511,255

0

HORA	15
# datos	30
valor max	21080,43
valor min	176,37
rango	20904,06
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3484,01

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
176,37	3660,38	3660,38	13	43,33333333	43,33333333
3660,38	7144,39	7144,39	2	50	6,666666667
7144,39	10628,4	10628,4	3	60	10
10628,4	14112,41	14112,41	0	60	0
14112,41	17596,42	17596,42	4	73,33333333	13,33333333
17596,42	21080,43	21080,43	8	100	26,66666667
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

3660,38

0

HORA	16
# datos	30
valor max	19919,95
valor min	173,1
rango	19746,85
# intervalos (sturges)	5,874500141
amplitud de clase	3291,141667

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
173,1	3464,241667	3464,241667	18	60	60
3464,241667	6755,383333	6755,383333	0	60	0
6755,383333	10046,525	10046,525	0	60	0
10046,525	13337,66667	13337,66667	0	60	0
13337,66667	16628,80833	16628,80833	2	66,66666667	6,666666667
16628,80833	19919,95	19919,95	10	100	33,33333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

3464,241667

0

HORA	17
# datos	30
valor max	21880,46
valor min	159,62
rango	21720,84
# intervalos (sturger)	5,874500141
amplitud de clase	3697,478846

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
159,62	3857,098846	3857,098846	23	76,66666667	76,66666667
3857,098846	7554,577692	7554,577692	0	76,66666667	0
7554,577692	11252,05654	11252,05654	1	80	3,333333333
11252,05654	14949,53538	14949,53538	2	86,66666667	6,666666667
14949,53538	18647,01423	18647,01423	3	96,66666667	10
18647,01423	22344,49308	22344,49308	1	100	3,333333333
	FALSO	y mayor...	0	0	
				100	

3857,098846

0

HORA	18
# datos	30
valor max	1115,26
valor min	159,16
rango	956,1
# intervalos (sturger)	5,874500141
amplitud de clase	159,35

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
159,16	318,51	318,51	20	66,66666667	66,66666667
318,51	477,86	477,86	2	73,33333333	6,666666667
477,86	637,21	637,21	4	86,66666667	13,33333333
637,21	796,56	796,56	0	86,66666667	0
796,56	955,91	955,91	1	90	3,333333333
955,91	1115,26	1115,26	3	100	10
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

318,51

0

HORA	19
# datos	30
valor max	2057,32
valor min	525,59
rango	1531,73
# intervalos (sturger)	5,874500141
amplitud de clase	255,2883333

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
525,59	780,8783333	780,8783333	23	76,66666667	76,66666667
780,8783333	1036,166667	1036,166667	4	90	13,33333333
1036,166667	1291,455	1291,455	2	96,66666667	6,666666667
1291,455	1546,743333	1546,743333	0	96,66666667	0
1546,743333	1802,031667	1802,031667	0	96,66666667	0
1802,031667	2057,32	2057,32	1	100	3,333333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

780,8783333

0

HORA	20
# datos	30
valor max	956,57
valor min	526,99
rango	429,58
# intervalos (sturger)	5,874500141
amplitud de clase	71,59666667

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
526,99	598,5866667	598,5866667	18	60	60
598,5866667	670,1833333	670,1833333	1	63,33333333	3,333333333
670,1833333	741,78	741,78	1	66,66666667	3,333333333
741,78	813,3766667	813,3766667	4	80	13,33333333
813,3766667	884,9733333	884,9733333	0	80	0
884,9733333	956,57	956,57	6	100	20
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

598,5866667

0

HORA	21
# datos	30
valor max	569,17
valor min	531,67
rango	37,5
# intervalos (sturger)	5,874500141
amplitud de clase	6,25

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
531,67	537,92	537,92	11	36,66666667	36,66666667
537,92	544,17	544,17	1	40	3,333333333
544,17	550,42	550,42	1	43,33333333	3,333333333
550,42	556,67	556,67	5	60	16,66666667
556,67	562,92	562,92	6	80	20
562,92	569,17	569,17	6	100	20
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

537,92

0

HORA	22
# datos	30
valor max	571,7
valor min	521,88
rango	49,82
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	8,480721561

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
521,88	530,3607216	530,3607216	4	13,33333333	13,33333333
530,3607216	538,8414431	538,8414431	6	33,33333333	20
538,8414431	547,3221647	547,3221647	4	46,66666667	13,33333333
547,3221647	555,8028862	555,8028862	6	66,66666667	20
555,8028862	564,2836078	564,2836078	7	90	23,33333333
564,2836078	572,7643294	572,7643294	3	100	10
	FALSO	y mayor...	0	0	
				100	

564,2836078

0

HORA	23
# datos	30
valor max	763,38
valor min	523,6
rango	239,78
# intervalos (sturjer)	5,874500141
amplitud de clase	39,96333333

Intervalos de clase		Clase	Frecuencia	% acumulado	%
lim inferior	lim superior				
523,6	563,5633333	563,5633333	21	70	70
563,5633333	603,5266667	603,5266667	5	86,66666667	16,66666667
603,5266667	643,49	643,49	0	86,66666667	0
643,49	683,4533333	683,4533333	0	86,66666667	0
683,4533333	723,4166667	723,4166667	0	86,66666667	0
723,4166667	763,38	763,38	4	100	13,33333333
	VERDADERO	y mayor...	0	0	
				100	

563,5633333

0