



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS

CARRERA DE CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

PROYECTO INTEGRADOR

**IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS EN LA ASOCIACIÓN DE
CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI “ASOCONFEC”, UBICADO EN LA CIUDAD
DE LATACUNGA.**

Proyecto Integrador presentado previo a la Obtención del Título de Ingenieros en Contabilidad y Auditoría, CPA

Autores:

Ayala Unaicho Byron Patricio

Panchi Rocha Johanna Maricela

Tutor:

Dra. MCA. Hidalgo Achig Myrian del Rocío

Latacunga – Ecuador

Febrero 2020

DECLARACIÓN DE AUTORÍA

Yo, Ayala Unaicho Byron Patricio portador de la cedula No. 050448262-1 y Panchi Rocha Johanna Maricela portadora de la cedula No. 185009629-6, declaramos ser autores del presente proyecto integrador “Implementación de un Sistema de Costos para la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi (ASOCONFEC), ubicado en la ciudad de Latacunga”, siendo Dra. MCA. Hidalgo Achig Myrian del Roció tutora del presente trabajo; y eximo expresamente a la Universidad Técnica de Cotopaxi y a sus representantes legales de posibles reclamos o acciones legales.

Además, certifico que las ideas, conceptos, procedimientos y resultados vertidos en el presente trabajo de proyecto integrador, son de mi exclusiva responsabilidad.

Ayala Unaicho Byron Patricio
C.I.: 050448262-1

Panchi Rocha Johanna Maricela
C.I.:185009629-6

AVAL DEL TUTOR DEL PROYECTO INTEGRADOR

En calidad de Tutora del Proyecto Integrador sobre el título:

“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA ASOCIACIÓN DE CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI (ASOCONFEC), UBICADO EN LA CIUDAD DE LATACUNGA”, de Ayala Unaicho Byron Patricio y Panchi Rocha Johanna Maricela, postulantes de la Carrera de Ingeniería en Contabilidad y Auditoría, consideró que dicho Proyecto Integrador cumple con los requerimientos metodológicos y aportes científicos-técnicos suficientes para ser sometidos a la evaluación del Tribunal de Validación de proyecto que el Consejo Directivo de la Facultad de Ciencias Administrativas de la Universidad Técnica de Cotopaxi designe, para su correspondiente estudio y calificación

Latacunga, enero de 2020

Dra. MCA. Hidalgo Achig Myrian del Rocío
TUTORA DE TESIS
C.I.: 050238485-2

APROBACIÓN DEL TRIBUNAL DE TITULACIÓN

En calidad de Tribunal de Lectores, aprueban el presente Proyecto Integrador de acuerdo a las disposiciones reglamentarias expuestas por la Universidad Técnica de Cotopaxi, y por la Facultad de Ciencias Administrativas; por cuanto, el o los postulantes: Ayala Unaicho Byron Patricio y Panchi Rocha Johanna Maricela con el título de Proyecto Integrador: **“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA ASOCIACIÓN DE CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI (ASOCONFEC), UBICADO EN CIUDAD DE LATACUNGA”** han considerado las recomendaciones emitidas oportunamente y reúnen los méritos suficientes para ser sometidos al acto de Sustentación Final del Proyecto.

Por lo antes expuesto, se autoriza realizar los empastados correspondientes, según la normativa Institucional.

Latacunga, febrero de 2020

Para constancia firman:

Lector 1 (presidente)
Ing. Jeanette Moscoso
CC.: 180314809-5

Lector 2
Ing. Mgs. Ángel Alberto Villarroel Maya
CC.: 060276540-6

Lector 3
Ing. Patricio Bedón
CC.: 050225327-1

AGRADECIMIENTO

Me van a faltar páginas para agradecer a las personas que se han involucrado en la realización del presente trabajo, sin embargo, merece reconocimiento especial mi padre José Andrés Ayala Changoluisa mi madre María Transito Unaicho Quindil mis hermanos Marco Vinicio y Keni Rommel, que con su esfuerzo y dedicación me ayudaron a culminar mi carrera universitaria y por darme el apoyo suficiente para no decaer cuando parecía complicado e imposible.

Ojalá algún día yo me convierta en su fuerza para que puedan seguir avanzando en su camino.

BYRON

AGRADECIMIENTO

Mis agradecimientos a DIOS por devolverme la vida a mi madre por ser mi apoyo, a mis docentes que forjaron mis conocimientos a lo largo de mi vida universitaria, a mi Familia por sus buenos deseos de superación, a mis amigas por ser un complementó a lo largo de este viaje, y a las personas que colaboraron para la elaboración de mi proyecto

JOHANNA

DEDICATORIA

¡Que nadie se quede fuera, se los dedico a todos!

Esta tesis le dedicó a mi padre, quien me enseñó que el mejor conocimiento que se puede tener es el que se aprende por sí mismo. De la misma manera le dedico a mi madre, quien me ha enseñado que incluso la tarea más grande que se puede lograr si se hace un paso a la vez

DEDICATORIA

Esta tesis dedico a mi madre Sandra por ser ejemplo de trabajo y de lucha, a mi hija Jordanna por la inspiración para avanzar cada día, a mi esposo Johnny por su paciencia y confianza que puso en mí y por permitir prepararme académicamente, además dedico a mi niño Manuel Mesías por cubrirme con sus bendiciones en fin a todas las personas que me apoyaron para lograr tan anhelada meta.

JOHANNA



UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS

“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA ASOCIACIÓN DE CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI ASOCONFEC, UBICADA EN LA CIUDAD DE LATACUNGA”

Autores:

Ayala Unaicho Byron Patricio

Panchi Rocha Johanna Maricela

RESUMEN

Son muchas las empresas que requieren conocer el costo de cada uno de sus productos a vender para tomar innumerables decisiones, sin embargo, sólo conocen una aproximación del mismo, dado que poseen un sistema de costeo deficiente o inexistente. Es aquí la importancia que se desarrolle un sistema de costos para la Asociación de confeccionistas de Cotopaxi con la finalidad de subsanar el deficiente control de los registros contables en especial la determinación de los elementos del costo. El objetivo del presente, proyecto integrador consiste en realizar un sistema que se adapte a las necesidades de producción para garantizar el eficiente manejo y control económico, evitando que se genere desperdicios de recursos materiales y tecnológicos. La recopilación de información se realizó mediante técnicas como: la entrevista y la guía de observación efectuadas a la presidenta y a las obreras. A través del diagnóstico situacional, se obtuvo una idea más clara de la problemática en mención. Además, se describe las competencias vinculadas con el campo profesional y la fundamentación científico técnica, las mismas que aportaron en la consecución del presente trabajo aplicativo. El resultado obtenido del proyecto, genero un costo de venta para los uniformes escolares de la talla 4 de \$ 18,75 mientras que en la talla 8 es de \$ 20,98. Además se determinó que en la actualidad el precio que se obtiene en la venta de los kits escolares es mayor al de los cálculos obtenidos a través del sistema de costos, sumado un margen de utilidad del 10%. El porcentaje más alto de costos en que incurre la confección de la talla 4 y 8 de los uniformes escolares, es la materia prima con más del 80% del total de elementos. Se recomienda a la Asociación, aplicar el sistema de costos por órdenes de producción, que permita establecer el valor real de los elementos del costo que intervienen en la confección de los kits escolares, además de que se tome en consideración la depreciación de las maquinarias y que se compre al por mayor para abaratar costos.

Palabras claves: Costos; Órdenes de Producción; Precio y Margen de Utilidad.



**TECHNICAL UNIVERSITY OF COTOPAXI
FACULTY OF ADMINISTRATIVE SCIENCES**

"IMPLEMENTATION OF A COST SYSTEM FOR THE "ASOCIACIÓN DE CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI" ASOCONFEC, LOCATED IN LATACUNGA CITY."

Authors:

Ayala Unaicho Byron Patricio

Panchi Rocha Johanna Maricela

ABSTRACT

A significant amount of companies need to know the cost of each of their products to make countless decisions; however, they only see an approximation of those costs since they have an inadequate or non-existent cost system. Therefore, it is essential that a cost system was developed for the "Asociación de confeccionistas de Cotopaxi" to correct the poor control of the accounting records, especially the determination of the cost elements. The objective of this integrative project is to create a system that adapts to the production needs to guarantee efficient management and economic control, avoiding waste of material and technological resources. The information was collected through techniques such as the interview and the observation guide made to the principal of the association and the workers. Through the situational diagnosis, a clearer idea of the problem in question was obtained. Also, the competences related to the professional field and the technical-scientific foundation are described, which contributed to the achievement of this application work. The result of the project generated a cost of sale for school uniforms of size 4 of \$ 18.75 while in size 8 is \$ 20.98. It was also determined that the current price obtained in the sale of school kits is higher than the calculations obtained through the cost system, adding a profit margin of 10%. The highest percentage of costs incurred in the preparation of sizes 4 and 8 of school uniforms is the raw material, with more than 80% of the total elements. The Association is recommended to apply the cost system for production orders, which allows establishing the real value of the elements of the cost involved in the preparation of school kits; also, to take into account the depreciation of the machinery and the materials that must be bought wholesale to reduce costs.

Keywords: Costs; Production Order; Price and profit margin.

AVAL DE TRADUCCIÓN

En calidad de docente del Idioma Ingles del Centro de Idiomas de la Universidad Técnica de Cotopaxi; en forma legal **CERTIFICO** que: La traducción del resumen del proyecto integrador la Idioma Ingles presentado por los señores egresados de Carrera de **CONTABILIDAD Y AUDITORÍA** de la **FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS**, los postulantes: Ayala Unaicho Byron Patricio y Panchi Rocha Johanna Maricela, cuyo título versa **“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA ASOCIACIÓN DE CONFECCIONISTAS DE COTOPAXI ASOCONFEC, UBICADO EN LA CIUDAD DE LATACUNGA”** lo realizaron bajo mi supervisión y cumple con una correcta estructura gramatical del Idioma.

Es todo cuanto puedo certificar en honor a la verdad y autorizo a los peticionarios hacer uso del presente certificado de la manera ética que estimaren convenientes.

Latacunga, enero de 2020.

Atentamente,

Lcdo. Collaguazo Vega Wilmer Patricio Mg.
DOCENTE CENTRO DE IDIOMAS
C.C. 1722417571

ÍNDICE

	pág.
Contenido	
PORTADA	i
DECLARACIÓN DE AUTORÍA	ii
AVAL DEL TUTOR DEL PROYECTO INTEGRADOR.....	iii
APROBACIÓN DEL TRIBUNAL DE TITULACIÓN	iv
AGRADECIMIENTO	v
DEDICATORIA	vii
ABSTRACT.....	x
AVAL DE TRADUCCIÓN	xi
1. INFORMACIÓN GENERAL.....	1
2. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	2
2.1. Objetivos.....	2
2.1.1. Objetivo General	2
2.1.2. Objetivo Especifico	2
2.2. Planteamiento del problema del proyecto integrador.....	2
2.2.1. Descripción del problema.....	2
2.2.2. Elementos del problema	4
2.2.3. Formulación del problema.....	4
2.2.4. Justificación	4
2.3. Alcance	5
2.4. Descripción de competencias/destrezas a desarrollar	5
2.5. Descripción de las asignaturas involucradas y productos entregables	6
3. BENEFICIARIO DEL PROYECTO.....	8
4. PLANEACIÓN Y DEFINICIÓN DE LAS ACTIVIDADES.....	9
4.1. Cronograma.....	10
5. FUNDAMENTACIÓN CIENTÍFICA Y TÉCNICA.....	11
5.1. Empresa.....	11
5.2. Objetivos de la empresa	11
5.3. Importancia de la empresa.....	12
5.4. Clasificación de la empresa	12
5.5. Empresas Industriales.....	12
5.6. Asociaciones	13
5.6.1. Asociaciones con fines de lucro	13
5.6.2. Asociaciones sin fines de lucro	13
5.7. Contabilidad.....	14
5.7.1. Objetivos de la Contabilidad	15

5.7.2.	Importancia de la Contabilidad	16
5.7.3.	Clasificación de la contabilidad.....	16
5.8.	Contabilidad de Costos.....	17
5.8.1.	Objetivos de la contabilidad de costos.....	18
5.8.2.	Propósito	18
5.8.3.	Ciclo de la contabilidad de costos	19
5.9.	Gastos.....	20
5.9.1.	Clasificación de Gastos	20
5.10.	Costos.....	20
5.11.	Elementos del Costo.....	21
5.12.	Clasificación General de Costos.....	22
5.13.	Sistema de Costos	22
5.13.1.	Objetivos del Sistema de Costos	23
5.13.2.	Importancia del Sistema de Costos.....	24
5.13.4.	Sistema por órdenes de producción.....	25
5.13.4.1.	Elementos del sistema de costos por órdenes de producción.....	25
5.13.4.2.	Procesos de un sistema de costos por órdenes de producción.....	26
5.13.4.3.	Ventajas y desventajas de un sistema por órdenes de producción	26
5.13.4.4.	Procedimientos de sistema de costos por órdenes de producción	27
5.13.4.4.1.	Procedimientos de la mano de obra.....	27
5.13.4.4.2.	Procedimientos de la mano de obra.....	29
5.13.4.4.3.	Procedimientos de los Costos Indirecto de Fabricación.....	30
5.13.4.4.3.1.	Tratamiento de los CIF Reales	31
5.13.4.4.3.2.	Tratamiento de los CIF Aplicados.....	32
5.13.4.5.	Aplicación de los CIF a las órdenes de producción	32
5.13.4.6.	Variación de los CIF	33
5.14.	Hoja de Costos	34
5.15.	Estados Financieros.....	34
5.15.1.	Estado de Situación Financiera	34
5.15.2.	Estado de Resultados.....	35
5.15.3.	Estado de Flujo de Efectivo.....	35
5.15.4.	Estado de Costos de Productos Vendidos.....	35
6.	METODOLOGÍA.....	35
6.1.	Enfoque.....	35
6.2.	Investigación documental.....	35
6.3.	Investigación de campo.....	36
6.4.	Investigación descriptiva.....	36

6.5.	Población.....	37
6.6.	Instrumentos.....	37
6.7.	Plan y recolección de información	37
6.8.	Plan y procesamiento de información.....	37
6.9.	Ficha de observación.....	38
6.10.	Entrevista	41
6.10.1.	Entrevista a la presidenta de ASOCONFEC.....	41
6.10.2.	Análisis de la Entrevista	44
6.11.	Encuesta	45
7.	ANÁLISIS Y DISCUSIÓN DE RESULTADOS.....	45
7.2.	Análisis de la empresa.....	46
7.3.	Organigrama estructural de la Asociación	46
7.9.	Plan de Cuentas	63
7.10.	Estado de Situación Financiera	65
7.12.	Estado de Resultados.....	67
7.13.	Flujo del Efectivo.....	68
7.14.	Notas Aclaratorias	70
7.15.	Análisis e Interpretación final del proyecto	72
8.	IMPACTOS (TÉCNICOS, SOCIALES, AMBIENTALES O ECONÓMICOS).....	73
9.	RECOMENDACIONES.....	75
10.	BIBLIOGRAFÍA.....	76
11.	ANEXOS.....	81

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1: Ciclo de la contabilidad de costos.....	19
Figura 2: Formato ordenes de producción.....	27
Figura 3: Formato Orden de Compra	28
Figura 4: Formato de informe de recepción de materiales	28
Figura 5: Formato de tarjeta kardex para el control de materia prima.....	29
Figura 6: Organigrama Estructural.....	47
Figura 7: Horario de Trabajo	88
Figura 8: Salario en periodo de producción	89
Figura 9: Beneficios Sociales.....	90
Figura 10: Pago de horas extras	91
Figura 11: Tipo de trabajo.....	92
Figura 12: No tener energía eléctrica	93
Figura 13: Medida del pantalón y buso talla 4	94
Figura 14: Medida de camiseta talla 4 y 8.....	95
Figura 15: Medida del pantalón y buso talla 8	96
Figura 16: Cuello redondo de saco para la talla 4 y 8	97
Figura 17: Cuello redondo de camiseta talla 4 y 8	98
Figura 18: Elástico para el pantalón talla 4 y 8	99
Figura 19: Máquinas para la confección de uniformes.....	100
Figura 20: Tiempo de confección de talla 4 y 8	101
Figura 21: Materiales indirectos para la confección.....	102

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Clientes	2
Tabla 2: Descripción de materias involucradas	6
Tabla 3: Beneficiario del Proyecto	8
Tabla 4: Definición de Actividades	9
Tabla 5: Cronograma.....	10
Tabla 6: Asiento contable CIF real.....	32
Tabla 7: Asiento contable CIF aplicados, CIF reales y ajuste.	33
Tabla 8: Técnicas e Instrumentos de Investigación a ser utilizados	37
Tabla 9: Orden de Producción No.1	48
Tabla 10: Orden de Producción No.2.....	48
Tabla 11: Tela yersi talla 4 y 8.....	49
Tabla 12: Tela toper flis talla 4 y 8	50
Tabla 13: Tela Rid Plomo talla 4 y 8.....	51
Tabla 14: Tela Rid Blanco talla 4 y 8.....	52
Tabla 15: Rol de Pagos	53
Tabla 16: Volumen de Producción talla 4	53
Tabla 17: Presupuesto (inflación) talla 4.....	54
Tabla 18: Presupuesto de los CIF año 2019 talla 4.....	55
Tabla 19: Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF talla 4	56
Tabla 20: Resumen de la tasa predeterminada talla 4.....	57
Tabla 21: Volumen de producción talla 8	57
Tabla 22: Presupuesto (inflación) talla 8.....	57
Tabla 23: Presupuesto de los CIF año 2019 talla 8.....	58
Tabla 24: Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF talla 8	59
Tabla 25: Resumen de la tasa predeterminada talla 8.....	60
Tabla 26: Hoja de costos talla 4	61
Tabla 27: Hoja de costos talla 8	62
Tabla 28: Comparación de costos y gastos empíricos y reales	73
Tabla 29: Horario de Trabajo	88
Tabla 30: Salario en periodo de producción	89
Tabla 31: Beneficios sociales.....	90
Tabla 32: Pago de horas extras.....	91
Tabla 33: Tipo de trabajo	92
Tabla 34: No tener energía eléctrica.....	93
Tabla 35: Medida del pantalón y buso talla 4.....	94
Tabla 36: Medida de camiseta talla 4 y 8	95

Tabla 37: Medida del pantalón y buso talla 8.....	96
Tabla 38: Cuello redondo de saco para la talla 4 y 8.....	97
Tabla 39: Cuello redondo de camiseta talla 4 y 8.....	98
Tabla 40: Elástico para el pantalón talla 4 y 8.....	99
Tabla 41: Máquinas para la confección de uniformes	100
Tabla 42: Tiempo de confección de talla 4 y 8.....	101
Tabla 43: Materiales indirectos para la confección	102

ÍNDICE DE ANEXOS

Anexos 1: Hojas de vida.....	82
Anexos 2: Estado de Situación Financiera.....	85
Anexos 3: Estado de Resultados	86
Anexos 4: Estado de Flujo de Efectivo.....	86
Anexos 5: Estado de Costos de producción	87
Anexos 6: Tabulación de encuestas realizadas a las obreras de ASOCONFEC	88
Anexos 7: Tarjetas de Control de Existencias.....	103
Anexos 8: Libro Diario	112
Anexos 9: Libro Mayor	118
Anexos 10: Balance de Comprobación.....	125

1. INFORMACIÓN GENERAL

Título del Proyecto

Implementación de un Sistema de Costos para la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, ubicado en la ciudad de Latacunga.

Fecha de inicio: marzo 2019 – agosto 2019.

Fecha de finalización: septiembre 2019 – febrero 2020.

Lugar de ejecución: Ciudadela “Patria”, Parroquia Ignacio Flores, Cantón Latacunga, Provincia de Cotopaxi, Zona 3.

Facultad que auspicia: Ciencia Administrativas.

Carrera que auspicia: Contabilidad y Auditoría.

Proyecto vinculado: Ninguno

Equipo de Trabajo:

Tutor: Dra. MCA. Hidalgo Achig Myrian del Rocío

C.I.: 050238485-2

Equipo de investigación:

Ayala Unaucho Byron Patricio

C.I.: 050448262-1

Panchi Rocha Johanna Maricela

C.I.: 185009629-6

Área de conocimiento: Costos

Línea de investigación:

Administración y Economía para el Desarrollo Humano y Social.

Sub Líneas de investigación de la Carrera

Sistemas integrados de contabilidad orientados al fortalecimiento de la competitividad y la sostenibilidad.

Cliente(s):**Tabla 1.***Clientes*

Usuarios Internos	Usuarios Externos
Directivos <ul style="list-style-type: none"> • Mayra Chisaguano • Nancy Panchi • Elvia Rodríguez 	Cliente <ul style="list-style-type: none"> • El Ministerio de Educación zona 3 Distrito 05D01 de Latacunga.
Socios <ul style="list-style-type: none"> • Cristina Guaita • Mirian Masapanta • Anita Pullopaxi 	Proveedores. <ul style="list-style-type: none"> • Textiles el Valle • Novatex
Obreras <ul style="list-style-type: none"> • Síes obreros 	

Elaborado por: Grupo de investigadores, con información tomada de la Asociación.

2. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA**2.1. Objetivos****2.1.1. Objetivo General**

Diseñar un sistema de costos mediante la determinación de sus elementos, en la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, ubicado en la ciudad de Latacunga.

2.1.2. Objetivo Especifico

- Diagnosticar la situación actual de ASOCONFEC, en la confección de uniformes escolares.
- Determinar los elementos del costo que intervienen en la fabricación de uniformes escolares.
- Aplicar la propuesta del sistema de costos, estableciendo el costo unitario en ASOCONFEC.

2.2. Planteamiento del problema del proyecto integrador**2.2.1. Descripción del problema**

En Ecuador el Instituto Nacional de Economía Popular y Solidaria (IEPS) conjuntamente con el Ministerio de Educación lleva adelante el programa Hilando el Desarrollo, este programa se viene desplegando desde el año 2007, con la confección de uniformes escolares a los estudiantes de educación básica y bachillerato de las unidades educativas del sistema público de las regiones Costa, Sierra y Amazonía, a través de vínculos con el sector artesanal de la confección.

En la actualidad las empresas ecuatorianas confeccionistas de prendas de vestir, mochilas, maletas, bolsos, estuches, etc., Mantienen varios problemas relacionados a la falta de control en los costos de producción, pues su costeo empírico no incluye las mermas en las diferentes etapas del proceso productivo. En este caso, se procesan materias primas que dan lugar a productos elaborados, por lo que las mermas en los procesos de corte y confección no sólo eran inevitables sino muy significativas. El hecho de no incluirlas genera diferencias en los consumos, alcanzando valores considerables y afectando no solo al total de los costos de elaboración, sino a la planificación de las necesidades de compra.

Además, a la hora del cálculo de material para la confección de los uniformes, falta de calidad, errores o niveles de saturación por debajo de lo planificado que tienen como consecuencia un grado de productividad inferior al utilizado en el cálculo normal.

En la provincia de Cotopaxi se encuentra instaurado el programa hilando el desarrollo con la participación de varias asociaciones las cuales están distribuidas por cantones. Sin embargo, uno de los problemas que enfrentan las empresas que se dedican a la confección en la Provincia, es la utilización de métodos de costos inadecuados, ocasionando que los productos, no incluyan todos los costos y gastos que ocasiona el proceso productivo.

Se observa, además, que confunden las unidades de compra de algunos CIF con las unidades de producto comercializable, por ejemplo, se omiten en el cálculo del producto o maquinaria de fases productivas de menor importancia, que no son fijos para todas las fabricaciones y que por tanto generan una hoja de ruta diferente.

También las fases previas a la entrada del taller, como la descarga de materiales o la preparación de los mismos, no suelen incluirse a pesar de suponer un importante costo, fundamentalmente de mano de obra, por otro lado, la falta de inclusión de algunos gastos de fabricación, suele ser otra de las causas de las diferencias entre los gastos reales y los reflejados en la contabilidad analítica, que generan desconfianza hacia el costo total.

En el cantón Latacunga se encuentra ubicada la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi “ASOCONFEC”, la cual confecciona uniformes escolares para el distrito N°05D01, en donde se ha observado que no determinan adecuadamente los costos de producción, esto se debe principalmente, a que carecen de información confiable sobre los elementos que interviene en la elaboración de los uniformes.

Se debe considerar que, al establecer el costo de producción, los socios podrán determinar sus costos tanto unitarios como totales de manera precisa lo que se verá reflejada en establecer

el precio de forma adecuada y estableciendo un margen de utilidad apropiado, permitiendo mejorar y transparentar la información contable-financiera, de esta manera, tomar decisiones mucho más eficientes. Además, que se podrá buscar mejores materiales e insumos para la elaboración de las prendas, lo que beneficiará a los confeccionistas y clientes.

2.2.2. Elementos del problema

En base a lo señalado anteriormente, se define que la Asociación muestra las siguientes causas hacia el problema planteando:

Carencia de conocimientos de los costos, relacionado al costo de producción, por parte de los confeccionistas (socios).

- La determinación de los costos de producción se la realiza de forma empírica.
- Falta de planificación al producir.
- Un desinterés por parte de los asociados por determinar los costos.
- Inadecuado control de los inventarios.

2.2.3. Formulación del problema

¿Qué incidencia tiene la aplicación de un sistema de costos para la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi “ASOCONFEC”?

2.2.4. Justificación

El sector textil es el segundo del Ecuador que genera entre 700.000 puestos de trabajo de forma directa o indirectamente, que representan el 21 % de la producción total de la industria manufacturera del país. En la actualidad el gobierno ecuatoriano efectúa proyectos con fin de contribuir al desarrollo de la economía uno de ellos es el proyecto hilando el desarrollo que, por medio del instituto de Economía Popular y Solidaria, destinado a personas de los sectores vulnerables brindando la oportunidad de empleo y superación.

En la asociación “ASOCONFEC” existe un desconocimiento de los costos de producción en la confección de las prendas, lo que no permite que los asociados puedan establecer el costo real y la utilidad en la elaboración de los uniformes escolares, esto puede depender de algunos factores, tanto internos como externos que rodean a la producción, los cuales deberán ser determinados por medio del estudio a realizarse.

Se debe tener muy en cuenta que al implementar un sistema de costos eficaz, permitirá fijar los precios de venta por prenda, establecer políticas de comercialización que los hagan más

competitivos en el mercado, facilitará la toma de decisiones, ayudará en la evaluación de inventarios y a la vez, les hará más eficiente en las operaciones.

Por lo tanto, el presente proyecto se realizará con el fin de tener un mejor control del registro de los costos durante la producción, y poder gozar de un buen nivel de progreso en la asociación, además de lograr una mejor utilidad sobre lo invertido.

Además, existe viabilidad para la consecución del presente proyecto, debido a que existe la autorización e interés por parte de los miembros de la asociación en conocer los resultados del trabajo y se cuenta con los recursos necesarios para costear las diferentes actividades que acarrea la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción.

2.3. Alcance

El presente estudio tiene como finalidad la implementación del sistema de costos por órdenes de producción en la asociación “ASOCONFEC”, el cual permitirá identificar los elementos del costo que intervienen en el proceso de confección de los uniformes escolares; se establecerá además el precio de cada prenda, el costo total y la utilidad sobre la inversión que genera el trabajo que desarrollan los socios.

2.4. Descripción de competencias/destrezas a desarrollar

El presente proyecto permitirá desarrollar los conocimientos adquiridos a lo largo del proceso académico, por ende, se pondrán en práctica a través de la propuesta que permitirá el fortalecimiento de la situación actual dentro de la Asociación, mediante la determinación de los costos reales de producción, permitiendo la toma de decisiones correctivas, en caso de ser necesario. Además obtener resultados beneficiosos para los estudiantes como para las socias.

Las destrezas y competencias a desarrollar en la aplicación del sistema de costos por órdenes de producción, son los conocimientos y herramientas adquiridos en las diferentes asignaturas como: contabilidad general, contabilidad de costos, tributación, presupuesto, proyecto integrador, metodología de la investigación y laboratorio de sistemas contables.

Dentro de las competencias enfocadas al “saber”, se enfoca en los conocimientos adquiridos en las asignaturas mencionadas anteriormente, durante la formación profesional como la base fundamental para iniciar el proyecto. El “saber hacer”, se refiere a la aplicación de los mismos conocimientos y destrezas, aplicados en el diseño del sistema de costos y en la determinación de los elementos del mismo. Mientras tanto el “saber ser”, es el nuevo conocimiento adquirido, a lo largo de la consecución del proyecto integrador que servirá de sustento para el desenvolvimiento profesional a futuro

2.5. Descripción de las asignaturas involucradas y productos entregables

Tabla 2.

Descripción de materias involucradas

Eje	Asignatura	Ciclo	Descripción	Producto entregable	
Profesional	Contabilidad I y II	Primero y Segundo	• Conceptos de contabilidad	<ul style="list-style-type: none"> • Asientos contables. • Estados de pérdidas y ganancias. • Plan de cuentas. • Estado de situación Financiera • Libro diario 	
			• Normas y principios contables		
			• Análisis de cuentas (activos, pasivos, patrimonios, ingresos y gastos), registros contables;		
	Contabilidad de Costos I y II	Tercero y cuarto	• Plan de cuentas, y el ciclo contable		
			• Reconocimiento de ingresos y egresos		
			• Conceptos, objetivos, importancia de la contabilidad de costos		
Diseño de proyectos	Segundo	• Diferencia entre gastos y costos	<ul style="list-style-type: none"> • Cálculo del costo unitario. • Elementos del costo. • Sistema de costos. 		
		• Los elementos del costo			
		• Las clases de costos, los sistemas de costos, entre otros.			
Ciencias Básicas	Diseño de proyectos	Segundo		• Qué es un proyecto	<ul style="list-style-type: none"> • Definición de la estructura de proyecto integrador.
				• Cómo se planifica un proyecto	
				• Definición del problema, árbol de problemas, justificación, descripción de la propuesta, objetivos, plan de actividades	
	Informática aplicada I y II	Segundo y tercero	• Metodología, recursos financieros, monitoreo y evaluación		
			• Facilita el conocimiento de las funciones del Excel	<ul style="list-style-type: none"> • Formatos del sistema de costos. • Aplicación de funciones de Excel para el cálculo en la elaboración sistema de costos. 	
			• Fórmulas básicas con el propósito de obtener un resultado.		
Estadística	Tercero	• Distribuciones de probabilidad de variables discreta y continua	<ul style="list-style-type: none"> • Tabular los datos obtenidos en el estudio estadístico que se realizará. 		
		• Población muestral, Parámetro y estimador. Marco muestral, población objetivo.			
		• Tabulación de resultados.			
Profesional	Presupuesto empresarial	Quinto		• Generalidades del presupuesto empresarial y la gerencia estratégica	<ul style="list-style-type: none"> • Proyección de ingresos y gastos en un determinado tiempo.
				• Relación de la Planeación Estratégica con los Presupuestos para la toma de Decisiones Gerenciales.	
				• Diferentes conceptos y enfoques integrados para establecer mecanismos de planeación, elaboración y control presupuestario.	
Organización contable	Quinto	• Conceptos fundamentales de la organización contable	<ul style="list-style-type: none"> • Procedimientos que se debe llevar a cabo para obtener de manera eficiente el resultado 		
		• Fundamentos			
		• Importancia			
		• Métodos de organización			

Proyecto integrador	Proyecto Integrador I y II	Séptimo y octavo	• Conceptualización de proyectos	• Desarrollo de las técnicas y herramientas de investigación a partir de una estrategia metodológica el análisis, reflexión, argumentación, experimentación, crítica, elaboración de hipótesis y conclusiones
			• Estudio de Mercado. Métodos de Cálculo de la oferta y la Demanda	
			• Determinación del Tamaño de la Muestra. Canales de Distribución	
			• Importancia del análisis de resultados	
			• Discusión de resultados	
			• Elaboración de conclusiones	
	Legislación,	Octavo	• Ley de la LORTI	• Reconocimiento del tipo de contribuyente y sus obligaciones • Cálculos de los impuestos de acuerdo a la normativa vigente, • Reconocer costos y gastos deducibles y no deducibles en el proceso de confección.
	Laboratorio y		• Conceptualización	
	Gestión		• La Gestión y Planificación Tributaria. - Generalidades. - Fases. La Planeación Tributaria para personas Naturales y Jurídicas	
	Tributaria		• El Impuesto a la Renta. - Normas Generales. - Ingresos de Fuente Ecuatoriana. - Exenciones, Depuración de los Ingresos	

Elaborado por: el grupo de investigadores

3. BENEFICIARIO DEL PROYECTO

Tabla 3.

Beneficiario del Proyecto

Tipo de Beneficiarios	Detalle	Cantidad Aproximadas
Beneficiarios Directos	Socias de ASOCONFEC	6
	Asociación de	5
Beneficiarios Indirectos	confeccionistas	
	Equipo de investigación	2

Nota: Elaborado por los investigadores

Los beneficiarios directos del sistema de costos por órdenes de producción es la Asociación “ASOCONFEC”, Cantón Latacunga, Provincia de Cotopaxi. Dentro de los beneficiarios indirectos, existen dos beneficiarios, las asociaciones que se encuentran ubicadas dentro de la Cantón Latacunga y por otra parte el equipo de investigación que mediante la elaboración del proyecto integrador se aplica todos los conocimientos adquiridos en la formación académica.

4. PLANEACIÓN Y DEFINICIÓN DE LAS ACTIVIDADES

Tabla 4.
Definición de Actividades

Objetivos específicos	¿Qué se realizará?	¿Cómo?	¿Cuándo?	¿Dónde?	¿Con que?	¿Para qué?
Diagnosticar la situación actual de ASOCONFEC, en la producción de uniformes escolares.	Levantamiento de la información necesaria para realizar el proyecto integrador.	Mediante la clasificación de información recolectada sobre la confección de los uniformes escolares.	Octubre y noviembre 2019	Asociación de confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, ubicado en la ciudad de Latacunga en la parroquia Ignacio Flores ciudadela Patria.	Técnicas observación y entrevista. Instrumentos Cámara.	Para conocer los procesos que posee la elaboración de los uniformes escolares la cual permitirá estructurar el sistema por órdenes de producción.
Determinar los elementos del costo que intervienen en la fabricación de uniformes escolares.	Identificación de los elementos de costo en la asociación ASOCONFEC	A través de la identificación de los procesos en la confección de uniformes escolares.	Noviembre y diciembre 2019	Asociación de confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, ubicado en la ciudad de Latacunga, en la parroquia Ignacio Flores, ciudadela Patria.	Técnica observación Instrumento Fichas técnicas	Para reconocer los tres elementos del costo como es materia prima, mano de obra, Costos indirectos de fabricación
Aplicar la propuesta del sistema de costos, identificando el costo unitario en ASOCONFEC.	Ejecutar el sistema por órdenes de producción dentro de la asociación	El proceso reflejado en Microsoft Excel	enero y febrero 2019	En la biblioteca de la Universidad Técnica de Cotopaxi	Técnica observación habilidad, capacidad Instrumento Excel	Para poder identificar el costo real de la prenda que elabora la asociación ASOCONFEC

Elaborado por: Grupo de investigadores

4.1. Cronograma

Tabla 5.

Cronograma

 UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI		UNIVERSIDAD TÉCNICA DE COTOPAXI FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS CONTABILIDAD Y AUDITORIA CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES PERIODO ACADÉMICO SEPTIEMBRE 2019 – FEBRERO 2020																		
		Nombre del Proyecto: Implementación de un Sistema de Costos para la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, ubicado en la ciudad de Latacunga. Nombre de los Postulantes: Ayala Unaucho Byron Patricio; Panchi Rocha Johanna Maricela																		
ACTIVIDADES	Septiembre	Octubre					Noviembre				Diciembre				Enero				Febrero	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Solicitud dirigida al director de carrera para la designación de tutores para el desarrollo de las modalidades de titulación																				
Distribución y designación de tutores																				
Desarrollo de plan de titulación																				
Elaboración del planteamiento del problema																				
Elaboración de los beneficiarios del problema																				
Elaboración de la planeación y definición de las actividades																				
Desarrollo de la fundamentación científica y técnica																				
Presentación del plan de titulación – exposición de postulantes a tutores para la aprobación del Plan de Titulación																				
Ampliación de la fundamentación científica y técnica																				
Elaboración de la parte metodológica del proyecto integrador																				
Recopilación de la información en la asociación																				
Elaboración del análisis del entorno y discusión de resultados																				
Auditoria académica																				
Desarrollo de los impactos técnicos, sociales, económicos																				
Elaboración de recomendaciones, anexos																				
Finalización del proyecto integrador																				
Entrega de los proyectos al tribunal de lectores, previo al aval del tutor																				
Los estudiantes realizaran la PRE – DEFENSA del trabajo de titulación																				
Presentación de documentos, empastados y tramites de graduación																				
Defensa de proyectos.																				

Elaborado por: Grupo de investigadores

5. FUNDAMENTACIÓN CIENTÍFICA Y TÉCNICA

5.1. Empresa

Una empresa está constituida por personas que buscan un fin común, dedicadas a actividades productivas para satisfacer la necesidad de los clientes.

Romero (2015) “En un sentido general, la empresa es la más común y constante actividad organizada por el ser humano, la cual, involucra un conjunto de trabajo diario, labor común, esfuerzo personal o colectivo e inversiones para lograr un fin determinado” (p. 9).

La empresa es una organización que busca producir bienes y servicios para generar utilidad o beneficio económico, con el fin de ofertar en el mercado productos de calidad a la sociedad, además es el eje primordial para la toma de decisiones que permite alcanzar las metas y objetivos planteados.

5.2. Objetivos de la empresa

Antes de poner un negocio, es importante definir metas y objetivos los cuales marcará la senda a seguir en el corto, mediano y largo plazo.

Florido (2018) mencionó que los objetivos de la empresa son:

Largo plazo

- Posicionarse como la empresa más importante del sector.
- Convertir en una referencia nacional de mi especialidad.
- Vivir de la marca personal.
- Crear puestos de trabajo de manera estable en un lugar de ubicación del establecimiento y para personas residentes en sus cercanías.

Corto plazo

- Mejorar la visibilidad en los diferentes canales online
- Mejorar la estrategia de fidelización del cliente.
- Mejorar el servicio de atención al cliente.
- Conocer gustos y preferencias de nuestros clientes habituales. (p. 11).

Estos objetivos permiten definir las estrategias que sirven de apoyo para desarrollar habilidades y destrezas en el entorno empresarial, de esta manera incrementar la producción para satisfacer las necesidades de los demandantes.

5.3. Importancia de la empresa

Ramos, Moreno, Cuello y Gómez (2012) dan conocer que:

La importancia de la empresa radica en los beneficios que aportan al desarrollo socioeconómico de los países. En efecto, el crecimiento del producto interno bruto, la generación del empleo, el incremento de la productividad y la posibilidad de competir en los mercados internacionales (p. 125).

5.4. Clasificación de la empresa

Bravo y Ubidia (2009) confirma que: existen algunos criterios para clasificar las empresas, para efectos contables se considera más útiles los siguientes:

- **Por su naturaleza**

Empresas Industriales: Son aquellas que se dedican a la transformación de materias primas en nuevos productos.

Empresas Comerciales: Son aquellas que se dedican a la compra-venta de productos, convirtiéndose en intermediarias entre productores y consumidores.

Empresas de Servicios: Son aquellas que se dedican a la venta de servicios a la colectividad.

- **Por sector al que pertenecen**

Empresas Públicas: Son aquellas cuyo capital pertenece al sector público (Estado)

Empresas Privadas: Son aquellas cuyo capital pertenece al sector privado (Personas naturales o Jurídicas)

Empresas Mixtas: Son aquellas cuyo capital pertenece tanto al sector público como al sector privado (Personas Jurídicas).

- **Por la Integración del capital**

Empresas Unipersonales: Son aquellas cuyo capital pertenece a una sola persona.

Empresas Pluripersonales: Son aquellas cuyo capital pertenece a dos o más personas naturales. (p.2)

5.5. Empresas Industriales

La empresa industrial se puede definir como la unión de capitales, que tiene como propósito la transformación de productos.

Baca et al. (2007) manifiestan que: “Entidad económica-social en la que se realiza una serie de acciones orientadas a la transformación mecánica, física o química de recursos naturales o materias primas sintéticas, empleando diversas tecnologías, para producir artículos que satisfagan las necesidades humanas o industriales”. (p. 37)

Una empresa industrial, se desarrolla a través de la adquisición la materia prima, a su vez utilizan otro elemento importante la mano de obra y diversas tecnologías que logran obtener un producto terminado de esta manera satisfacer las necesidades del cliente.

5.6. Asociaciones

Asociación es un conjunto de personas que se organizan para cumplir una actividad colectiva.

Grange (2014) manifiesta que “una asociación es un grupo de individuos que deciden unirse a fin de cooperar en la solución de un problema, en la respuesta de una necesidad o en la realización de un proyecto” (p.15).

La asociación es la agrupación de personas que buscan un fin en común, de esta manera unir fuerzas para realizar emprendimientos con y sin fines de lucro forjando así el desempeño intelectual en la sociedad.

5.6.1. Asociaciones con fines de lucro

Para Ferrari (2019) las organizaciones con fines de lucro:

Pueden formarse para llevar a cabo una variedad de negocios legales. La principal razón para conformar una organización con fines de lucro es obtener ganancias para los dueños de la compañía. Establecer una organización con fines de lucro le permite al dueño de la empresa obtener ganancias por parte de la organización, si es que la empresa tiene éxito (p. 2).

Las asociaciones con fines de lucro se forman con el objetivo de tener ganancias del negocio que emprenden, las utilidades que se obtengan son para los dueños de la asociación o puede ser invertido en la misma, para obtener mayores ganancias en próximos periodos.

5.6.2. Asociaciones sin fines de lucro

Las Asociaciones que no lucran son las que están organizadas para servir a la sociedad de forma gratuita, sin esperar nada a cambio.

“Una organización sin fines de lucro está conformada para el bien público. Las organizaciones sin fines de lucro usualmente son formadas con fines religiosos, de beneficencia o con propósitos educativos” (Ferrari, 2019, p. 1).

Para el autor Gonzáles (2008) las organizaciones sin fines de lucro se forman:

Para lograr una tarea específica, por eso las ganancias obtenidas se deben volver a colocar en la organización para que pueda cumplir su misión. Esto quiere decir que todo el dinero recaudado por la organización sin fines de lucro será retenido por la institución. Sin embargo, los fondos recaudados por una organización sin fines de lucro se pueden usar para pagarle a los empleados y con fines administrativos. (p. 26).

Si las asociaciones trabajan con dinero propio y las ganancias que obtuvieron son reinvertidas en la misma organización para que de esta manera sigan funcionando y cumpliendo sus objetivos o metas.

5.7. Contabilidad

La Contabilidad permite manejar los ingresos y egresos, en una empresa por medio del registro adecuado de las transacciones o movimientos económicos.

Vite (2017) menciona que la contabilidad es:

Una técnica que se utiliza para el registro de las operaciones que afectan económicamente a una entidad y que produce sistemática y estructuradamente información financiera. Las operaciones que afectan económicamente a una entidad incluyen las transacciones, transformaciones internas y otros eventos. (p. 1)

Solorio (2012) afirma que: “La contabilidad es un medio para brinda información en relación a las actividades financieras realizadas por una persona o por una organización pública o privada” (p. 12).

Mogollan (2014) mencionó en su obra antecedentes de la Contabilidad que:

La contabilidad, nació ante la práctica y necesidad de registro de sus actividades diarias. Inicia de la propia naturaleza humana, el carácter intelectual y fabril de nuestra especie, le llevan a producir y a computar; el sentimiento de la propiedad conduce al hombre a valorar sus propiedades; debido a los límites de la memoria, obligan al hombre a registrar sus operaciones dentro de la empresa, poco a poco se forjan las características primarias de la contabilidad. (p.32)

La contabilidad se origina con la iniciativa que tuvo el ser humano, pues necesitaba tener un registro de sus ingresos y egresos. Por lo tanto, la contabilidad es una técnica que nos permite registrar, clasificar y resumir las operaciones económicas de un negocio, con el fin de interpretar sus resultados y tiene como objetivo informar el conocimiento pasado, presente y futuro de la realidad económica de todos los niveles organizativos, con el fin de facilitar la toma de decisiones financieras, de planificación y de control interno.

5.7.1. Objetivos de la Contabilidad

Omecaña (2017) indicó que uno de los objetivos de la contabilidad es: “Informar de la situación de la empresa, tanto en su aspecto económico-cuantitativo como en su aspecto económico-financiero. Los inventarios y los balances serán fundamentalmente los instrumentos a través de los cuales se presentará esa información” (p.22).

Se puede deducir que el objetivo de la contabilidad es dotar de información, para quienes estén interesados en conocer la realidad de la empresa, organización u entidad, ya que a través de la aplicación de la contabilidad se obtienen los estados financieros, mismos que reflejan la situación económica en la que se encuentra, con estos reportes las personas interesadas, propietario o socios podrán guiarse para tomar decisiones positivas para la empresa.

Guerrero y Galino (2014) afirmaron que la contabilidad tiene los siguientes objetivos:

- Para el personal que desarrolle actividades internas en la empresa como son los socios consejeros, comisarios, directivos, gerentes. Estos usuarios requerirán de información contable con oportunidades para utilizar con eficiencia los fondos para su futura aplicación en nuevas inversiones (activos) o en bienes de consumo (gasto).
- Proporcionar información para los posibles inversionistas, proveedores, acreedores, acreedores financieros, etc., quienes a solicitud de la empresa pueden proporcionar fondos a través de créditos.
- Rendir información relacionada con los recursos económicos de la empresa, los derechos sobre éstos y los efectos de las transacciones y acontecimientos que cambien esos recursos.
- La información contable es la base para poder cumplir de manera adecuada con todas las contribuciones. (p. 22)

Al finalizar el periodo, ya sea instituciones reguladoras o socios interno o externos que conforman la entidad solicitarán información de la situación económica de la empresa, para

esto la información debe estar correctamente registrada de acuerdo a lo establecido con las normas de la contabilidad.

5.7.2. Importancia de la Contabilidad

La contabilidad es importante porque permite llevar los registros contables de una organización proporcionando datos reales que sirven para ordenar, planificar y controlar el desarrollo económico de la entidad además la contabilidad se considera de vital importancia dentro de las entidades que realicen diferentes actividades económicas debido a que la aplicación del proceso contable permitirá obtener información relacionada con el giro del negocio, y esto se verá reflejado en los estados financieros dentro de un periodo, mostrando el estado del negocio.

Cevallos, Dávila y Mantilla (2015) afirmaron que: “Es importante porque se basa en registros que proporciona información que es de gran ayuda para el hombre de negocios. Proporciona datos financieros que sirven para planificar el futuro de la empresa controlar, sus operaciones y preparar sus informes financieros” (p.20).

Para Escoto (2007) manifiesta que; “La importancia de la contabilidad es superior a la de otras empresas, es una actividad de servicio, además es una disciplina descriptiva, analítica y un sistema de información” (p.186)

Por lo tanto, la contabilidad es muy importante en las empresas sin importar su tamaño, es significativo llevar un control de los movimientos económicos que se realice, debido a que la contabilidad, no sólo permite conocer el pasado y el presente de una empresa, sino también el futuro, lo que viene a ser lo más interesante, permitiendo tomar decisiones con precisión, si un negocio lleva contabilidad es más posible detectar si la empresa está teniendo ganancias o cumpliendo objetivos propuestos.

5.7.3. Clasificación de la contabilidad

Según Diaz (2006) expresa que la clasificación de la contabilidad puede ser:

- Privada o particular, si se ocupa del registro de transacciones y la preparación de estados financieros de empresas particulares.
- Oficial o gubernamental, si se ocupa del registro de información del Estado o de las instituciones y los diferentes organismos estatales (p.56).

Además, menciona que según la clase de actividad La contabilidad también puede clasificarse de acuerdo con la actividad económica desarrollada por la empresa:

- Comercial, si registra las operaciones de empresas o negocios dedicados a la compra y venta de bienes o mercancías, sin ningún proceso adicional de transformación de éstas.
- Industrial o de costos, si registra las operaciones de empresas dedicadas a la fabricación o elaboración de productos mediante la transformación de materias primas, permitiendo determinar los costos unitarios de producción o de explotación.
- Servicios, si registra las operaciones de empresas dedicadas a la venta y prestación de servicios, o a la venta de capacidad profesional. En este grupo se tienen: entidades bancarias, instituciones educativas, hospitales, clínicas, talleres de servicio, empresas de turismo, servicio de transporte, empresas de asesoría profesional, etcétera.
- Agropecuaria, aquella que registra las operaciones de empresas dedicadas a las actividades de agricultura o ganadería. (p.3).

La clasificación de la contabilidad deja entre dicho, lo que se expuso en los conceptos anteriores, que abarca a todo tipo de organizaciones, sean estas públicas o privadas, además que se diferencia de acuerdo a la actividad a la que pertenecen. Si bien es cierto toda empresa debería llevar contabilidad para conocer la realidad económica de la misma, pero existe diferentes contabilidades por el mismo hecho de que haya diferentes tipos de organizaciones, como mencionan los autores citados, se debe aplicar la contabilidad que corresponda según el tipo de empresa u negocio.

5.8. Contabilidad de Costos

Polo (2017) menciona que: “La contabilidad de costos es una herramienta de la administración, que tiene como objetivo proporcionar información a la gerencia acerca de cuánto vale producir un solo artículo o suministrar un servicio” (p.15).

Arredondo (2015) manifiesta que la contabilidad de costos debemos considerarla:

Como elemento clave de la gerencia en todas las actividades de planeación, control y formulación de estrategias ya que proporciona las herramientas contables indispensables para lograr el buen funcionamiento de algunas fases del proceso administrativo como son: la planeación, el control y la evaluación de las operaciones (p.2).

La contabilidad de costos se puede determinar como una técnica que permite analizar, planificar y formular tácticas que ayuda a llevar el funcionamiento de los procesos internos de la empresa de manera correcta, además para el buen manejo de los recursos.

5.8.1. Objetivos de la contabilidad de costos

Bravo y Ubidia (2009) afirman que los objetivos de la contabilidad de costos son:

- Determinar el costo de los productos elaborados en la empresa mediante el control adecuado y oportuno de los diferentes elementos del costo.
- Controlar y evaluar los inventarios de materia prima, productos en proceso y productos terminados.
- Generar la información básica para la elaboración de los presupuestos de la empresa, especialmente de ventas y de producción.
- Proveer a la gerencia los elementos necesarios para el planeamiento y la toma de decisiones estratégicas adecuadas, sobre los diferentes costo y volúmenes de producción (p.1).

Los objetivos planteados en la contabilidad de costo, permite a la asociación que puedan manejar de manera correcta los recursos económicos y poder establecer precios de acuerdo con las estimación de la información impartida, para una buena toma de decisiones.

5.8.2. Propósito

Toro (2007) manifiesta que:

El sistema contable debe ser más importante y el más creíble sistema de información cuantitativa de todas las empresas y debe proveer información confiable y actualizada por cinco razones principales:

- Para formular planes y estrategias de mediano y largo plazo, que incluye el desarrollo de nuevos productos y la inversión en activos tanto tangibles como intangibles (marcas, patentes y personas).
- Diferentes decisiones relativas a la reubicación de los insumos de una empresa, tales como la asignación de un precio de venta, la rentabilidad de productos o de servicios o de clientes, canales de distribución, etc.
- La planeación y el control de costos de diversas operaciones y actividades, lo cual implica informar sobre los ingresos, costos, activos y pasivos de departamentos, plantas y otras áreas de responsabilidad.
- Medidas de realizaciones de procesos y de personas, lo cual significa medir los resultados VS. Los planes para lo cual se puede contar tanto con cifras financieras como no financieras.

- Cumplimientos de requisitos legales, tanto internos como externos de una empresa, de acuerdo a normas y regulaciones establecidas por un Gobierno o por una asociación pública o privada propia de un sector industrial. (p.7)

El propósito de la contabilidad de costos, esta principalmente en determinar los costos de inventarios, costo de productos vendidos, como fuente de información para la toma de decisiones y como herramienta de planeación, enfocados a los costos de producción, donde permite conocer costos y gasto de la producción que la empresa confecciona.

5.8.3. Ciclo de la contabilidad de costos

El ciclo de la contabilidad de costos se inicia con el empleo de los recursos de la empresa, ya sea en compra de materiales, retribuciones por mano de obra o pago de otros costos de producción requeridos para producir un bien o servicio, los cuales a su vez, son acumulados como costos de productos en proceso y traspasados luego a productos acabados, a medida que son completados, para su disposición o venta, como también son utilizados para cubrir los gastos de administración y ventas, y gastos financieros del período (Horngren, Datar, Foster, 2007, p.204).

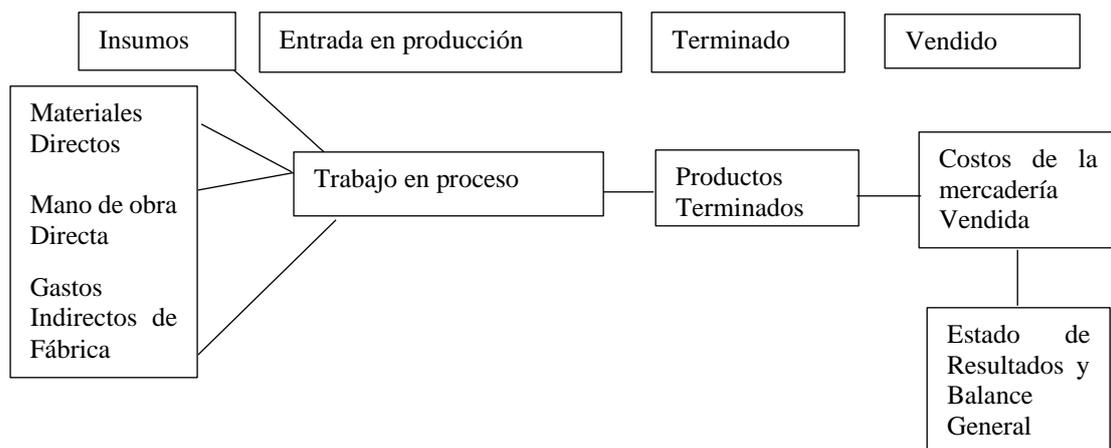


Figura 1: Ciclo de la contabilidad de costos

Fuente: Tomado de Cashin (2002). *Fundamentos y técnicas de Contabilidad de Costos*. Editorial Mac Graw Hill. p.18.

En la figura 1, se evidencia que, en las empresas industriales, el ciclo de la contabilidad de costos es importante tratar, debido a que inicia en el empleo de los recursos, como pueden ser materiales, mano de obra u otros costos necesarios para producir un bien o servicios, hasta llegar al tratamiento de los productos vendidos.

5.9. Gastos

Vallejos y Chiliquina (2017) mencionan que los gastos:

Son valores que se utilizan para cumplir con las funciones de administrar, vender y financiar. Identificados también como carga fabril y considera aquellos egresos realizados con el propósito de beneficiar al conjunto de los diferentes artículos que se fabrican. No se identifican con un solo producto o proceso productivo (p.9).

5.9.1. Clasificación de Gastos

- **Gastos de Venta**

Los gastos de venta son los que se incurren para promocionar y comercializar los productos o servicios a los clientes. Estos gastos pueden incluir desde campañas publicitarias y exhibiciones en tiendas, hasta el envío de productos a los clientes. Por tanto, se considera gasto de venta cualquier gasto asociado con la venta de un producto. Son uno de los tres tipos de gastos que constituyen los gastos operativos de una empresa. Los otros son los gastos de administración y los gastos generales. (Leonard, 2018, p.3).

- **Gastos de Administración**

Bragg (2017) indicó que “el estado de resultados agrupa los gastos generales y los administrativos en una sola categoría. Estos son todos los gastos no asociados con la venta ni con la fabricación del producto” (p. 2).

- **Gastos de Fabricación**

Cárdenas (2016) expresó que:

Los gastos de fabricación o de fábrica también se conocen con los nombres siguientes: cargos indirectos, costos indirectos, gastos de producción o gastos indirectos de producción. Representan el tercer elemento del Costo de Producción, no identificándose su monto en forma precisa en un artículo producido, en una orden de producción o en un proceso productivo. Esto quiere decir que, aun formando parte del costo de producción, no puede conocerse con exactitud qué cantidad de esas erogaciones han intervenido en la producción de un artículo (p. 1).

5.10. Costos

Los costos fueron originariamente considerados como fijos (el término proviene de la raíz latina que significa constante) que funcionó bien para los negocios muy pequeños. En organizaciones mayores, algunos costes tendían a mantenerse inalterados, incluso durante

periodos de actividad, mientras otros se incrementaban y disminuían según el volumen de trabajo. Una manera más adecuada para categorizar estos costes es distinguir entre fijos y variables. Los costes fijos fueron asociados con la administración de negocios, y no cambiaban durante los periodos de alta o baja actividad. Los costes variables se asociaron con el trabajo productivo, y naturalmente se elevaban y disminuían con la actividad del negocio (Orozco, 2005, p.1).

Alfahona (2009) expresa que “Los costos son la herramienta básica para la asignación de los recursos a la producción de un bien o la prestación de un servicio” (p.4).

Anteriormente, los costos se enfocaban en distinguir entre fijos relacionándolos con la administración de la empresa, sin cambiar de acuerdo a la actividad y variables en relación con la producción y si afecta la actividad del negocio. Además, pueden ser determinados en la entrega de bienes y servicios. También los costos son lo que la empresa emplea para tener un producto terminado, es decir, un valor determinado que invierta para recuperar cuando venda el producto.

5.11. Elementos del Costo

Orozco (2005) afirmó que los elementos de costo son:

- **Materia prima:** El primero de los elementos de producción, también denominado materiales, comprende los elementos naturales o los productos terminados de otra industria que componen el producto. Este elemento del costo se divide en dos: materia prima directa y materia prima indirecta.
- **Mano de obra:** El segundo elemento del costo de producción es la mano de obra. Es el costo del tiempo que los trabajadores han invertido en el proceso productivo en forma manual o mecánica y se utiliza para fabricar los productos.
- **Costos indirectos:** A diferencia de los dos anteriores no pueden ser cuantificables en forma individual dentro de los productos debido a que incluyen todos los costos que se realizan para obtener en operación planta productiva. (p.6)

De la misma manera Alfahona (2009) clasifica los costos en:

- **Materia prima:** La materia prima está compuesta por los insumos necesarios para fabricar el producto y que quedan formando parte esencial de él. Como ejemplo, en una fábrica de calzado la materia prima estará dada por: el cuero, los adornos, las plantillas, etc.

- Mano de obra: Es el pago al sacrificio físico e intelectual que se requiere para fabricar un producto o prestar un servicio. Siguiendo con el ejemplo anterior, se tomará como mano de obra el pago de las tareas como: corte, soldadores, guarnición.
- Costos indirectos de fabricación: Son elementos diferentes a materia prima y mano de obra, pero que se hacen necesarios para fabricar el producto o prestar el servicio. Dentro de este grupo se encuentra: Los arrendamientos, servicios públicos, depreciaciones de planta, papelería, útiles de aseo y cafetería, agrupa la Materia Prima Indirecta, la Mano de Obra Indirecta y los Otros Costos Indirectos de Fabricación (p.6).

Para adquirir un producto terminado en una industria, se debe utilizar los tres elementos del costo como primordial la materia prima, para sufrir una transformación esta materia se utiliza la mano de obra y para el uso de otros insumos necesarios para la transformación se utilizará los gastos de fabricación.

5.12. Clasificación General de Costos

Sáez (2007) mencionó sobre los costos que pueden clasificarse:

De acuerdo a sus relaciones con la producción. La clasificación está relacionada directamente con los elementos del costo de un producto y es el principal objetivo del control. Las dos categorías basadas en las relaciones con la producción son los costos primos y de conversión.

- Costos primos: son los materiales directos y la mano de obra directa, es decir los costos relacionados directamente con la producción del artículo.
- Costos de conversión: son los relacionados con el procedimiento de materiales dentro de los productos terminados. Los costos de conversión son la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación (p.9).

5.13. Sistema de Costos

El sistema de costos son técnicas que permitirán llevar de manera correcta los procedimientos de los registros del costo varios son los autores que dan realce:

Según Reyes (2005) indico que: Los sistemas contables para determinar los costos de producción están condicionados a las características de producción de la industria de que se trate, lo que quiere decir, que el sistema contable, deberá adoptarse a las necesidades de las empresas en cuestión (p.27)

Los Sistemas de Costos son conjuntos de métodos, normas y procedimientos, que rigen la planificación, determinación y análisis del costo, así como el proceso de registro de los gastos de una o varias actividades productivas en una empresa, de forma interrelacionada con los subsistemas que garantizan el control de la producción y de los recursos materiales, laborales y financieros.

5.13.1. Objetivos del Sistema de Costos

Aguirre (2004) afirma que los objetivos de la sistemas de costos son:

- Mantener actualizados todos aquellos datos que son indispensables para determinar el valor de los componentes del costo del bien o servicio, y de las bases de distribución o asignación de los costos compartidos e indirectos y de los gastos generales.
- Al final cada período contable, mes calendario, el sistema de costeo debe distribuir, en forma ordenada y utilizando los datos actualizados de las bases previamente definidas, los costos compartidos, indirectos y gastos generales entre los productos y/o servicios.
- Los componentes del costo clasificados directamente o distribuidos y asignados se deben acumular adecuadamente en los productos y/o servicios, mediante un procedimiento manual o sistematizado y, en lo posible, bajo los procedimientos establecidos en los sistemas de contabilidad de costos.
- Debe efectuar los cálculos necesarios para determinar los costos incurridos pro cada uno de los productos fabricados, servicios prestados o actividades desarrolladas.
- El sistema de costeo debe elaborar los registros contables originados en las operaciones relacionadas con los componentes del costo, utilizando los parámetros, técnicas y codificación contable definidos por el ente económico.
- Con los datos suministrados por el sistema de coste se deben elaborar los informes y estados de costos, para de esta manera efectuar los análisis correspondientes, aplicar los indicadores de gestión y tomar las decisiones gerenciales, a que haya lugar.
- Como información administrativa o gerencial el sistema de costeo permite: Fijar precios de venta, controlar los recursos requeridos en el bien, servicio o actividad, tomar decisiones tendientes a la mejora del objetivo económico de la empresa, definir la necesidad de contratar o desarrollar un servicio o actividad, comparar o fabricar un bien, introducir o eliminar un bien o servicio, evaluar desempeños (pp. 23-24).

5.13.2. Importancia del Sistema de Costos

La importancia de los sistemas de costos, permite tener un mejor control de los recursos humanos y recursos materiales para a través de la determinación de los elementos del costo que intervienen en la producción, se podrá presentar informes de costos reales que contribuyen al crecimiento en la rentabilidad mediante la toma de decisiones (Zapata, 2007, p.19).

Es trascendental la aplicación del sistema de costos en las organizaciones, de tal manera que garantice, la determinación de las operaciones que realizan, estableciendo las cantidades recursos establecidos para cada actividad.

5.13.3. Clasificación del sistema de costos

Bravo y Ubidia (2009) los clasifica en:

- **Sistema de costos por proceso**

Este sistema se aplica en las empresas industriales cuya producción es continua, ininterrumpida o en serie y que fabrican productos homogéneos o similares en forma masiva y constante, a través de varias etapas o procesos de producción (textiles, plasticos, acero, azúcar, petróleo, vidrio, minería, industrias químicas, etc.).

- **Sistema basado en actividades ABC**

Conocida por la denominación anglosajona “Activity Based Costing”(ABC) se presenta como una herramienta útil de análisis del costo y seguimiento de actividades, factores relevantes para el desarrollo y resultado final de la gestión empresarial. La localización de los mercados y las exigencias de los clientes, obligan a las empresas a disponer de la información necesaria para hacer frente a las decisiones coyunturales.

- **Sistema de costos predeterminados**

Para Reyes (2005) indico que: “Son costos predeterminados aquellos que se calculan antes de la elaboración del producto y en ocasiones durante la producción del mismo” (p.15)

- **Contabilidad de Trúput**

Meza (2018) manifiesta que:

Es la velocidad en que el sistema genera dinero a través de las ventas. Es decir, es el margen o ganancia real por el producto, porque el gasto de operaciones (luz, agua, teléfono, nomina, renta de taller, gastos de administración, etc.) lo tenemos que pagar de todos modos, independientemente del volumen de producción. (p.8)

Castillo (2017) menciona que:

La Contabilidad de Trùput es el mejoramiento de resultados que se mide a través de la velocidad con que la empresa genera dinero, y a diferencia de la contabilidad de costos, solamente considera el costo total variable, que es el que influye dentro de la producción de una unidad de producto. La contabilidad Trùput es considerado como un sistema de administración contable fundamentado en la Teoría de Restricciones. (p.21)

5.13.4. Sistema por órdenes de producción

Este sistema es más adecuado a una empresa, cuando se elabora un solo producto o grupo de productos según las especificaciones dadas por el cliente, es decir, cada trabajo es hecho a la medida.

Rincón y Villarreal (2017) afirma que: “En este sistema la unidad de costeo es generalmente un grupo o lote de productos iguales. La fabricación de cada lote se emprende mediante una orden de producción” (p.43).

De acuerdo a las características y naturaleza del proceso de producción, las empresas establecen el sistema para acumular y asociar los costos con la unidad del producto, con el objeto de satisfacer las necesidades de información oportuna, confiable y válida que permita a la gerencia la toma de decisiones apropiadas.

5.13.4.1. Elementos del sistema de costos por órdenes de producción

Para adquirir un producto terminado en una industria, se debe utilizar los tres elementos del costo como primordial la materia prima, para sufrir una transformación esta materia se utiliza la mano de obra y para el uso de otros insumos necesarios para la transformación se utilizara los gastos de fabricación.

Cataño (2015) menciona que los tres elementos del costo son :

- **Materia Prima**

Es plenamente identificable en el producto de la fábrica. Una misma materia prima puede ser directa o indirecta, dependiendo del tipo del proceso o manejo que se hace de ella. La clave para identificar si se trata de una materia prima directa es que sea plenamente identificable en el producto.

- **Mano de Obra Directa**

Representa los salarios de los obreros que participan directamente en la transformación de la materia prima, y que igualmente son identificables con el producto.

- **Costo de Fabricación**

También llamados gastos indirectos o cargos indirectos. Están integrados por todos aquellos conceptos que son comunes a los diferentes productos fabricados y que no se pueden identificar plenamente en ellos. Por ejemplo, el inmueble donde está la fábrica, las maquinas que se utilizan en la producción, o bien aquellos materiales que no son reconocibles completamente con la producción o que no es costeable identificas como el pegamento, los clavos, la pintura, etcétera (pp.7-8)

5.13.4.2. Procesos de un sistema de costos por órdenes de producción

El autor Zapata (2015) menciona que los procesos que se deben considerar en un sistema de costos por órdenes de producción son:

- Calcular el costo de producción de cada pedido o lote elaborado, mediante el registro sistemático y exhaustivo de los tres elementos en las denominadas hojas de costos.
- Mantener el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo. Así es posible seguir en todo momento el proceso de fabricación, que se puede interrumpir sin perjuicio del control y seguimiento de lo que se está produciendo.
- Mantener el control de la producción aun después de terminado, a fin de reducir los costos en la elaboración de nuevos lotes o productos (p. 43).

5.13.4.3. Ventajas y desventajas de un sistema por órdenes de producción

- **Ventajas**

Muñoz, Espinoza, Zuñiga, Guerrero y Campos (2017) mencionan las siguientes ventajas:

- Se logra identificar en cada orden de pedido el Costo de producción.
- Se calcula fácilmente los valores utilizados en la Materia Prima Directa, Mano de Obra Indirecta y Costos Indirectos de Fabricación
- Por la agrupación de los elementos de Costo (MPD, MOD y CIF) se podrá determinar la utilidad bruta en cada orden. (p. 66).

Las ventajas del sistema de costos por ordenes de producción brindan un beneficio para la Asociación al momento de la implementación del sistema permitiendo manejar de manera correcta el control de los elementos del costo, y el calculo de los mismos facilitara obtener con certeza la utilidad bruta de cada orden de producción de acuerdo a las características que requiera el cliente.

- **Desventajas**

Altahona (2009) manifiesta las siguientes desventajas del sistemas de costos por ordenes de produccion:

Si la empresa no tiene una producción continúa el costo unitario de fabricación será elevado, teniendo en cuenta que el costo es base para determinar el precio de venta, este no podrá estarse modificando debido a la falta de producción en la empresa.

Cada producto elaborado tiene características individuales, por lo cual tendrá una consecuencia similar a la anterior, cada costo unitario será alto, dependiendo de los atributos asignados a cada producto. (p. 59).

Las desventajas son amenazas para la Asociación una de estas si no se realizar un buen manejo de los elementos del costo como son la materia prima, la mano de obra, y los cif el costo unitario sera alto y efectara que no exista una rentabilidad, ya que para establecer el precio de venta se debe esperar a terminar el proceso productivo para proceder a la comercialización.

5.13.4.4. Procedimientos de sistema de costos por órdenes de producción

5.13.4.4.1. Procedimientos de la mano de obra

Medina, Ruata, Contreras, & Cañizales (2018) mencionan los procedimientos que se deben tomar en cuenta para el desarrollo del sistema:

- **Órdenes de producción**

Este documento sirve como un registro a la persona encargada en el proceso de producción, este debe ser llenado según las especificaciones emitidas por el cliente

ASOCONFEC	
ORDEN DE PRODUCCIÓN N.º	
Cliente.....	Fecha de Pedido...../...../.....
Cantidad.....	Fecha de Entrega...../...../.....
Artículo.....	
Especificaciones del artículo.	
Elaborado por: Aprobado por:	

Figura 2: Formato ordenes de producción

Fuente: elaborado por los investigadores tomado de http://www.cidepro.org/images/pdfs/contabilidad_costos.pdf

- **Orden de compra**

Es una petición o autorización escrita a un proveedor para conceder la mercadería y presenta una factura a un precio convenido. Se establece un contrato de compra relacionada cuando el proveedor acepta la orden de compra.

ASOCONFEC ORDEN DE COMPRA N.º				
Proveedor.....		Fecha de Pedido/...../.....		
Teléfono.....		Fecha de Entrega...../...../.....		
Nombre del Vendedor.....		Términos de Entrega.....		
Dirección de Entrega				
Cód.	Cantidad	Descripción	Valor Unitario	Valor Total
Valor Total				
Solicitante: Terminado por:				

Figura 3: Formato Orden de Compra

Fuente: Elaborado por los investigadores tomado de http://www.cidepro.org/images/pdfs/contabilidad_costos.pdf

- **Informe de recepción de materiales**

Este documento es un informe detallado de las especificaciones, cantidades y algunos otros detalles que son necesarias para verificar si el material que se va a utilizar se encuentra en buen estado y en condiciones para iniciar con el proceso de producción y evitar mermas que provoquen pérdidas.

ASOCONFEC INFORME DE RECEPCIÓN DE MATERIALES N.º			
Proveedor.....		Fecha de recepción..... /...../.....	
Orden de Compra N.º.....			
Especificaciones	Cantidad Recibida	Descripción	Discrepancia
Recibido por:		Entregado por:	

Figura 4: Formato de informe de recepción de materiales

Fuente: Elaborado por los investigadores tomado de http://www.cidepro.org/images/pdfs/contabilidad_costos.pdf

- **Kardex**

También llamada Ficha de Almacén se utiliza para registrar los movimientos de las existencias de materiales, también me permite un control permanente y actualizado en bodega y mediante orden de requisición los materiales son entregados al departamento de producción. Los métodos utilizados para el registro son: Método PEPS (primero en entrar, primero en salir), Método UEPS (último en entrar, primero en salir) y Método Promedio Ponderado. (pp. 60-64).

ASOCONFEC TARJETA KARDEX										
Artículo				Existencia Mínima						
Presentación				Existencia Máxima						
Unidad de medida				Método						
Fecha	Detalle	ENTRADA			SALIDA			EXISTENCIA		
		Cant.	Valor Unit.	Valor Total	Cant.	Valor Unit.	Valor Total	Cant.	Valor Unit.	Valor Total

Figura 5: Formato de tarjeta kardex para el control de materia prima

Fuente: Elaborado por los investigadores tomado de http://www.cidepro.org/images/pdfs/contabilidad_costos.pdf

5.13.4.4.2. Procedimientos de la mano de obra

La mano de obra es uno de los elementos indispensables debido a que significa la fuerza empleada por parte de las personas que aportan de manera directa o indirecta hacia la transformación de la materia prima para la obtención de un producto elaborado.

Bernad y Armando (1985) manifiesta que la mano de obra para un sistema de costos por ordenes de producción esta constituida de la siguiente manera:

- **Mano de obra directa**

Las retribuciones de los obreros por el lapso empleado en la producción, es lo que se conoce como la mano de obra directa que se carga en las hojas de costos como parte de la cuenta de inventarios de los productos en proceso.

- **Mano de obra Indirecta**

Son los costos indirectos de la mano de obra que eventualmente tendrán que prorratearse a los distintos órdenes de producción, forman parte de los costos generales de fabricación (pp.37-38).

Según Rojas (2007) La mano de obra en un sistema de costos, usualmente comprende: control de tiempo, cálculo de la nómina total, y asignación de los costos de la nómina.

- **Control de tiempo**

Comúnmente son utilizados dos documentos fuentes en el control de tiempo: la tarjeta de tiempo y las boletas de trabajo. La función de este control, es mantener un registro de las horas trabajadas.

Tarjeta de tiempo: Es un registro de la asistencia de los empleados. Revela el número de horas regulares y de sobre tiempo que se ha trabajado. Esta tarjeta la inserta el empleado varias veces cada día: al llegar, al Salir a almorzar, y cuando termina su jornada de trabajo.

Boletos de trabajo: Es una información producida generalmente por los supervisores, en la cual informan las actividades que desarrollaron cada uno de los operarios, indicando cual fue la actividad, en que orden se desarrolló la hora inicio y de terminación.

- **Cálculo de la nómina total**

La nómina es un documento en el cual un empleador relaciona salarios, valor devengado, deducciones, pagado, aportes parafiscales y apropiaciones de los trabajadores que han laborado en un periodo. (pp. 45-46)

En el Art. 80 del Código del Trabajo expresa que:

- **Salario y sueldo:** Salario es el estipendio que paga el empleador al obrero en virtud del contrato de trabajo; y sueldo, la remuneración que por igual concepto corresponde al empleado. El salario se paga por jornadas de labor y en tal caso se llama jornal; por unidades de obra o por tareas. El sueldo, por meses, sin suprimir los días no laborables.

La aplicación de los procedimientos de la mano de obra en la asociación es importante ya que es un mecanismo que facilita saber con precisión cuantas horas fueron laboradas en cada orden determinando con facilidad el costo de mano de obra.

5.13.4.4.3. Procedimientos de los Costos Indirecto de Fabricación

Polimeni, Fabozzi, Adelberg, y Kole (2000) aporta los costos indirectos se pueden clasificar de la siguiente manera:

- **Costos indirectos de fabricación variables:** El total de los costos indirectos de fabricación variables cambia en proporción directa a nivel de producción, dentro del rango relevante, que anteriormente se definió como el intervalo de actividad dentro del cual los costos fijos totales y los costos variables por unidad permanecen constantes: es

decir, cuanto más grande haya sido producción de unidades, mayor será los CIF variables.

- **Costos indirectos de fabricación fijos:** El total de los costos indirectos de fabricación fijos permanece constante dentro del rango relevante, independientemente de los cambios en los niveles de producción dentro de ese rango. Los impuestos a la propiedad, la depreciación y el arriendo del edificio de fábrica son ejemplos de costos indirectos de fabricación fijos.
- **Costos indirectos de fabricación mixtos:** Estos costos no son totalmente fijos ni totalmente variables en su naturaleza, pero tienen características de ambos. Los costos indirectos de fabricación mixtos deben finalmente separarse en sus componentes fijos y variables para propósito de planeación y control. Los arriendos de camiones para la fábrica y el servicio telefónico de fábrica (costos indirectos de fabricación semivariables) y los salarios de los supervisores y de los inspectores de fábrica (costos indirectos de fabricación escalonados) son ejemplos de costos indirectos de fabricación mixtos. (p.124)

Es el tercer elemento del costo y su tratamiento resulta mucho más difícil, ya que el valor del CIF está involucrado en todos los departamentos de la empresa, por ejemplo el consumo de energía eléctrica, arriendo, seguros, etc., involucra la distribución en todas las áreas de la empresa y no solo al de producción.

Por tal razón el cálculo y distribución se vuelve más complicado. Además su identificación real al fin del periodo (semanal, mensual, trimestral, etc.) no siempre se la conoce, es por esto que nace la idea de anticipar el valor de los CIF mediante la creación de presupuestos con el fin de anotarlos en la hoja de costos y cuadrar con los demás elementos del costo. Al final se hace un ajuste entre los CIF reales con los CIF presupuestados.

5.13.4.4.3.1. Tratamiento de los CIF Reales

El registro contable de los CIF se lo hace apenas se tenga el documento económico que denote el gasto o costo de este elemento. A continuación, la forma de registro.

Tabla 6.*Asiento contable CIF real*

Fecha	Concepto	Parcial	Debe	Haber
Oct-201x	CIF reales		xxxxx	
	Materia Prima Indirecta	Xxxxx		
	Inventario de Materia Prima Indirecta			Xxxxx
	X	Xxxxx		
Oct-201x	CIF Real		xxxxx	
	Energía Eléctrica	Xxxxx		
	Servicios Acumulados por Pagar			Xxxxx

Fuente. Elaborado por los investigadores Tomado de: Zapata, P., (2015). *Contabilidad de Costos*. Colombia. Editorial: Alfaomega (p.96)

5.13.4.4.3.2. Tratamiento de los CIF Aplicados

Nace la idea, de utilizar este concepto cuando se dificulta conocer exactamente el valor a ser aplicado en el costo de un producto respecto del costo indirecto de fabricación. Los CIF Aplicados son valores presupuestados, aproximados tomados de la experiencia productiva de la empresa y por supuesto son valores calculados planificadamente, sin embargo, no son precisos, pero si objetivos.

Lo importante al realizar los CIF aplicados es:

- Formularios a tiempo,
- Contar con un equipo homogéneo desde el de más alto nivel hasta el operario.
- Disponer de información de proveedores, clientes, competidores, metas del gobierno y de la empresa.
- Tener un camino por el cual seguir, es decir políticas claras.
- Logran un equilibrio entre optimismo y pesimismo.
- Tener un control de proceso productivo y realizar ajustes cuando sean necesarios.
- Realizar varios presupuestos con el fin de que el más acertado sea el que se aplique.

5.13.4.5. Aplicación de los CIF a las órdenes de producción

Los CIF aplicados y sus tasas predeterminadas facilitan la terminación de las hojas de costos y los errores que se presenten se van corrigiendo mientras se establezcan las variaciones entre lo real y lo presupuestado. No se debe olvidar que al realizar los presupuestos se debe tener siempre en cuenta los siguientes principios básicos:

- Objetividad,

- Prudencia,
- Oportunidad,
- Compromiso y
- Seguimiento.

5.13.4.6. Variación de los CIF

Para identificar las variaciones se debe ir registrando contablemente tanto los CIF reales como los aplicados, para el primer caso el registro en el “Debe” son los valores que se van usando conforme avanza el proceso productivo y en el “Haber” de los CIF Aplicados el valor de las tasas predeterminadas que se obtuvo del presupuesto.

CIF Reales	CIF Aplicados
xxxx	Xxxx

Registro y cierre de las variaciones de los CIF

Tiene la finalidad de encontrar la variación sea favorable o desfavorable y cargar o abonar a la cuenta de inventarios, al final del periodo.

Tabla 7.

Asiento contable CIF aplicados, CIF reales y ajuste.

Fecha	Concepto	Parcial	Debe	Haber
	-1-			
Oct-201x	CIF reales		xxxxx	
	Control de calidad	xxxxx		
	Mantenimiento de máquinas	xxxxx		
	Etapa 1	xxxxx		
	Etapa 2	xxxxx		
	Etapa 3	xxxxx		
	Bancos, Inventarios MPI, Nómina por pagar			Xxxxx
	P/R CIF reales varias fechas			
	-2-			
Dic-201x	CIF aplicados		xxxxx	
	Variación de los CIF			Xxxx
	CIF reales			Xxxx
	P/R variación entre CIF aplicados y CIF reales			
	-3-			
Dic-201x	Variación CIF		xxxx	
	Inventario artículos terminados			Xxxx
	Costo de producción y ventas			Xxxx
	Inventario PEP-CIF			Xxxxx
	P/R ajuste de las variaciones			

Fuente: Elaborado por los investigadores Tomado de: Zapata, P., (2015). *Contabilidad de Costos*. Colombia. Editorial: Alfaomega (p.101)

Los totales CIF quedan así:

CIF aplicados	Xxxx
(-) CIF reales	<u>Xxxx</u>
(=) Variación desfavorable	Xxxx
Variación %	%

5.14. Hoja de Costos

En los trabajos relacionados con la determinación y control de los costos de los lotes u órdenes de fabricación, para cada uno de éstos suele prepararse un documento, generalmente conocido como “Orden de fabricación” u “Orden de producción”, en donde las personas encargadas de las labores de costeo registran y acumulan las partidas que se causan en todas y cada una de las etapas de fabricación o en los departamentos o centros de costos en que efectúan la elaboración de los productos, por lo cual dicho documento contiene los campos o espacios necesarios para los detalles y especificaciones de los costos incurridos, de manera que permitan identificar y discriminar los elementos que se consumen o utilizan en las operaciones fabriles, conocidos en el lenguaje contable y económico como elementos del costo de producción. (Ramírez, Pantoja Y Barbosa, 2010, p.79)

La hoja de costos es un documento que contiene la acumulación de costos para cada trabajo, dependiendo como se encuentra establecido, el ingreso de los materiales y como incurre en la mano de obra, se anotan los trabajos que se van dando a lo largo de la fabricación del producto. Es importante realizar la hoja de costos porque se conoce los costos de cada departamento.

5.15. Estados Financieros

5.15.1. Estado de Situación Financiera

El Balance General, también llamado Estado de Situación Financiero o Estado de Posición Financiera, es aquel que muestra información relativa a una fecha determinada sobre los recursos y obligaciones financieros de la entidad; por consiguiente, los activos deben presentarse en el documento con base en su orden de disponibilidad o convertibilidad en efectivo, relevando sus restricciones; los pasivos deben presentarse atendiendo su exigibilidad, relevando sus riesgos financieros, así como el capital contable o patrimonio contable a dicha fecha (Benítez, & Ramírez 2018, p.56) (**Ver anexo 2**).

5.15.2. Estado de Resultados

Es el estado financiero básico que muestra la utilidad o pérdida resultante en un periodo contable, a través del enfrentamiento entre los ingresos y costos y gastos que le son relativos **(Ver anexo 3)**.

5.15.3. Estado de Flujo de Efectivo

El estado de flujo del Efectivo debe explicar el cambio durante el periodo para el efectivo y los equivalentes del efectivo el estado debe resultar debe utilizar términos descriptivos tales como fondos. El total del monto del efectivo y los equivalentes del efectivo al comienzo y al final del periodo presentado el dicho estado, debe ser los mismos montos prestados en los estados de situación financiera de la misma fecha. (Carvalho,2009, p.310). **(ver anexo 4)**

5.15.4. Estado de Costos de Productos Vendidos

Estado de Costos de Producción puede ser presentado en cuatro columnas la primera columna sirva para totalizar los importes de la segunda, la cual se refiere al manejo del primer almacén o inventario, o sea el de la materia prima, hasta obtener la materia prima utilizada; en la tercera columna se concentra los tres elementos del costo obteniendo los costos incurridos en el periodo representados en costos de producción que le permite a simple vista detectar la proporción que existe entre los tres elementos del costo dentro del costo total de producción. (Rojas, 2015, p.22) **(ver anexo 5)**

6. METODOLOGÍA

6.1. Enfoque

El proyecto se desarrolló por medio del enfoque cuantitativo, considerando la aplicación del conocimiento teórico y práctico adquirido durante el proceso de aprendizaje, en beneficio de la Asociación de confeccionistas de Cotopaxi para lo cual se trató de desarrollar un sistema que se acople al ritmo de trabajo de la entidad, esto sirvió como un elemento base para establecer la valoración de los costos en general, de tal manera esto fue un eje primordial para la toma de decisiones en esta organización.

Por medio de este enfoque se analizaron los datos de carácter numérico, como son datos contables, precios, cantidades, con los cuales se trabajó en el desarrollo del proyecto, para identificar el correcto control del proceso de producción que se realizó en la asociación.

6.2. Investigación documental

Según Herrera, Medina y Naranjo (2004) indican que: “La investigación documental-bibliográfica tiene el propósito de detectar, ampliar y profundizar diferentes enfoques, teorías,

conceptualizaciones y criterios de diversos autores sobre la cuestión determinada, basándose en documentos (fuentes primarias), o en libros, revistas, periódicos y otras publicaciones (fuentes secundarias)” (p.95)

El desarrollo de la investigación documental permitió la compilación de la información con respecto al proceso productivo que maneja la asociación, verificando que tiene falencias y existe la necesidad de introducir y profundizar temas con referencia a la contabilidad de costos importantes para el desenvolvimiento de la actividad productiva de la organización.

La investigación documental en este proyecto abarcó la recopilación de información de diversos libros, páginas virtuales, documentos electrónicos relacionados con el sistema de costos, información que parte desde la descripción básica de la estructura de una organización hasta lo importante que es el manejo de un sistema en la organización brindando un apoyo para llevar a cabo la práctica.

6.3. Investigación de campo

“Investigación de campo es el estudio sistemático de los hechos en el lugar en que se producen. Esta modalidad el investigador toma contacto en forma directa con la realidad, para obtener información de acuerdo con los objetivos del proyecto” (Herrera, Medina y Naranjo, 2004, p.95).

La investigación de campo dentro del proyecto integrador permitió una relación directa con el proceso productivo en la asociación, esto se realizó en el momento que ocurre el suceso, recogiendo información relevante, en este caso el encuentro directo dentro de la asociación, de esta manera se analizó y recolectó evidencias de la actividad productiva. Como un instrumento para el proceso se aplicó una entrevista dirigida al representante de esta asociación

6.4. Investigación descriptiva

Según Sampieri, Fernández y Collado (2007) afirman que: “Los estudios descriptivos buscan especificar las propiedades, las características y los perfiles importantes de personas, grupos, comunidades o cualquier otro fenómeno que se someta a un análisis” (p. 60).

Se aplicó este alcance, debido a que en el proyecto se describe claramente el problema de estudio, es decir el inadecuado control en los procesos productivos e inadecuado manejo de los costos, para lo cual se propuso el diseño de un modelo de sistema de costos que permita mejorar la gestión de la entidad.

6.5. Población

La investigación se realizó en ASOCONFEC, el total de la población son 6 socias, y seis obreras mismas que constituye la población a los cuales se aplicó los instrumentos de investigación, de esta manera se puede concluir que no es necesario calcular una muestra porque el número de población es mínimo.

6.6. Instrumentos

Las técnicas e instrumentos que se utilizaron en el trabajo se detallan a continuación:

Tabla 8.

Técnicas e Instrumentos de Investigación a ser utilizados

DISEÑO	TÉCNICAS	INSTRUMENTOS
Documental	Análisis documental	Computadora y sus unidades de almacenaje.
	Análisis de contenido	Cuadro de registro y clasificación de la información.
De Campo	Observación directa	Ficha de observación.
	Entrevista	Guía de entrevista
	Encuesta	Cuestionario
	Análisis de datos	Herramientas Office

Fuente. Elaboración propia.

6.7. Plan y recolección de información

La información a obtener, se basa en una recolección de datos adecuada por medio de las técnicas aplicadas que en este caso son la encuesta, entrevista y la observación directa, el plan de recolección de información para este trabajo de investigación será el siguiente:

- Reunir o recopilar la información
- Clasificar información
- Elaboración de los instrumentos
- Aplicación de los instrumentos

6.8. Plan y procesamiento de información

El plan de procesamiento de información permitirá validar la información obtenida de las técnicas ya aplicadas es decir la encuesta, entrevista y la observación directa, cuya información será útil para el desarrollo del trabajo de investigación, este plan consistirá en lo siguiente:

- Procesamiento de los resultados obtenidos.
- Análisis e interpretación de resultados.
- Conclusiones y recomendaciones.

6.9. Ficha de observación

“La ficha de observación son instrumentos de investigación, evaluación y recolección de datos, referido a un objeto específico en el que se determinan variables específicas” (Ochoa, 2018, p.1).

La ficha de observación permitió el registro y descripción de la información mediante la recopilación de cada elemento del costo que interviene en la fabricación de uniforme escolares y los sucesos que se dan dentro de la producción, en esta ficha contendrá los procesos que tiene cada etapa de producción, la materia prima que se utilizó, el personal que intervino en la fabricación de los uniformes y los costos indirectos de cada proceso productivo, es decir, se resumirá en datos coherentes y necesarios para el proyecto que está enfocado en beneficio de la asociación.

ASOCONFEC			
Ficha de Observación			
Socia:	Mayra Chisaguano	Fecha de inicio:	14/8/2019
Servicio:	Confección de Uniformes	Fecha de término:	28/8/2019
Cantidad:	164	Fecha de entrega:	29/8/2019
Costo Total:		Costo Unitario:	
Fecha de entrega de la informacion	6/11/2019		
Tiempo de duración del servicio:	15 días		
MPD:	Cantidad cm2	Valor	Total:
tela yersi (2 pantalones 1 buso)	93,88	\$ 0,03	\$ 2,64
tela toper flis (3 camisetas)	50,76	\$ 0,04	\$ 2,24
tela rid plomo	43,20	\$ 0,09	\$ 4,00
tela rid blanco	21,60	\$ 0,09	\$ 2,00
MOD:	Cantidad	Valor	Total:
obrero 1	15,00	3,28	49,25
obrero 2	15,00	3,28	49,25
obrero 3	15,00	3,28	49,25
obrero 4	15,00	3,28	49,25
obrero 5	15,00	3,28	49,25
obrero 6	15,00	3,28	49,25
CIF Aplicados:	Cantidad	Valor	Total:
moldes	3,00	0,12	0,36
tiza	2,00	0,23	0,46
cinta metrica	6,00	1,00	6,00
Mesa	1,00	65,00	65,00
Hilos blancos	3,00	2,15	6,45
hilos plomos	3,00	2,15	6,45
Hilo ceda	0,25	4,10	1,03
Maquina recta	1,00	550,00	550,00
Maquina oberlot	1,00	1.200,00	1.200,00
Maquina collaretera	1,00	1.400,00	1.400,00
Maquina resortadora	1,00	1.800,00	1.800,00
Maquina recubridora	1,00	1.900,00	1.900,00
cortadora industrial	1,00	220,00	220,00
aguja	5,00	3,36	16,80
Aceite para maquina	1,00	4,20	16,80
Etiqueta	984,00	0,04	35,14
Resorte	1,00	6,30	6,30
Bordado	164,00	0,25	41,00
Pinzas	4,00	2,00	8,00
MODIndirecta	Cantidad	Valor	Total:
Empacadora	6	3,28	19,68

Nota: Elaborado por los investigadores

ASOCONFEC			
Ficha de Observación			
Socia:	Mayra Chisaguano	Fecha de inicio:	14/8/2019
Servicio:	Confección de Uniformes	Fecha de término:	28/8/2019
Cantidad:	149	Fecha de entrega:	29/8/2019
Costo Total:		Costo Unitario:	
Fecha de entrega de la informacion	6/11/2019		
Tiempo de duración del servicio:	15 días		
MPD:	Cantidad cm2	Valor	Total:
tela yersi (2 pantalones 1 buso)	92,80	\$ 0,03	\$ 2,61
tela toper flis (3 camisetas)	62,70	\$ 0,04	\$ 2,77
tela rid plomo	51,30	\$ 0,09	\$ 4,75
tela rid blanco	72,90	\$ 0,09	\$ 6,75
MOD:	Cantidad	Valor	Total:
obrero 1	14,00	3,28	45,97
obrero 2	14,00	3,28	45,97
obrero 3	14,00	3,28	45,97
obrero 4	14,00	3,28	45,97
obrero 5	14,00	3,28	45,97
obrero 6	14,00	3,28	45,97
CIF Aplicados:	Cantidad	Valor	Total:
moldes	3,00	0,12	0,36
tiza	2,00	0,23	0,46
cinta metrica	6,00	1,00	6,00
Mesa	1,00	65,00	65,00
Hilos blancos	3,00	2,15	6,45
hilos plomos	3,00	2,15	6,45
Hilo ceda	0,25	4,10	1,03
Maquina recta	1,00	550,00	550,00
Maquina oberlot	1,00	1.200,00	1.200,00
Maquina collaretera	1,00	1.400,00	1.400,00
Maquina resortadora	1,00	1.800,00	1.800,00
Maquina recubridora	1,00	1.900,00	1.900,00
cortadora industrial	1,00	220,00	220,00
aguja	5,00	3,36	16,80
Aceite para maquina	1,00	4,20	16,80
Etiqueta	984,00	0,04	35,14
Resorte	1,00	6,30	6,30
Bordado	164,00	0,25	41,00
Pinzas	4,00	2,00	8,00
MODIndirecta	Cantidad	Valor	Total:
Empacadora	6	3,28	19,68

Nota: Elaborado por los investigadores

A través de este instrumento, se observó la forma de registrar los costos en la confección de uniformes escolares en cada uno de los talleres de ASOCONFEC.

6.10. Entrevista

Es un instrumento técnico que adopta la forma de un diálogo coloquial. "La comunicación interpersonal establecida entre el investigador y el sujeto de estudio, a fin de obtener respuestas verbales a las interrogantes planteadas sobre el problema propuesto" (Canales, 2006, p.165). Para lo cual se propone la siguiente guía de entrevista, a ser aplicado a la presidenta de ASOCONFEC.

6.10.1. Entrevista a la presidenta de ASOCONFEC

Entrevista a la presidenta de ASOCONFEC

Objetivo: Identificar la situación actual de la organización, enfocado al control de la confección de los uniformes escolares, como también determinar la utilización y reportes de los materiales, insumos y la actividad de los trabajadores.

1. ¿La Asociación de Confección Textil Fuerza Productiva de Cotopaxi se encuentra legalmente constituida?

La asociación se encuentra legalmente constituida, mediante acuerdo ministerial N° SEPS-ROEPS-2014-900934 de 23 de junio del 2014, la Superintendencia de Economía Popular y Solidaria aprobó el estatuto y otorgo personalidad jurídica a la Asociación de confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC, con domicilio en la parroquia Ignacio Flores ciudadela Patria.

2. ¿Indique el número de personas que forman parte de la Asociación?

La Asociación está conformada por 6 socias de las cuales 3 forman parte de la directiva y los 3 restantes son miembros de la Asociación.

3. ¿Qué productos se confeccionan en la Asociación?

La Asociación confecciona kits escolares conformados por un saco, tres camisas, dos pantalones los mismos que son entregados al ministerio de educación del distrito 05D01 pertenecientes a la provincia de Cotopaxi cantón Latacunga.

4. ¿Qué tipos de uniformes y en que tallas se confeccionan en la Asociación?

Realizamos uniformes escolares de color plomo en diferentes tallas como son 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 y 20 según el cliente lo requiera.

5. ¿El Ministerio de Educación cuántas veces realiza pedidos a la Asociación?

El Ministerio de Educación zona 3 distrito 05D01 realiza el pedido de los kits de uniformes

escolares una vez al año en el mes de agosto.

6. ¿Describa los materiales, insumos y cantidades utilizados en la de producción de uniformes escolares talla 4 y 8?

Los materiales que se utilizan para la elaboración de los kits de uniformes talla 4 y 8 son:

Cantidad	Materiales
4 rollos	Tela yersi (2 pantalones y 1 buso)
3 rollos	Tela toper (3 camisetas)
4 rollos	Tela rid plomo
5 rollos	Tela rid blanco

Los insumos que se utilizan para la elaboración de los kits de uniformes talla 4 y 8 son:

Cantidad	Insumos
6	Moldes
4	Tiza
6	Cinta métrica
4	Hilos blancos
4	Hilos plomos
1	Hilo ceda
5	Agujas
0,50	Aceite para máquina
1.968	Etiqueta
2	Resorte
328	Bordado
4	Pinzas

7. ¿Señale los principales proveedores de materiales e insumos?

Los proveedores directos para la adquisición de los materiales es Textilera del Valle ubicada en la ciudad de Quito y Novatex ubicado en la ciudad de Latacunga para la adquisición de insumos.

8. ¿Cuántos socios trabajan en el área productiva de la asociación, cuál es la jornada de trabajo?

En el área productiva trabajan las 6 socias y adicional, se contratan 6 trabajadoras, las mismas que laboran 8 horas diarias, de lunes a viernes durante 15 días, que dura la confección de los kits de uniformes.

9. ¿Indique la remuneración que percibe cada trabajador, en la confección de los uniformes escolares?

La remuneración que perciben las 6 personas contratadas es \$394,00 por los 15 días que demora la producción, no realizan horas extras y no trabajan bajo relación de dependencia por lo tanto no gozan de beneficios sociales, pues se les contrata exclusivamente para este pedido.

10. ¿Cuál son las etapas del proceso de elaboración de los uniformes?

Las etapas para esta producción son:

- Cortado
- Maquilado
- Empacado

11. ¿Qué tiempo se demora en cada una de las etapas de la elaboración de los uniformes?

Etapas	Talla 4	Talla 8
	Tiempo/Horas	Tiempo/Horas
1. Cortado	6 horas	5 horas
2. Maquilado	7 horas	7 horas
3. Empacado	2 horas	2 horas

12. ¿El local en la cual se confecciona los uniformes, es propio o arrendado? En caso de que sea arrendado ¿Cuál es el valor que se paga por ese concepto es?

El local para la confección de los uniformes es arrendado y se paga \$60.00 mensuales.

13. ¿Qué equipos y maquinarias utilizan para la confección de los uniformes escolares ¿Cuál es el costo y fecha de adquisición?

Cant	Detalle	Costo	Fecha Adquisición
1	Cortadora Industrial marca siruba	\$ 220.00	
1	Maquina recta marca juki	\$ 550.00	14 de julio de 2014
1	Maquina oberlot marca siruba	\$1200.00	15 de julio de 2014
1	Maquina Collaretera marca siruba	\$1400.00	
1	Maquina resortadora marca siruba	\$1800.00	16 de julio de 2014
1	Maquina Recubridora	\$1900.00	
1	Mesa	\$ 65.00	18 de julio de 2014

14. ¿Cuál es el precio que paga mensualmente de la luz eléctrica, agua potable?

Servicios	Total	Empresa
Luz eléctrica	\$ 30.00	Elepco S.A
Agua potable	\$ 8.00	Municipio de Latacunga
Alimentación	\$ 100.00	Restaurantes

15. ¿Cómo establecen el precio de venta de los uniformes?

Los precios son establecidos por el Ministerio de Educación y son los siguientes:

Tipo de prendas	Educación Inicial – Educación General Básica – Bachillerato			
	PRECIO NETO		PRECIO CON IVA (12%)	
	NIÑOS	NIÑAS	NIÑOS	NIÑAS
3 camisetas de Cuello	\$ 8,34	\$ 8,34	\$ 9,34	\$ 9,34
2 pantalones de Calentador	\$ 9,54	\$ 9,54	\$ 10,68	\$ 10,68
1 buzo de calentador con bordado en Full Color	\$ 8,16	\$ 8,16	\$ 9,14	\$ 9,14
Precio Total del Kit	\$ 26,04	\$ 26,04	\$ 29,16	\$ 29,16

16. ¿Con el precio que actualmente se distribuye el producto, ha obtenido utilidades o pérdidas?

Los precios son establecidos por el Ministerio de Educación, de esta producción se obtuvo una utilidad de \$12.000,00, esto se dividió y se repartió \$2.000,00 para cada socia.

6.10.2. Análisis de la Entrevista

En la entrevista dirigida a la presidenta de la Asociación de confeccionistas de Cotopaxi ASOCONFEC ubicada en la parroquia Ignacio Flores, ciudadela Patria, se pudo concluir que la organización se encuentra legalmente constituida, mediante acuerdo ministerial N.º SEPS-ROEPS-2014-900934 de 23 de junio del 2014 a través de la Superintendencia de Economía Popular y Solidaria, quien aprobó el estatuto y otorgó personería jurídica, la misma está conformada por 6 socios.

Los productos que oferta la asociación, son kits escolares que contienen un buzo, tres camisas y dos pantalones. Los mismos que son entregados al ministerio de educación del distrito 05D001, pertenecientes a la Provincia de Cotopaxi, Cantón Latacunga, el pedido lo realizan una vez al año en el mes de julio. Las tallas que confeccionan para este pedido son la 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 y 20.

Los materiales e insumos utilizados son: telas yersi, toper, rid plomo y blanco, moldes, tiza, cinta métrica, hilos blancos, plomos, ceda, agujas, aceite para máquina, etiquetas, resortes, bordado y pinzas. De la misma manera, los equipos y maquinarias con los que cuenta la asociación, son la cortadora industrial, máquina recta, máquina oberlot, máquina Collaretera, máquina resortadora, máquina Recubridora y mesa. Los proveedores directos para la adquisición de los materiales, son Textilera y Novatex ubicado en la ciudad de Latacunga.

Dentro del área productiva trabajan las 6 socias, adicional se contratan 6 personas, las mismas que laboran 8 horas diarias, de lunes a viernes durante 15 días que dura la producción, el salario de las personas contratadas es de \$394,00, no realizan horas extras y no trabajan bajo relación de dependencia. Las etapas para esta producción son el cortado, maquilado y empacado, el tiempo que de confección de la talla 4 son 15 horas y en la talla 8 14 horas. El local es arrendado por un valor de \$60.00 mensuales, en servicios básicos se cancela \$37,00 y alimentación \$100,00.

La Asociación no es quien establece el precio de venta, lo hace el Ministerio de Educación, por un valor de \$29,16. La presidenta menciona que en el año anterior se obtuvo una utilidad de \$12.000,00, el mismo que fue repartido entre las socias (\$2.000,00 c/u).

6.11. Encuesta

La encuesta será aplicada a las 6 trabajadoras contratadas para la producción en la elaboración de los uniformes escolares. **(ver anexo 6)**

7. ANÁLISIS Y DISCUSIÓN DE RESULTADOS

7.1. Análisis del sistema de costos por órdenes de producción de kits escolares en la talla 4 y 8.

Para determinar la estructura de costos en el proceso productivo, se relaciona los elementos indagados en la entrevista y la ficha de observación, con los datos técnicos y métodos matemáticos que son útiles para medir, controlar y evaluar los diferentes costos.

El área de producción, encargada del diseño y desarrollo del producto provee las especificaciones técnicas del mismo, de igual forma con los datos de las máquinas, equipos y operarios personas en el centro de trabajo, para generar el producto terminado, en un tiempo determinado.

7.2. Análisis de la empresa

La Asociación de confeccionistas de Cotopaxi (ASOCONFEC) se dedica a la confección de uniformes escolares para las unidades educativas pertenecientes a la zona 3, distrito 05D01 perteneciente al cantón Latacunga, misma que realiza la producción una vez al año debido a que el Ministerio de Educación administrado por el Instituto de Economía Popular y Solidaria requiere de los kits escolares para el periodo académico del régimen sierra que comprende los meses de septiembre - junio del siguiente año. Entre las distintas tallas que posee la asociación se encuentra la talla 4 y 8 que son tomadas como referencia para el estudio del proyecto.

La asociación está conformada por seis socias quienes aportan con el capital necesario para la producción de uniformes, como representante legal está a cargo la señora Mayra Chisaguano se encarga de llevar los contratos, y organizar de una manera coordina al grupo de socias. La señora Nancy Panchi en calidad de secretaria se encarga de llevar los registros de los movimientos bancarios y ayudar a la coordinación de las reuniones.

7.3. Organigrama estructural de la Asociación

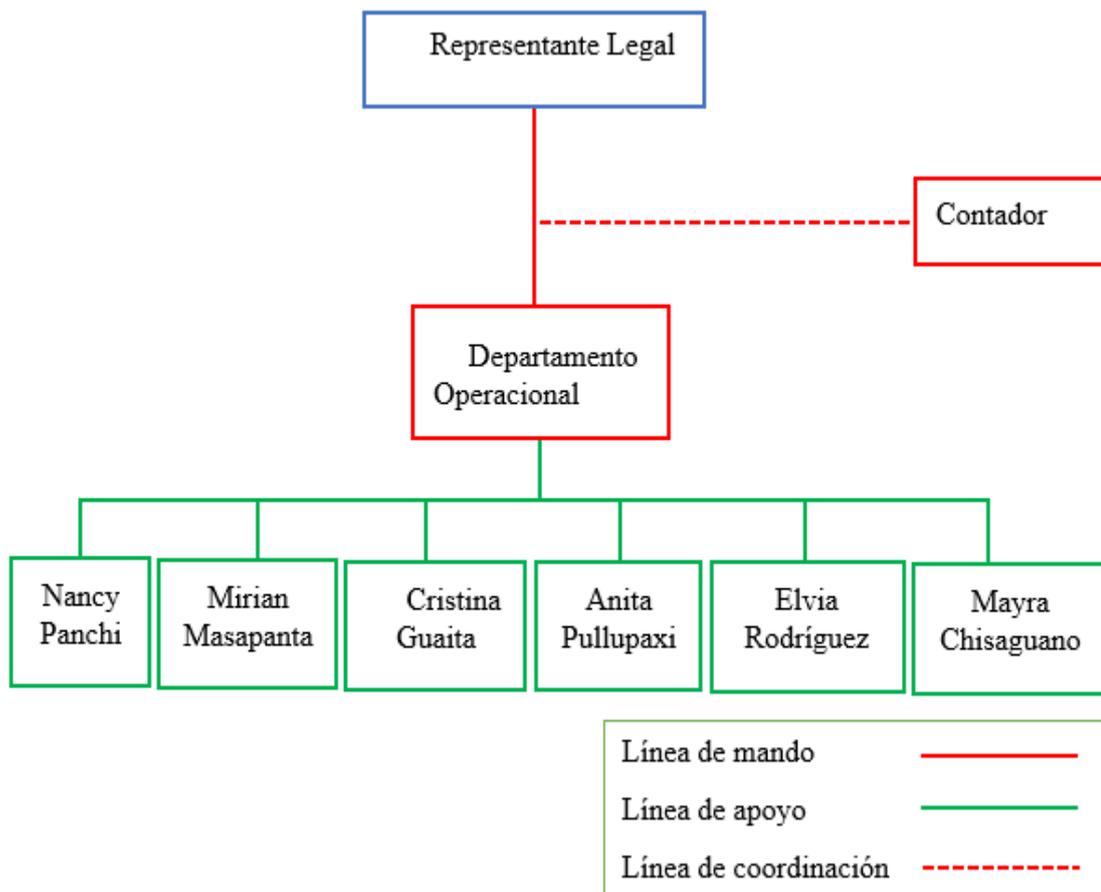
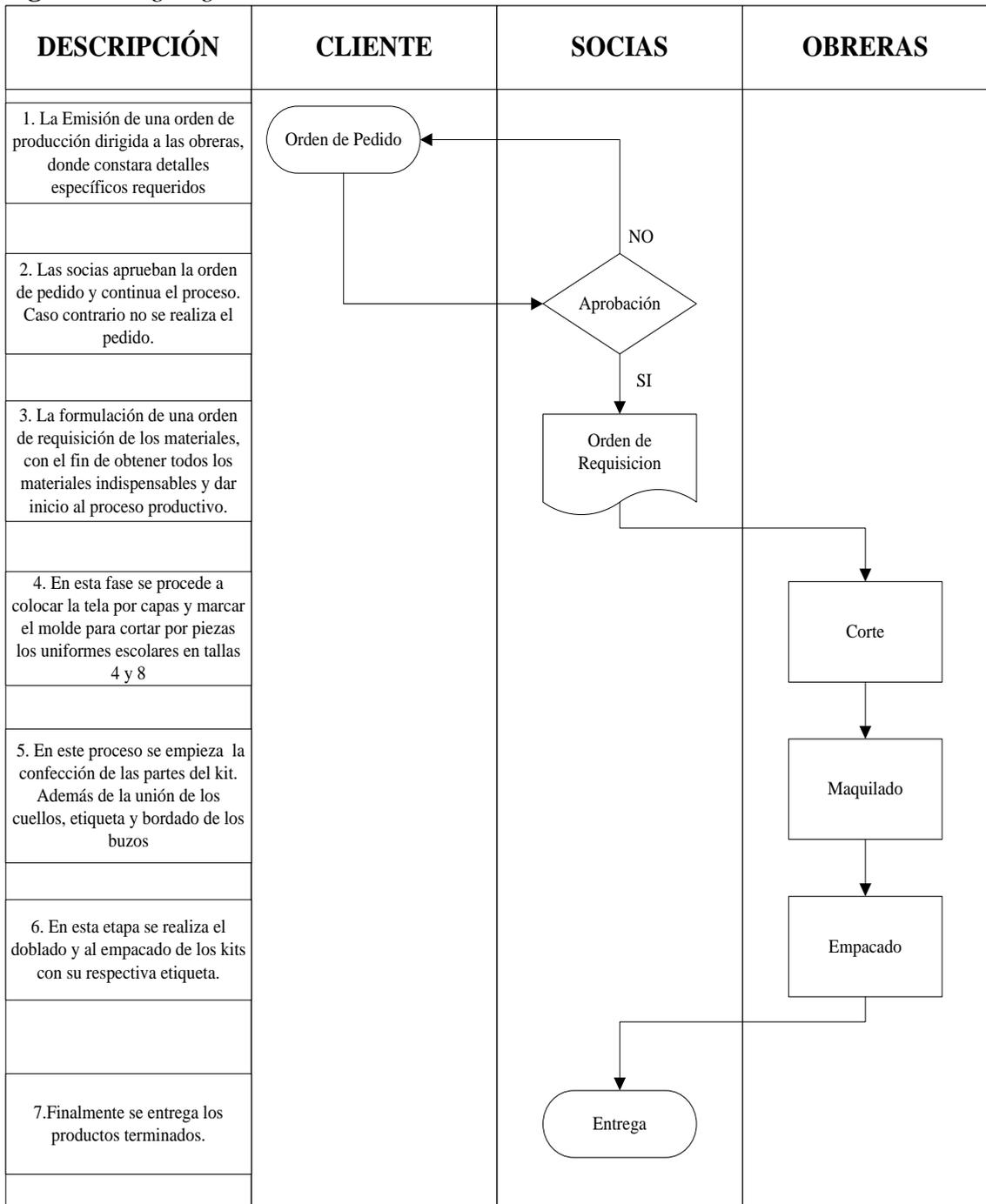


Figura 6: Organigrama Estructural



Fuente: Elaboración propia Asociación ASOCONFEC

7.4. Orden de Producción

En la orden de producción se registró los kits que el Ministerio de Educación desea adquirir una vez al año se encuentra detallado: nombre del cliente, fecha de pedido, fecha de entrega, cantidad, artículo y la especificación del artículo.

Tabla 9.

Orden de Producción No.1

		ASOCONFEC	
		ORDEN DE PRODUCCIÓN No. 1	
Cliente: El Ministerio de Educación zona 3 Distrito 05D01 de Latacunga			
Fecha de Pedido: 30 /07/2019		Fecha de Entrega: 29/ 08/2019	
Cantidad: 164			
Artículo: Kit escolar talla 4			
Especificaciones del artículo:			
El kit escolar de uniformes talla 4 debe constar de 2 pantalones, 3 camisetas y 1 buso			
Elaborado por:		Aprobado por:	

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 10.

Orden de Producción No.2

		ASOCONFEC	
		ORDEN DE PRODUCCIÓN No. 2	
Cliente: El Ministerio de Educación zona 3 Distrito 05D01 de Latacunga			
Fecha de Pedido: 30 /07/2019		Fecha de Entrega: 29/ 08/2019	
Cantidad: 149			
Artículo: Kit escolar talla 8			
Especificaciones del artículo:			
El kit escolar de uniformes talla 8 debe constar de 2 pantalones, 3 camisetas y 1 buso			
Elaborado por:		Aprobado por:	

Nota: Elaborado por los investigadores

7.5. Cálculo de la Materia Prima

Para el cálculo de la materia prima se tomó las siguientes cantidades, de tela yersi, se utilizó 1,86 metros cuadrados a un valor de \$2,81 cada metro cuadrado, esta tela utilizan para la elaboración de 2 pantalones y 1 buso. La cantidad de pedido de la talla 4 son 164 kits y en talla 8 son 149 kits.

Tabla 11.
Tela yersi talla 4 y 8

TALLA 4					
Tela Yersi en Metros cuadrados					
Cantidad para un pantalón			Rollos		
0,73	m	largo	1	kg	2,92 m2
0,47	m	ancho	24,05	kg	70,12018 m2
0,3431	m2	total c/u	1	rollo	70,12018 m2
2	unidades		Precio de Rollo	\$ 197,21	
0,69	m2	total c/kit	Total de Rollos	2,212	
Cantidad para buso			Total en Metros	155,1276	
0,53	m	largo	Total de \$ kits	\$ 436,29	
0,49	m	ancho			
0,26	m2	total c/kit			
Total de tela para el kit	0,9459	m2			
Valor de la tela					
\$ 8,20	c/kg				
70,12	m2				
0,3244	Peso total kit				
\$ 2,8125	c/m2				
Total m2 por c.unitario	\$ 2,66	c/kid			
Total de \$ kits	\$ 436,29				
TALLA 8					
Tela Yersi en Metros cuadrados					
Cantidad para un pantalon			Rollos		
0,83	m	largo	1	kg	2,92 m2
0,40	m	ancho	24,05	kg	70,12018 m2
0,3320	m2	total c/u	1	rollo	70,12018 m2
2	unidades		Precio de Rollo	\$ 197,21	
0,66	m2	total c/kg	Total de Rollos	2	
Cantidad para buso			Total en Metros	138,272	
0,60	m	largo	Total de \$ kits	\$ 388,88	
0,44	m	ancho			
0,26	m2	total c/k			
Total de tela para el kit	0,9280	m2			
Valor de la tela					
\$ 8,20	c/kg				
70,12	m2				
0,3183	Peso total kit				
\$ 2,6100	c/kit				
\$ 2,8125	c/m2				
Total m2 por c.unitario	\$ 2,61	c/kid			
Total de \$ kits	\$ 388,88				

Nota: Elaborado por los investigadores

Para el cálculo de la materia prima se tomó las siguientes cantidades, de la tela toper flis se utiliza 1,61 metros cuadrados a un valor de \$3,04 cada metro cuadrado, esta tela utilizan para la confección de tres respectivas camisetas para talla 4 y 8, que contiene cada kit.

Tabla 12.

Tela toper flis talla 4 y 8

TALLA 4					
Tela Toper Flis					
Cantidad para una camiseta			Rollos		
0,54	m	largo			
0,43	m	ancho	1	kg	2,1 m ²
0,23	m ²	total c/u	24,95	kg	52,395 mt
3	unidades		1	rollo	52,395 mt
0,70	m ²	t/kit	Precio de Rollo	\$	159,18
Valor de la tela			Total de Rollos		2,18
\$ 6,38	c/kg		Total en Metros		114,2424
52,40	m ²		Total de \$ kits	\$	347,08
\$ 0,33	Peso				
\$ 3,04	c/m ²				
Total cm² por c.unitario	\$ 2,12	c/kid			
Total de \$ kits	\$ 347,08				
TALLA 8					
Tela Toper Flis					
Cantidad para una camiseta			Rollos		
0,59	m	largo	1	kg	2,1 m ²
0,52	m	ancho	24,95	kg	52,395 mt
0,30	m ²	total c/u	1	rollo	52,395 mt
3	unidades		Precio de Rollo	\$	159,18
0,91	m ²	t/kit	Total de Rollos		2,59
Valor de la tela			Total en Metros		135,82095
\$ 6,38	c/kg		Total de \$ kits	\$	412,64
52,40	m ²				
\$ 0,43	Peso				
\$ 3,04	c/m ²				
Total cm² por c.unitario	\$ 2,77	c/kid			
Total de \$ kits	\$ 412,64				

Nota: Elaborado por los investigadores

Para el cálculo de la materia prima se tomó las siguientes cantidades, de la tela Rid Plomo se utiliza 0,432 metros cuadrados a un valor de \$9,26 cada metro cuadrado, esta tela utilizan para la confección de un cuello y dos mangas respectivamente para la talla 4 y 8, que contiene cada kit.

Tabla 13.*Tela Rid Plomo talla 4 y 8*

TALLA 4						
Tela Rid Plomo						
Cantidad para 1 cuello			Rollos			
0,40	m	largo				
0,54	m	ancho	1	Rollo	40	m2
0,216	m2	total c/u	0,01	Rollo	0,43	m2
1	unidades		Precio de Rollo	\$	370,37	
0,216	m2	t/kit	Total de Rollos		2	
Valor de la tela			Total de metros	\$	70,85	
\$ 9,26	c/m2		Total de \$ kits	\$	656,00	
0,216	t/m2 x kit					
\$ 2,00	T/total cada kit					
Total para kits	\$ 328,00					
Cantidad para 2 mangas						
0,2	m	largo				
0,54	m	ancho				
0,108	m2	total c/u				
2	unidades					
0,216	m2	t/kit				
Valor de la tela						
\$ 9,26	c/m2					
0,216	t/m2x kit					
\$ 2,00	T/total cada kit					
Total para kits	\$ 328,00					
TALLA 8						
Tela Rid Plomo						
Cantidad para 1 cuello			Rollos			
0,45	m	largo	1	Rollo	40	m2
0,54	m	ancho	0,01	Rollo	0,51	m2
0,243	m2	total c/u	Precio de Rollo	\$	370,37	
1	unidades		Total de Rollos		2	
0,243	m2	t/kit	Total de metros	\$	76,44	
Valor de la tela			Total de \$ kits	\$	707,75	
\$ 9,26	c/m2					
0,243	t/m2 x kit					
\$ 2,25	T/total cada kit					
Total de \$ kits	\$ 335,25	c/kid				
Cantidad para 2 mangas						
0,25	m	largo				
0,54	m	ancho				
0,135	m2	total c/u				
2	unidades					
0,27	m2	t/kit				
Valor de la tela						
\$ 9,26	c/m2					
0,27	t/m2 x kit					
\$ 2,50	T/total cada kit					
Total de \$ kits	\$ 372,50					

Nota: Elaborado por los investigadores

Para el cálculo de la materia prima se tomó las siguientes cantidades, de la tela Rid Plomo se utiliza 1,37 metros cuadrados a un valor de \$9,26 cada metro cuadrado, esta tela utilizan para la confección de un cuello para la talla 4 y 8 respectivamente, que contiene cada kit.

Tabla 14.*Tela Rid Blanco talla 4 y 8*

TALLA 4					
Tela Rid Blanco					
Cantidad para cuello			Rollos		
0,40	m	largo			
0,54	m	ancho	1	rollo	40 m ²
0,216	m ²	total c/u	0,0162	rollo	0,65 m ²
3	unidades		Precio de Rollo		370,37
0,648	m ²	total/3camisa	Total de Rollos		2,66
Valor de la tela			Total de Metros		106,272
\$ 9,26	c/m ²		Total \$ kits	\$	984,00
0,65	t/m ² x kit				
\$ 6,00	T/total cada kit				
Total para kits	\$ 984,00				
TALLA 8					
Tela Rid Blanco					
Cantidad para cuello			Rollos		
0,45	m	largo	1	rollo	40 m ²
0,54	m	ancho	0,018225	rollo	0,73 m ²
0,243	m ²	total c/u	Precio de Rollo		370,37
3	unidades		Total de Rollos		2,72
0,729	m ²	total/3camisa	Total de Metros		108,621
Valor de la tela			Total \$ kits	\$	1.005,75
\$ 9,26	c/m ²				
0,729	t/m ² x kit				
\$ 6,75	T/total cada kit				
Total de \$ kits	1005,75				

Nota: Elaborado por los investigadores

7.6. Cálculo de la mano de obra

Para el cálculo de mano de obra, se tomó como referencia el número de trabajadores, los mismos que tienen un salario de \$394,00 por los 15 días de producción, sin beneficios de ley, obteniendo el valor hora por obrera de \$3,28. Para la elaboración de la talla 4 emplean 15 horas y para la talla 8 emplean 14 horas. Además, se agregó a la obrera 1 una comisión por cumplir funciones en la etapa de empacado.

Tabla 15.

Rol de Pagos

 ASOCONFEC Rol de pagos Fecha : ago-19							
No	APELLIDOS Y NOMBRES	CARGO	DIAS TRA.	SUELDO	COMISION	TOTAL INGRESOS	LIQUIDO A PAGAR
1	Obreras 1	Trabajadora 1	15	\$ 788,00	\$ 39,36	\$ 433,36	\$ 433,36
2	Obreras 2	Trabajadora 2	15	\$ 788,00		\$ 394,00	\$ 394,00
3	Obreras 3	Trabajadora 3	15	\$ 788,00		\$ 394,00	\$ 394,00
4	Obreras 4	Trabajadora 4	15	\$ 788,00		\$ 394,00	\$ 394,00
5	Obreras 5	Trabajadora 5	15	\$ 788,00		\$ 394,00	\$ 394,00
6	Obreras 6	Trabajadora 6	15	\$ 788,00		\$ 394,00	\$ 394,00

Nota: Elaborado por los investigadores

7.7. Cálculo del CIF

Tabla 16.

Volumen de Producción talla 4

Volumen de producción		
Unidades físicas 2019	Concepto	Unidades físicas 2018
164	Kit estudiantil talla 4	150
164	Total:	150
	Incremento:	9,33%

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 17.
Presupuesto (inflación) talla 4

Presupuesto (inflación 0,27%)		
Concepto	Historico 2018	Proyectado 2019
Arriendo	95,50	95,76
Energia eléctrica	13,21	13,24
Moldes	0,36	0,36
Tiza	0,46	0,46
Cinta metrica	5,98	6,00
Dep. Mesa	0,81	0,81
Hilos blancos	6,43	6,45
Hilos plomos	6,43	6,45
Hilo ceda	1,02	1,03
Dep. Maquina recta	6,87	6,89
Dep. Maquina oberlot	14,99	15,03
Dep. Maquina collaretera	17,48	17,53
Dep. Maquina resortadora	22,48	22,54
Dep. Maquina recubridora	23,73	23,79
Dep. Cortadora industrial	2,75	2,75
Agujas	16,75	16,80
Aceite para máquina	1,05	1,05
Etiqueta	35,05	35,14
Resorte	6,28	6,30
Bordado	40,89	41,00
Sacos	3,59	3,60
Fundas	4,91	4,92
Pinzas	7,98	8,00
Mano de Obra Indirecta	19,63	19,68
Total	354,63	355,59

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 18.*Presupuesto de los CIF año 2019 talla 4*

Presupuesto de los CIF año 2019			
Concepto	Historico 2018	Proyectado 2019	Presupuestado 2019
Arriendo	95,50	95,76	104,69
Energia eléctrica	13,21	13,24	14,48
Moldes	0,36	0,36	0,39
Tiza	0,46	0,46	0,50
Cinta metrica	5,98	6,00	6,56
Depre. Mesa	0,81	0,81	0,89
Hilos blancos	6,43	6,45	7,05
Hilos plomos	6,43	6,45	7,05
Hilo ceda	1,02	1,03	1,12
Dep. Maquina recta	6,87	6,89	7,53
Dep. Maquina oberlot	14,99	15,03	16,43
Dep. Maquina collaretera	17,48	17,53	19,17
Dep. Maquina resortadora	22,48	22,54	24,64
Dep. Maquina recubridora	23,73	23,79	26,01
Dep. Cortadora industrial	2,75	2,75	3,01
Agujas	16,75	16,80	18,37
Aceite para máquina	1,05	1,05	1,15
Etiqueta	35,05	35,14	38,42
Resorte	6,28	6,30	6,89
Bordado	40,89	41,00	44,83
Sacos	3,59	3,60	3,94
Fundas	4,91	4,92	5,38
Pinzas	7,98	8,00	8,75
Mano de Obra Indirecta	19,63	19,68	21,52
Total	354,63	355,59	388,78
Incremento Producción	9,33%		

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 19.*Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF talla 4*

Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF										
Concepto	Presupuestado 2019	Cortado			Maquilado			Empacado		
		Fijo	Variable	Suma	Fijo	Variable	Suma	Fijo	Variable	Suma
Arriendo	104,69	34,90		34,90	34,90		34,90	34,90		34,90
Energía eléctrica	14,48	4,83		4,83	4,83		4,83	4,83		4,83
Moldes	0,39	0,39		0,39						
Tiza	0,50		0,50	0,50						
Cinta metrica	6,56	6,56		6,56						
Depre. Mesa	0,89	0,44		0,44				0,44		0,44
Hilos blancos	7,05					7,05	7,05			
Hilos plomos	7,05					7,05	7,05			
Hilo ceda	1,12					1,12	1,12			
Dep. Maquina recta	7,53				7,53		7,53			
Dep. Maquina oberlot	16,43				16,43		16,43			
Dep. Maquina collaretera	19,17				19,17		19,17			
Dep. Maquina resortadora	24,64				24,64		24,64			
Dep. Maquina recubridora	26,01				26,01		26,01			
Dep. Cortadora industrial	3,01	3,01		3,01						
Agujas	18,37					18,37	18,37			
Aceite para máquina	1,15					1,15	1,15			
Etiqueta	38,42							38,42		38,42
Resorte	6,89					6,89	6,89			
Bordado	44,83					44,83	44,83			
Sacos	3,94						-		3,94	3,94
Fundas	5,38						-		5,38	5,38
Pinzas	8,75						-	8,75		8,75
Mano de Obra Indirecta	21,52								21,52	21,52
Total	388,78	50,14	0,50	50,64	133,51	86,46	219,97	87,34	30,83	118,17
Calculo de la tasa predeterminada (164)	30,88%			134,13%			72,06%			
Calculo de la tasa predeterminada total (164)	237,06%									

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 20.*Resumen de la tasa predeterminada talla 4*

Centro productivo	CIF propios	CIF totales	Tasa predeterminada por departamentos	Tasa predeterminada total
Cortado	50,64	50,64	30,88%	237,06%
Maquilado	219,97	219,97	134,13%	
Empacado	118,17	118,17	72,06%	

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 21.*Volumen de producción talla 8*

Volumen de producción		
Unidades físicas 2019	Concepto	Unidades físicas 2018
149	Kit estudiantil talla 8	140
149	Total:	140
	Incremento:	6,43%

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 22.*Presupuesto (inflación) talla 8*

Presupuesto (inflación 0,27%)		
Concepto	Historico 2018	Proyectado 2019
Arriendo	87,99	88,22
Energía eléctrica	12,00	12,03
Moldes	0,36	0,36
Tiza	0,69	0,69
Cinta metrica	5,98	6,00
Dep. Mesa	0,74	0,74
Hilos blancos	8,58	8,60
Hilos plomos	8,58	8,60
Hilo ceda	1,02	1,03
Dep. Maquina recta	6,24	6,26
Dep. Maquina oberlot	13,62	13,65
Dep. Maquina collaretera	15,89	15,93
Dep. Maquina resortadora	20,42	20,48
Dep. Maquina recubridora	21,56	21,62
Dep. Cortadora industrial	2,50	2,50
Agujas	16,75	16,80
Aceite para máquina	1,05	1,05
Etiqueta	31,84	31,93
Resorte	6,28	6,30
Bordado	37,15	37,25
Sacos	3,59	3,60
Fundas	4,46	4,47
Pinzas	7,98	8,00
Mano de Obra Indirecta	19,63	19,68
Total	334,88	335,79

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 23.
Presupuesto de los CIF año 2019 talla 8

Presupuesto de los CIF año 2019			
Concepto	Historico 2018	Proyectado 2019	Presupuestado 2019
Arriendo	87,99	88,22	93,90
Energia eléctrica	12,00	12,03	12,81
Moldes	0,36	0,36	0,38
Tiza	0,69	0,69	0,73
Cinta metrica	5,98	6,00	6,39
Depre. Mesa	0,74	0,74	0,79
Hilos blancos	8,58	8,60	9,15
Hilos plomos	8,58	8,60	9,15
Hilo ceda	1,02	1,03	1,09
Dep. Maquina recta	6,24	6,26	6,66
Dep. Maquina oberlot	13,62	13,65	14,53
Dep. Maquina collaretera	15,89	15,93	16,95
Dep. Maquina resortadora	20,42	20,48	21,80
Dep. Maquina recubridora	21,56	21,62	23,01
Dep. Cortadora industrial	2,50	2,50	2,66
Agujas	16,75	16,80	17,88
Aceite para máquina	1,05	1,05	1,12
Etiqueta	31,84	31,93	33,98
Resorte	6,28	6,30	6,71
Bordado	37,15	37,25	39,64
Sacos	3,59	3,60	3,83
Fundas	4,46	4,47	4,76
Pinzas	7,98	8,00	8,51
Mano de Obra Indirecta	19,63	19,68	20,95
Total	334,88	335,79	357,37
Incremento Producción	6,43%		

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 24.*Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF talla 8*

Concepto	Presupuestado 2019	Presupuesto 2019 Reasignación de los CIF								
		Cortado			Maquilado			Empacado		
		Fijo	Variable	Suma	Fijo	Variable	Suma	Fijo	Variable	Suma
Arriendo	93,90	31,30		31,30	31,30		31,30		31,30	31,30
Energía eléctrica	12,81	4,27		4,27	4,27		4,27		4,27	4,27
Moldes	0,38	0,38		0,38						
Tiza	0,73		0,73	0,73						
Cinta metrica	6,39	6,39		6,39						
Depre. Mesa	0,79	0,39		0,39				0,39		0,39
Hilos blancos	9,15					9,15	9,15			
Hilos plomos	9,15					9,15	9,15			
Hilo ceda	1,09					1,09	1,09			
Dep. Maquina recta	6,66				6,66		6,66			
Dep. Maquina oberlot	14,53				14,53		14,53			
Dep. Maquina collaretera	16,95				16,95		16,95			
Dep. Maquina resortadora	21,80				21,80		21,80			
Dep. Maquina recubridora	23,01				23,01		23,01			
Dep. Cortadora industrial	2,66	2,66		2,66						
Agujas	17,88					17,88	17,88			
Aceite para máquina	1,12					1,12	1,12			
Etiqueta	33,98					33,98	33,98			
Resorte	6,71					6,71	6,71			
Bordado	39,64					39,64	39,64			
Sacos	3,83						-		3,83	3,83
Fundas	4,76						-		4,76	4,76
Pinzas	8,51						-	8,51		8,51
Mano de Obra Indirecta	20,95								20,95	20,95
Total	357,37	45,39	0,73	46,13	118,51	118,72	237,24	44,47	29,53	74,01
Calculo de la tasa predeterminada (164)		30,96%			159,22%			49,67%		
Calculo de la tasa predeterminada total (164)		239,85%								

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 25.*Resumen de la tasa predeterminada talla 8*

Centro productivo	CIF propios	CIF totales	Tasa predeterminada por departamentos	Tasa predeterminada total
Cortado	46,13	46,13	30,96%	239,85%
Maquilado	237,24	237,24	159,22%	
Empacado	74,01	74,01	49,67%	

Nota: Elaborado por los investigadores

7.8. Hoja de Costos

En la hoja de costos se evidencia el costo de producción total y el costo unitario de cada talla, donde se especifica el total de los 3 elementos que intervienen en la confección de los kits escolares.

Tabla 26.*Hoja de costos talla 4*

		ASOCONFEC								
HOJA DE COSTOS										
Cliete	Distrito Latacunga		Orden de producción	N° 1						
Artículo	Kit escolares talla 4		Cantidad	164						
Presupuesto	-		Precio de Venta							
Fecha de inicio	15/9/2019		Fecha de término	30/9/2019						
Materia Prima			Mano de obra				Costos Indirectos de Fabricación			
Fecha	N/despacho	Importe	Fecha	N° Horas	V/hora	Importe	Fecha	Tasa	Base	Importe
1/8/2019	N° despacho # 001	\$ 2.423,37	1/8/2019	90	\$3,2833	\$ 295,50	1/8/2019	237,06%	164	388,78
Suman:		\$ 2.423,37	Suman:			\$ 295,50	Suman:			388,78
Resumen		Valor	f) Contador							
Materia Prima Directa		\$ 2.423,37								
Mano de Obra Directa		\$ 295,50								
Costo Primo Directo		\$ 2.718,87								
Costos indirectos aplicados		\$ 388,78								
Costos de Fabricación		\$ 3.107,64								
Costo Unitario Fabricación		\$ 18,95								
Utilidad Bruta (10%)		\$ 1,89								
Precio de Venta		\$ 20,84								

Nota: Elaborado por los investigadores

Tabla 27.*Hoja de costos talla 8*

 ASOCONFEC HOJA DE COSTOS											
Ciente	Distrito Latacunga			Orden de producción	N° 1						
Artículo	Kit escolares talla 8			Cantidad	149						
Presupuesto	-			Precio de Venta	-						
Fecha de inicio	15/9/2019			Fecha de término	31/09/2019						
Materia Prima				Mano de obra			Costos Indirectos de Fabricación				
Fecha	N/despacho	Importe	Fecha	N° Horas	V/hora	Importe	Fecha	Tasa	Base	Importe	
1/8/2019	N° despacho # 001	\$2.515,02	1/8/2019	84	\$ 3,283	\$ 275,80	1/8/2019	239,85%	149	357,37	
		Suman:	\$2.515,02			Suman:	\$ 275,80			Suman:	357,37
Resumen		Valor	f) Contador								
Materia Prima Directa		\$2.515,02									
Mano de Obra Directa		\$ 275,80									
Costo Primo Directo		\$2.790,82									
Costos indirectos aplicados		\$ 357,37									
Costos de Fabricación		\$3.148,19									
Costo Unitario Fabricación		\$ 21,13									
Utilidad Bruta (10%)		\$ 2,11									
Precio de Venta		\$ 23,24									

Nota: Elaborado por los investigadores

7.9. Plan de Cuentas

ASOCONFEC PLAN DE CUENTAS

Código	Nombre de Cuenta
1	ACTIVO
1.1	CORRIENTE
1.1.01	Caja
1.1.02	Caja chica
1.1.03	Bancos
1.1.04	Inventario de productos terminados
1.1.05	Inventario de productos en proceso PEP
1.1.06	IVA en pagado
1.1.07	Inventario de Suministro de Fábrica
1.1.08	Inventario de materia prima
1.2	NO CORRIENTE
1.2.1	PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO
1.2.01	Maquinaria y Equipo
1.2.02	Depreciación Acumulada maquinaria y equipo (-)
1.2.03	Equipo de computación
1.2.04	Depreciación Acumulada equipo de computación (-)
1.2.05	Muebles y enseres
1.2.06	Depreciación Acumulada muebles y enseres (-)
2	PASIVO
2.1	CORRIENTE
2.1.01	Nómina de fabrica por pagar
2.1.02	Iva ventas
2.1.03	Costos Indirectos de Fabricación Aplicados
3	PATRIMONIO
3.1	Capital Social
3.1.01	Capital accionario
3.2	RESULTADOS
3.2.01	Utilidades del ejercicio
3.2.02	Pérdidas y Ganancias
4	INGRESOS
4.1	ORDINARIOS
4.1.01	Ventas de artículos terminados
5	COSTOS DE PRODUCCIÓN Y GASTOS
5.1	COSTO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS
5.1.01	Materia prima
5.1.02	Mano de obra
5.1.03	Costos indirectos de fabricación
5.1.04	Costo de producción y ventas
5.1.05	Mano de Obra Indirecta Utilizada
5.1.06	Variación de Costos Indirectos de Fabricación
5.2	GASTOS ORDINARIOS
5.2.01	Servicios profesionales

5.2.02	Servicios básicos
5.2.03	Gastos Sueldos y Salarios
5.2.04	Depreciación muebles y enseres
5.2.05	Depreciación equipo de computo
5.2.06	Depreciación maquinaria
5.2.07	Gestión

7.10. Estado de Situación Financiera

		ASOCONFEC		ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA		AL 1 DE AGOSTO DE 2019		(Expresado en Dólares Americanos)	
ACTIVO						PASIVO			-
CORRIENTE						TOTAL, PASIVO			-
Caja Chica					\$250,00	PATRIMONIO			
Bancos					\$24.000,00	Capital			\$28.954,33
NO CORRIENTE						Mayra Chisaguano	\$4825.72		
Activos Fijos						Cristina Guaita	\$4825.72		
Muebles y Enseres				\$215,00	\$129,00	Mirian Masapanta	\$4825.72		
(-) Depreciación Acumulada Muebles y Enseres				\$86,00		Nancy Panchi	\$4825.72		
Mesa	\$65,00					Anita Pullupaxi	\$4825.72		
(-) Depreciación Acumulada Mesa	\$26,00					Elvia Rodríguez	\$4825.72		
Escritorio	\$150,00					TOTAL, PATRIMONIO			\$28.954,33
(-) Depreciación Acumulada Escritorio	\$60,00								
Equipo de Computo				\$500,00	\$333,33				
(-) Depreciación Equipo de Computo				\$166,67					
Maquinaria				\$7070,00	\$4.242,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquinaria				\$2828,00					
Maquina Recta	\$550,00								
(-) Depreciación Acumulada Maquina Recta	\$220,00								
Maquina Oberlot	\$1200,00								
(-) Depreciación Acumulada Maquina Oberlot	\$480,00								
Maquina Collaretera	\$1400,00								
(-) Depreciación Acumulada Maquina Collaretera	\$560,00								
Maquina Resortadora	\$1800,00								
(-) Depreciación Acumulada Maquina Resortadora	\$720,00								
Maquina Recubridora	\$1900,00								
(-) Depreciación Acumulada Maquina Recubridora	\$760,00								
Cortadora Industrial	\$220,00								
(-) Depreciación Acumulada Cortadora Industrial	\$88,00								
TOTAL, ACTIVO						\$28.954,33	TOTAL, PASIVO	+	\$28.954,33
							PATRIMONIO		

Ing. Liliana Lloacana
Contadora

Mayra Chisaguano
Representante Legal

Nota: Elaborado por los investigadores

7.11. Estado de Costos

El estado de costo de producción permite determinar el costo de venta en la producción de los kits que asciende a \$ 6.255,84, una vez incluido el total de los 3 elementos del costo en todo el proceso de producción, el mismo que comienza con compras en el periodo de agosto con \$ 4.938,39 de materia prima, \$ 571,30 de mano de obra y de \$ 746,15 de CIF.

 ASOCONFEC Estado de Costos. Del 1 de agosto al 31 de agosto Expresado en dolares			
MATERIA PRIMA			
Inventario Inicial de Materia Prima			
(+) Compras netas	\$ 4.938,39		
(=) Materia Prima Disponible para la Producción	\$ 4.938,39		
(-) Inventario Final de Materia Prima	\$ -		
tela yersi (2 pantalones 1 buso)	\$ 825,17		
tela toper flis (3 camisetas)	\$ 759,72		
tela rid plomo (1 cuello 2 mangas)	\$ 1.363,75		
tela rid blanco	\$ 1.989,75		
(=) Materia Prima Utilizada	\$ 4.938,39		
(+) Mano de Obra utilizada	\$ 571,30		
(+) Costos Indirectos de Fabricación	\$ 746,15		
(+) Mano de Obra indirecta utilizada	\$ 42,46		
Arriendo	\$ 198,59		
Energía eléctrica	\$ 27,29		
Moldes	\$ 0,78		
Tiza	\$ 1,24		
Cinta metrica	\$ 12,95		
Depre. Mesa	\$ 1,68		
Hilos blancos	\$ 16,20		
Hilos plomos	\$ 16,20		
Hilo ceda	\$ 2,21		
Dep. Maquina recta	\$ 14,19		
Dep. Maquina oberlot	\$ 30,96		
Dep. Maquina collaretera	\$ 36,12		
Dep. Maquina resortadora	\$ 46,44		
Dep. Maquina recubridora	\$ 49,02		
Dep. Cortadora industrial	\$ 5,68		
Agujas	\$ 36,25		
Aceite para máquina	\$ 2,27		
Etiqueta	\$ 72,40		
Resorte	\$ 13,59		
Bordado	\$ 84,47		
Sacos	\$ 7,77		
Fundas	\$ 10,14		
Pinzas	\$ 17,26		
(=) COSTO DE PRODUCCIÓN	\$ 6.255,84		
(+) Inventario Inicial de Productos en Proceso	\$ -		
(=) PRODUCCIÓN DISPONIBLE	\$ 6.255,84		
(-) Inventario Final de Productos en Proceso	\$ -		
(=) COSTO DE PRODUCTOS TERMINADOS	\$ 6.255,84		
(-) Inventario Inicial de Productos Terminados	\$ -		
(=) DISPONIBLE PARA LA VENTA	\$ 6.255,84		
(-) Inventario Final de Productos Terminados	\$ -		
(=) COSTO DE VENTA	\$ 6.255,84		
<hr/> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Ing. Liliana Lloacana Contador </td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal </td> </tr> </table>		Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal
Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal		

Nota: Elaborado por los investigadores

7.12. Estado de Resultados

El Estado de Resultados da a conocer la ganancia o pérdida de la producción en este caso de las dos tallas estudiadas hay una utilidad de \$ 1.654,65, donde el total de ventas es \$8.150,52 menos el costo de venta \$ 6.255,84 menos gastos operacionales \$ 62,66 y gastos no operacionales \$ 229,03.

 ASOCONFEC Estado de Resultados. Del 1 de agosto al 31 de agosto Expresados en Dolares				
INGRESOS OPERACIONALES				
Ventas (313*26,04)	\$ 8.150,52			
(-) Costo de Producción y Ventas	\$ 6.255,84			
(=) Utilidad Bruta en Ventas		\$ 1.894,68		
Perdidas y Ganancias	\$ 51,66			
(=) Total ingreso		\$ 1.946,34		
GASTOS OPERACIONALES		\$ 62,66		
Gasto de Administrativo				
(+) Gastos Servicios Profesionales	\$ 40,80			
Gasto de ventas				
(+) Gastos Sueldos y salarios	\$ 21,87			
(-) GASTOS NO OPERACIONALES		\$ 229,03		
(+) Gastos Servicios Basicos	\$ 21,62			
(+) Gastos Gestión	\$ 25,74			
(+) Gasto Depreciación Muebles y Enseres	\$ 15,00			
(+) Gasto Depreciación Equipo de Cómputo	\$ 166,67			
(=) UTILIDAD DEL EJERCICIO		\$ 1.654,65		
<hr/> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Ing. Liliana Lloacana Contador </td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal </td> </tr> </table>			Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal
Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal			

Nota: Elaborado por los investigadores

7.13. Flujo del Efectivo

El Estado de Flujo de Efectivo permite que exista información sobre el origen y utilización del corriente del efectivo, en este caso los ingresos comprenden un valor de \$ 8.150,52 de la venta de dos tallas y los egresos ascienden \$6.547,54 finalmente reflejando un total de Flujo Neto \$ 1.602,98

 ASOCONFEC Flujo de Efectivo. Expresados en \$ del 1 de Agosto Al 31 de Agosto Expresado en dólares				
Ingresos		\$ 8.150,52		
Ventas	\$ 8.150,52			
Total		\$ 8.150,52		
Egresos		\$ 6.547,54		
Costo de ventas	\$ 6.255,84			
Gastos Servicios Profesionales	\$ 40,80			
Gastos Sueldos y salarios	\$ 21,87			
Gastos Servicios Basicos	\$ 21,62			
Gastos Varios	\$ 25,74			
Gasto Depreciación Muebles y Enseres	\$ 15,00			
Gasto Depreciación Equipo de Cómputo	\$ 166,67			
Flujo neto		\$ 1.602,98		
<hr/> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Ing. Liliana Lloacana Contador </td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal </td> </tr> </table>			Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal
Ing. Liliana Lloacana Contador	Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal			

Nota: Elaborado por los investigadores

		ASOCONFEC		ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA.	
		AL 31 de diciembre del 2019			
		(Expresado en dólares)			
ACTIVO				PASIVO	
CORRIENTE			\$ 26.609,64	CORRIENTE	
N3-c Caja Chica		\$ 250,00		N5 Iva por Pagar	352,78
Bancos		\$ 26.359,64		TOTAL PASIVO	\$ 352,78
NO CORRIENTE			\$ 4.352,12	PATRIMONIO	
Activos Fijos				N6 CAPITAL	
N4 Muebles y Enseres	\$ 215,00	\$ 112,44		N6-a SOCIA 1	\$ 4.825,72
N4-b (-) Depreciación Acumulada Muebles y Enseres	\$ 102,56			SOCIA 2	\$ 4.825,72
N4-b Mesa	\$ 65,00			SOCIA 3	\$ 4.825,72
(-) Depreciación Acumulada Mesa	\$ 27,56			SOCIA 4	\$ 4.825,72
Escritorio	\$ 150,00			SOCIA 5	\$ 4.825,72
(-) Depreciación Acumulada Escritorio	\$ 75,00			SOCIA 6	\$ 4.825,72
Equipo de Computo	\$ 500,00	\$ 166,66		Utilidad del ejercicio	1654,65
(-) Depreciación Acumulada Equipo de Computo	\$ 333,34			TOTAL PATRIMONIO	\$ 30.608,97
Maquinaria	\$ 7.070,00	\$ 4.073,03			
(-) Depreciación Acumulada Maquinaria	\$ 2.996,97				
Maquina recta	\$ 550,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Recta	\$ 233,14				
Maquina oberlot	\$ 1.200,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Oberlot	\$ 508,68				
Maquina collaretera	\$ 1.400,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Collaretera	\$ 593,46				
Maquina resortadora	\$ 1.800,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Resortadora	\$ 763,02				
Maquina recubridora	\$ 1.900,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Recubridora	\$ 805,41				
Cortadora industrial	\$ 220,00				
(-) Depreciación Acumulada Maquina Industrial	\$ 93,26				
TOTAL ACTIVO			\$ 30.961,76	TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO	\$ 30.961,752
		Ing. Liliana Lloacana Contador		Sr. Mayra Chisaguano Representante Legal	

Nota: Elaborado por los investigadores

7.14. Notas Aclaratorias

ASOCONFEC Notas Aclaratorias (Expresados en Dólares Americanos)

Nota 1. Identificación de la empresa y actividad económica

La Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi “ASOCONFEC”, se encuentra ubicada en la ciudad de Latacunga, parroquia Ignacio Flores, ciudadela Patria, la misma que fue constituida el 2 de mayo de 2015. El tiempo que se encuentra la Asociación realizando sus actividades es de cinco años a partir de la inscripción en el Registro Mercantil.

Su actividad económica es la confección de uniformes escolares para los estudiantes de Unidades Educativas estatales pertenecientes al Ministerio de Educación 05D01 Latacunga. La Asociación presta sus servicios una vez al año, es decir, por un periodo escolar por lo que se establece los Estados Financieros en función a dicha actividades.

Nota 2. Declaración sobre el cumplimiento de las Normas Internacionales de Contabilidad de Información Financiera (NIC, NIIF)

Los Estados Financieros adjuntos de la Asociación han sido preparados de acuerdo a las Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF), emitidas por el International Accounting Standards Board (en adelante "IASB"), según los requerimientos establecidos por la Superintendencia de Compañías del Ecuador.

Nota 3. Políticas Contables

La empresa realiza su contabilidad de forma computarizada y presenta los Estados Financieros en función a las políticas y reglamentos de las Normas Internacionales de Información Financiera

a) Presentación de Estados Financieros

Los Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados muestran la información financiera de una manera razonable como son el Estado de Situación Financiera, Balance de Comprobación, Estado de Resultados y Flujo del Efectivo.

Los Estados Financieros comprenden el ejercicio económico al 31 de diciembre del 2019

b) Moneda extranjera

A menos que se indique lo contrario, todas las cifras presentadas en los Estados Financieros individuales de la Asociación y sus notas están expresadas en dólares de los Estados Unidos de América. Como también señala el numeral 6 de la Normativa Internacional de Contabilidad 21, sobre los efectos de las variaciones en las tasas de Cambio de la Moneda Extranjera

c) Caja Chica

El rubro manejado en caja chica es establecido por la administración haciendo referencia a pequeños movimientos que necesita la asociación en caso de alguna emergencia.

En caso contrario cuando se administre montos elevados de ingreso o egreso se lo realiza mediante depósito bancario o transferencia según sea el caso.

Nota 4. Muebles y Enseres comprenden a los activos que se encuentran dentro de la Asociación los mismo que la empresa utiliza para la producción de los uniformes escolares. Dentro de esto se encuentra la mesa el mismo que sirve para la producción, cumple la función en la etapa del cortado como también es utilizado para la clasificación de los uniformes. Así mismo, está el escritorio que se encuentra dentro de la Asociación, pero no cumple función dentro de la producción

- a. Los activos fijos son activos tangibles que tiene la Asociación, mismo que son utilizados para la generación de uniformes por periodos mayores a un año. La depreciación es la distribución en forma sistemática de los costos de un activo fijo entre su vida útil que comprende el escritorio y equipo de cómputo mediante la fórmula de Línea Recta.
- b. Los demás Activos Fijos (maquinaria) se realizó la depreciación con la fórmula de las Unidades Producidas por lo que las maquinarias cumplen función primordial para la confección de los uniformes.

Nota 5. Monto de impuesto pendiente de pago al Servicio de Administración Tributaria (SAT). La liquidación del Impuesto, los sujetos pasivos del IVA obligados a presentar declaración efectuaran la correspondiente liquidación del impuesto sobre el valor total de las operaciones gravadas como lo indica el Artículo 68 de Ley de Régimen Tributario Interno. También, el Artículo 69 sobre el pago del Impuesto, donde existan diferencias resultantes, luego de la deducción indicada en el artículo anterior, establece el valor que debe ser pagado en los mismos plazos previstos para la presentación de la declaración.

Nota 6. Capital social cuenta que pertenece al Patrimonio, donde refleja el monto total que fue aportado por todas las socias el mismo que es para la conformación de la Asociación de Confeccionistas de Cotopaxi “ASOCONFEC”

Nota 6-a. Registro de la nómina de las socias que conforman la Asociación con sus respectivos montos aportados para la constitución del mismo.

7.15. Análisis e Interpretación final del proyecto

Dentro de la materia prima y los insumos que se utiliza en la elaboración de los kits de la talla 4 y 8 son tela yersi, tela toper flis, tela rid plomo, tela rid blanco moldes, tiza, cinta métrica, mesa, hilos blancos y plomos, hilo ceda, agujas, aceite para máquina y etiquetas, resortes, bordados, sacos, fundas, pinzas.

En relación a la mano de obra, en el proceso intervienen seis trabajadoras que se encargan del cortado, maquilado y empacado, se les paga \$394,00 por los 15 días que dura la fabricación de los kits escolares, no gozan de beneficios sociales y tampoco hacen horas extras, la hora de mano de obra equivale a \$3,28. En lo referente a las herramientas y equipos, sobresalen la máquina recta, máquina oberlot, máquina collaretera, máquina resortadora, máquina recubridora y cortadora industrial

La Asociación ASOCONFEC no determina el PVP ya que el Distrito de Educación es quien define los precios de venta, por tal razón las socias desconocen el porcentaje de utilidad.

En la ficha de observación, realizado por los postulantes, se pudo cerciorar y aumentar la información proporcionada en la entrevista, la misma que fue fundamental para el diseño del sistema de costos. En relación a la materia prima en que incurre cada etapa del proceso de fabricación de los kits escolares, la compra de materia prima que en este caso es la tela, incurre en el costo más en la confección de los uniformes. En los CIF se enlista los activos fijos, para luego en nuestro calculo realizar la depreciación, además se incluye el consumo de energía eléctrica, agua potable y mano de obra indirecta.

Una vez realizado los cálculos necesarios de los elementos se procede a la elaboración de los elementos de los costos por órdenes de producción. No obstante, en el resultado de la determinación de los 3 elementos para la elaboración de los kits escolares, se puede evidenciar que en cuanto a la materia prima equivale al 80.76% del total de los costos de producción

Una vez establecido el total de costo de producción se divide para la cantidad de kits de cada talla, dando como resultado el costo unitario, para la talla 4 es de \$18,75 y la talla 8 es de \$20,98.

Tabla 28.
Comparación de costos y gastos empíricos y reales

Detalle	Costos empíricos			
	Costo Empírico	Costo Real	Diferencia	Diferencia %
Materia Prima	\$4.938,39	\$4.938,39	\$0,00	0%
Mano de Obra	\$525,33	\$571,30	\$45,97	8,05%
CIF	\$370,00	\$746,15	\$376,15	78.99%
Gastos Operacionales	-	\$62,66	\$62,66	100%
Gastos no Operacionales	-	\$229,03	\$229,03	100%
Total	\$5.609,69	\$6.277,53	\$713,81	

Nota. Elaboración propia

En la tabla 26 se puede evidenciar la comparación de los costos, de manera empírica y lo obtenido en el sistema de costos, la mayor desigualdad se ve reflejado en los CIF, puesto que la asociación toma en cuenta ciertos materiales e insumos como moldes, tiza, cinta métrica, hilos, agujas, etiqueta, resorte, bordado y pinzas, más no las depreciaciones de maquinaria y equipo, los servicios básicos y arriendo del local, por esta razón existe una diferencia del 78.99% por otro lado tampoco consideran los gastos operacionales y no operacionales que ascienden al 100% y mano de obra con un 8.05%. Por esta razón, existe una diferencia de 713,81 que es muy significativa, entre los que establece la asociación y lo calculado en el proyecto integrador. Con esta información las socias, podrán determinar el margen de utilidad real, que permita tomar mejores decisiones.

8. IMPACTOS (TÉCNICOS, SOCIALES, AMBIENTALES O ECONÓMICOS)

- **Impacto Social**

La determinación técnica del costo real de producción, a través de la herramienta establecida en Excel, permitirá conocer con anterioridad la cantidad y costo de materiales e insumos necesarios para la elaboración del producto en busca de ser más competitivo, garantizando la permanencia de la asociación en el tiempo y en el mercado. Esto conllevará a impulsar las relaciones interpersonales en la comunidad, mediante una plaza laboral en la cual los habitantes del sector, logren encontrar fuentes de trabajo óptimas y con remuneraciones justas acorde a las actividades realizadas. Además, permitirá cumplir con las obligaciones sociales y eliminar desperdicios de materia prima e insumos en la elaboración de los kits.

- **Impacto técnico**

El impacto técnico en el análisis de los costos de producción, realizado a través de una simulación y del cálculo técnico, permitirá conocer el valor unitario y el margen de utilidad, este proyecto favorece a las seis socias, puesto que, a través del procesamiento de datos de

manera formal de los elementos del costo, se llegó a la determinación del costo de producción y la utilidad que obtendrán.

La materia prima, la mano de obra y los CIF, determinan el valor total del costo de producción, la rentabilidad se la establece con la diferencia del costo de producción y el valor de venta, la utilización de herramientas, como la hoja de costos para el control de los materiales y producto terminado es necesario para conocer claramente los gastos que incurren para la elaboración de los kits escolares.

- **Impacto económico**

El proyecto tiene impacto económico porque a través de la determinación de los costos reales, se conoció los aspectos positivos y negativos del precio dentro de la fabricación de kit escolares, puesto que permitió mejorar la satisfacción laboral de las socias, los volúmenes de producción que pueden procesar y además optimizar las actividades en las tareas de cada puesto de trabajo, lo que generó una mejor producción, los costos de producción fueron reducidos y la rentabilidad fue más alta. Después de determinar los elementos del costo: materia prima represento el 78,94%, mano de obra 9,13% y CIF 11,92%, de esta manera se obtuvo un margen de utilidad del 23.25%, el mismo que permito establecer la utilidad para la confección de las dos tallas específicas de los uniformes deportivos.

9. RECOMENDACIONES

- Para la producción de los kits escolares, es imprescindible contar con un sistema de costos óptimo que permita conocer los valores reales que intervienen en la confección, además de proveedores calificados que entreguen los insumos y materia prima a precios competitivos, con esto las socias, ahorrarían tiempo y dinero, incrementando el margen de utilidad, favoreciendo a la asociación y a las socias en la retribución obtenida en cada contrato.
- La descripción del proceso en la confección y el reconocimiento de los materiales que intervienen en la producción, es importante que sea identificado por las socias, debido a que la información obtenida permitirá identificar sus costos. Como asociación, pueden buscar proveedores fijos que les faciliten la entrega de los materiales en el sector, de esta manera las socias ahorrarán su tiempo e invertirían el mismo en el proceso de confección de los kits.
- Es necesario que la asociación tome en consideración sus costos de producción reconociendo los tres elementos del costo que intervienen en el proceso, en lo que se refiere a la materia prima, mano de obra y CIF, no olvidándose de incluir en estos costos los rubros de depreciaciones de los activos fijos. Por otra parte, una de las estrategias planteadas es adquirir los materiales e insumos al por mayor y se distribuya de acuerdo a los requerimientos u órdenes de trabajo, esto permitirá reducir el costo del proceso y mejorar el precio de venta, generando un mayor margen de utilidad.

10. BIBLIOGRAFÍA

- Aguirre, J. G. (2004). *Sistema de Costeo: La asignación de costo total a productos y servicios*. (1ra edición ed.). Bogotá, Colombia: Editorial Rocca.
- Alfahona, T. (2009). *LIBRO PRÁCTICO SOBRE CONTABILIDAD DE COSTOS*. Recuperado de https://s3.amazonaws.com/academia.edu.documents/35220438/libropracticodecontabilidaddecostosudi-130305081254-phpapp02.pdf?response-content-disposition=inline%3B%20filename%3DLibropracticodecontabilidaddecostosudi.pdf&X-Amz-Algorithm=AWS4-HMAC-SHA256&X-Amz-Credential=AKIAIWOWYYGZ2Y53UL3A%2F20191025%2Fus-east-1%2Fs3%2Faws4_request&X-Amz-Date=20191025T165141Z&X-Amz-Expires=3600&X-Amz-SignedHeaders=host&X-Amz-Signature=2e5f99c28420319162d0be0ae39f8b9fcc67da7c119bf88930bb67113ce159c5
- Altahona, T. d. (2009). *Libro practico sobre la Contabilidad de Costos*. Bucaramanga: Editorial Poter.
- Arredondo, M. M. (2015). *Contabilidad y análisis de costos*. México: Editorial Patria.
- Baca, G., Cruz, M., Vázquez, I. M., Baca, G., Gutiérrez, J. C., Pacheco, A. A., Rivera, I. A. (2007). *Introducción a la Ingeniería Industrial*. México: Grupo Editorial Patria.
- Baena, G., (2014). *Metodología de Investigación*. México: (1ª. Edición). Grupo Editorial Patria.
- Bernad, J., H. & Armando, M.C. (1985). *Contabilidad de Costos*. Bogotá: Editorial Norma. Bernad, J. J. (s.f.)
- Benítez, J., & Ramírez, A. (2018). *Las NIF'S aplicación práctica en la Información Financiera*. México. Recuperado de: https://books.google.com.ec/books?id=tqdyDwAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=es&source=gbs_ge_summary_r&cad=0#v=onepage&q&f=false
- Bragg. S. (2017). *Herramientas de Contabilidad*. México: recuperado de: <https://www.accountingtools.com/>
- Bravo, M., & Ubidia, C. (2009). *Contabilidad de Costos*. Quito: Escobar impresiones.
- Cárdenas, F. (2016). *Gastos de Fabricación o Costos Indirectos de Fabricación*. México: Editorial Mac Graw Hill. Recuperado de <https://amhecrecursosacademicos.files.wordpress.com/2014/06/cif.pdf>

- Canales, M. (2006). *Metodología de la investigación social*. Recuperado de <http://www.galeon.com/alpuche932/metodo1.pdf>
- Carvalho, B. J. A. (2009). *Estados Financieros: Normas para su preparación y presentación* (2ª. Ed.). recuperado de: <https://ebookcentral.proquest.com>
- Castillo, B. D. (2017). La Contabilidad del Truput y su influencia en el mejoramiento de los resultados de las empresas. (*Proyecto de Investigación previo a la obtención del Título de: Ingeniería en Contabilidad y Auditoría - CPA*). Universidad Laica Vicente Rocafuerte de Guayaquil, Guayaquil.
- Cashin, J. A. (2002). *Fundamentos y Técnicas de Contabilidad de Costos*. México. Editorial Mac Graw Hill.
- Cataño, M. d. (2015). *Contabilidad de costos en industrias de transformación*. México: Instituto Mexicano de contadores públicos.
- Cevallos, M., Dávila, P. y Mantilla, D. (2015). *Contabilidad General Para Docentes Y Estudiantes De Nivel Superior*. Recuperado de https://s3.amazonaws.com/academia.edu.documents/56418445/1.CONTABILIDAD_GENERAL_PARA_DOCENTES_Y_ESTUDIANTES_DE_NIVEL_SUPERIOR.pdf?response-content-disposition=inline%3B%20filename%3DCONTABILIDAD_GENERAL_PARA_DOCENTES_Y_EST.pdf&X-Amz-Algorithm=AWS4-HMAC-SHA256&X-Amz-Credential=AKIAIWOWYYGZ2Y53UL3A%2F20191025%2Fus-east-1%2Fs3%2Faws4_request&X-Amz-Date=20191025T001116Z&X-Amz-Expires=3600&X-Amz-SignedHeaders=host&X-Amz-Signature=ed834949eeb4bb8be96d18897eb2d5e8fc0e3afc478555e96da8c4016658208c
- Código de trabajo, (2012). *De los salarios, de los sueldos, de las utilidades y de las bonificaciones y remuneraciones adicionales capítulo 6*. Ecuador. Recuperado de: <http://www.trabajo.gob.ec/wp-content/uploads/downloads/2012/11/C%C3%B3digo-de-Tabajo-PDF.pdf>
- Díaz, H. (2006). *Contabilidad general Enfoque práctico con aplicaciones informáticas* (p.2-3). México: María Fernanda Castillo.

- Escoto, R. (2007). *Banca Comercial*. (1ra. ed.). San José, Costa Rica: editorial Universidad Estatal a Distancia
- Ferrari, A. (2019). *Organizaciones con fines de lucro vs. sin fines de lucro*. Recuperado de <https://www.cuidatudinero.com/organizaciones-con-fines-de-lucro-vs-sin-fines-de-lucro-4312.html>
- Florido, M. (09 de julio de 2018). Metas y Objetivos de una Empresa. Obtenido de Mk@ marketing and web: <https://www.marketingandweb.es/marketing/ejemplos-de-objetivos-de-una-empresa/>
- González, J. (2008). *Todo Sociedades 2008*. Madrid: editorial CISS grupo Wolters Kluwer.
- Guerrero, R. J., & Galindo, A. J. (2014). *Contabilidad I*. México: editorial Patria S.A DE C.V.
- Grange, D. (2014). *Asociaciones de archiveros que son y para que sirven*. Asturias: Trea, S.L.
- Grados, E. A., & Sánchez, F. E. (2017). *La entrevista en las organizaciones*. México: (3ª edición). Editorial el Manual Moderno S.A. de C.V.
- Herrera, L., Medina, A. y Naranjo, G. (2004). *Investigación Científica – Metodología*. Recuperado de: <http://biblioteca.casadelalectura.gob.ec/cgi-bin/koha/opac-detail.pl?biblionumber=18937>
- Horngren, C., Datar, S., y Foster, G. (2007). *Contabilidad de Costos. Un enfoque gerencial*. México: (12ª. Edición). Editores - ITAM
- Leonard K. (2018). *Gasto de venta vs. Gastos administrativos. Pequeños negocios*. Colombia: Recuperado de: <https://smallbusiness.chron.com/>
- Medina, S., Ruata, S., Contreras, S., & Cañizales, B. (2018). *Contabilidad de Costos*. Babahoyo: Editorial CIDEPRO. Recuperado de http://www.cidepro.org/images/pdfs/contabilidad_costos.pdf
- Meza, T. J. (2018). *La Contabilidad de Throughput vs La contabilidad de Costos y aporte en la toma de decisiones, en la industria del Calzado del Sol. (Tesis para optar el Título Profesional de Contador Público)*. Universidad Continental, Huancayo.
- Muñoz, M., Espinoza, R., Zuñiga, X., Guerrero, A., & Campos, H. (2017). *Contabilidad de costos para la gestión administrativa*. Milagro, Ecuador: editorial Holguín S.A.
- Ochoa, J. (2018). *Manual de metodología de la investigación*. Recuperado de <https://www.usmp.edu.pe/estudiosgenerales/pdf/2019->

I/MANUALES/II%20CICLO/METODOLOGIA%20DE%20LA%20INVESTIGACION.pdf

- Omeñaca, J. (2017). *Contabilidad General*. Recuperado de <https://www.marcialpons.es/media/pdf/9788423427574.pdf>
- Orosco, L. (2016). *Investigación Documentada*. Recuperado de: <https://repositorio.uta.edu.ec/handle/123456789/20450?mode=full>
- Orozco, J. (2005). *La contabilidad de costos*. Recuperado de http://jotvirtual.ucoz.es/COSTOS/LA_CONTABILIDAD_DE_COSTOS.pdf
- Polimeni, R., Fabozzi, F., Adelberg, A., & Kole, M. (2000). *Contabilidad de Costos* (3er Edición ed.). Colombia.
- Polo, B. E. (2017). *Contabilidad de costos en la alta gerencia*. Bogotá: Grupo editorial nueva legislación Ltda.
- Ramírez, C., Pantoja, C., y Barbosa, M. (2010). *Fundamentos y técnicas de costos*. Recuperado de http://www.unilibre.edu.co/cartagena/pdf/investigacion/libros/ceac/FUNDAMENTOS_Y_TECNICAS%20DE%20COSTO.pdf
- Ramos, R., Moreno, J. I., Cuello, J., & Gomez, N. (2012). *Incubadoras de empresas en Colombia*. Colombia: Editorial Universidad del Norte.
- Reyes, E. (2005). *Contabilidad de Costos (primer curso)*. (4ta. Ed.). México: editorial Limusa
- Reyes, E. (2005). *Contabilidad de Costos (segundo curso)*. (4ta. Ed.). México: editorial Limusa
- Rincón, C., & Villarreal, F. (2017). *Costos Decisiones Empresariales*. Bogotá: Editorial Ecoe.
- Rojas, C. (2015). *Contabilidad de Costos en Industrias de transformación*. México. Version alumno. Recuperado de: <https://ebookcentral.proquest.com>
- Rojas, R. (2007). *Sistema de costos un proceso para su implementación*. Bogotá: Universidad Nacional de Colombia .
- Romero, R. (2015). *Marketing*. Recuperado de <https://www.promonegocios.net/mercadotecnia/empresa-definicion-concepto.html>
- Sáez, R. (2007). *Contabilidad de costos*. Recuperado de https://s3.amazonaws.com/academia.edu.documents/56744482/CONTABILIDAD_DE

_COSTOS_modulo.pdf?response-
 contentdisposition=inline%3B%20filename%3DInstituto_Profesional_Diego_Portales.
 pdf&X-Amz-Algorithm=AWS4-HMAC-SHA256&X-
 AmzCredential=AKIAIWOWYYGZ2Y53UL3A%2F20191025%2Fus-east-
 1%2Fs3%2Faws4_request&X-Amz-Date=20191025T221238Z&X-Amz
 Expires=3600&X-Amz-SignedHeaders=host&X-Amz-
 Signature=e7f3ed45f4dff1d6f746a813c172659badef878495b041fd609f295affe77a5

Samperi, R., Fernandez, C. y Collado, M. (2007). *Metodologia de la Investigacion*. Recuperado de:

https://www.esup.edu.pe/descargas/dep_investigacion/Metodologia%20de%20la%20investigaci%C3%B3n%205ta%20Edici%C3%B3n.pdf

Sinesterra, G., & Polanco, L. (2015). *Contabilidad Administrativa*. Bogotá: Editorial Ecoe.

Solorio, S. E. (2012). *Contabilidad Financiera*. Estados Unidos: Editorial Palibrio.

Toro, L. F. (2007). *Costos y Presupuestos con Base en Tareas*. lulu.com.

Vallejos, H. y Chiliquinga, M. (2017). *Costos*. Recuperado de <http://repositorio.utn.edu.ec/bitstream/123456789/7077/1/LIBRO%20Costos.pdf>

Vite, R. V. (2017). *Contabilidad General*. México: Editorial digital UNID.

Zapata, P. (2015). *Contabilidad de Costos Herramienta para la toma de decisiones*. Bogotá: Alfaomega Colombia S.A.

Zapata, P. (2007). *Contabilidad de Costos*. Sexta Edición. Colombia. Editorial Mc Graw Hill

11. ANEXOS

ANEXOS

Anexos 1: Hojas de vida**HOJA DE VIDA**
DATOS INFORMATIVOS**APELLIDOS:** Hidalgo Achig**NOMBRES:** Myrian Del Roció**ESTADO CIVIL:** Divorciada**CEDULA DE CIUDADANÍA:** 050238485-2**NÚMERO DE CARGAS FAMILIARES:** 2**LUGAR Y FECHA DE NACIMIENTO:** 6 de octubre 1978**DIRECCIÓN DOMICILIARIA:** García Moreno 1-26 y Melchor de Benavidez**TELÉFONO CONVENCIONAL:** 2808789 **TELÉFONO CELULAR:** 0998177968**ESTUDIOS REALIZADOS Y TÍTULOS OBTENIDOS**

Nivel	Título obtenido	Fecha de registro	Código de registro CONESUP
Tercero	Licenciatura en Contabilidad y Auditoría	03-06-2002	1010-02-140827
	Doctora en Contabilidad y Auditoría	21-03-2003	1010-03-358645
Cuarto	Magister en Contabilidad y Auditoría	11-06-2011	1020-11-732680

HISTORIAL PROFESIONAL**FACULTAD:** Ciencias Administrativas**ÁREA DEL CONOCIMIENTO EN LA CUAL SE DESEMPEÑA:** Contabilidad y Auditoría**FECHA DE INGRESO A LA UTC:** Periodo académico octubre 2005 – marzo 2006

FIRMA

HOJA DE VIDA**DATOS INFORMATIVOS****NOMBRES Y APELLIDOS:** Byron Patricio Ayala Unaicho**CEDULA DE CIUDADANÍA:** 050448262-1**FECHA DE NACIMIENTO:** 28 de octubre de 1996**DIRECCIÓN:** Parroquia Poaló**TELÉFONO:** 0986622376**E-MAIL:** patricioayala95@gmail.com**ESTUDIOS REALIZADOS**

	Año	Título	Colegio
Bachillerato	2012	Técnico en comercio y Administración. Especialidad Contabilidad y Auditoria	Nacional Primero de Abril
Tercero	2019	Ing. Contabilidad y Auditoria	Universidad Técnica de Cotopaxi

FIRMA

HOJA DE VIDA**DATOS INFORMATIVOS****NOMBRES Y APELLIDOS:** Panchi Rocha Johanna Maricela**CEDULA DE CIUDADANÍA:** 185009629-6**FECHA DE NACIMIENTO:** 20 de octubre de 1994**DIRECCIÓN:** Isla Marchena y 11 de noviembre (Locoa)**TELÉFONO:** 0984102236**E-MAIL:** joanapanchi@gmail.com**ESTUDIOS REALIZADOS**

	Año	Título	Instituto
Bachillerato	2012	Técnico en comercio y Administración. Especialidad Contabilidad y Auditoria	Tecnológico Victoria Vásquez Cuvi
Tercero	2019	Ing. Contabilidad y Auditoria	Universidad Técnica de Cotopaxi

FIRMA

Anexos 2: Estado de Situación Financiera

ASOCONFEC ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA AL 31 DICIEMBRE DE 2017 (Expresados en dólares de los estados unidos de américa)						
NIF	Rubro o partida	Importes				
B-6	ACTIVOS					
B-6	ACTIVOS A CORTO PLAZO					
C-1	Efectivo y equivalente de efectivo	xxx				
C-2	Instrumentos financieros					
C-10	Cuentas por cobrar clientes					
C-3	TOTAL, ACTIVO A CORTO PLAZO	xxx				
C6,	ACTIVO A LARGO PLAZO					
C15	Propiedades, planta y equipo, neto	xxx				
B-6	Crédito mercantil					
B-6	Otros activos intangibles					
C-6	TOTAL, ACTIVO A LARGO PLAZO	xxx				
B-7	TOTAL, ACTIVO	xxx				
C-2,C-10	PASIVO Y CAPITAL CONTABLE	xxx				
B-6	PASIVO A CORTO PLAZO	xxx				
B-6	Prestamos bancario					
B-6	Proporción a corto plazo de deudas financieras	xxx				
B-6	Cuentas por pagar a proveedores	xxx				
C-9	Impuestos a la utilidad por pagar	xxx				
C-9	Provisiones					
C-9	TOTAL, PASIVO A CORTO PLAZO	xxx				
D-4	PASIVO A LARGO PLAZO	xxx				
C-9	Impuesto a la utilidad diferido por pagar	xxx				
B-6	Beneficios a empleados	xxx				
C-12	Provisiones a largo plazo	xxx				
D-4	TOTAL, PASIVO A LARGO PLAZO	xxx				
D-3	TOTAL, PASIVO					
C-9	CAPITAL CONTABLE	xxx				
B-6	Capital social	xxx				
B-6	Utilidades acumuladas	xxx				
C-11	Otros resultados integrales	xxx				
C-11	TOTAL, CAPITAL CONTABLE	xxx				
C-11	TOTAL, PASIVO Y CAPITAL	xxx				
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Ing. Carlos Arcos</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">Abg. Marlon Sánchez</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Contador</td> <td style="text-align: center;">Gerente</td> </tr> </table>			Ing. Carlos Arcos	Abg. Marlon Sánchez	Contador	Gerente
Ing. Carlos Arcos	Abg. Marlon Sánchez					
Contador	Gerente					

Nota. Elaborado por los investigadores. Tomado de Benítez, J. P. y Ramírez A. L. (2018). Las Nif's aplicación práctica en la Información Financiera. 2da. Edición. México, Ed. Isef Empresa Líder.

Anexos 3: Estado de Resultados

ASOCONFEC	
ESTADO DE RESULTADOS	
AL 31 DICIEMBRE DE 2017	
(Expresados en dólares de los estados unidos de américa)	
INGRESOS NETOS	xxx
- GASTOS GENERALES	xxx
Sueldos salarios y beneficios a los empleados	xxx
Honorarios pagados	xxx
Combustible	xxx
Publicidad	xxx
Depreciaciones y amortizaciones	xxx
Comisiones	xxx
Energía eléctrica	xxx
Servicio telefónico	xxx
Otros gastos generales	xxx
Total, de gastos generales	xxx
- Resultado integral de financiamiento	xxx
Participación en resultados de subsidiarios no consolidados y asociados	xxx
Utilidad antes del impuesto a la Utilidad:	xxx
Impuesto a la Utilidad (ISR)	xxx
UTILIDAD NETA	xxx
Ing. Carlos Arcos Contador	Abg. Marlon Sánchez Gerente

Nota. Elaborado por los investigadores. Tomado de Benítez, J. P. y Ramírez A. L. (2018). *Las Nif's aplicación práctica en la Información Financiera*. 2da. Edición. México, Ed. Isef Empresa Líder.

Anexos 4: Estado de Flujo de Efectivo

ASOCONFEC		
ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO		
ENERO 1 AL 31 DICIEMBRE		
Actividades de Operación		
Entradas de efectivo:		xxx
Efectivo cobrado a cliente	xxx	
Efectivo cobrado por intereses	xxx	
Salida de efectivo		xxx
Efectivo pagado a proveedores	xxx	
Efectivo pagado por gastos	xxx	
Efectivo generado en la actividad de operación		xxx

Nota. Elaborado por los investigadores. Tomado de Benítez, J. P. y Ramírez A. L. (2018). *Las Nif's aplicación práctica en la Información Financiera*. 2da. Edición. México, Ed. Isef Empresa Líder

Anexos 5: Estado de Costos de producción

ASOCONFEC				
Estado de Costos de Producción				
Del 1 enero al 31 de diciembre				
Inventario inicial de productos en proceso				XXX
Inventario inicial de materia prima		XXX		
Compras de materia prima	XXX			
+ Gastos sobre compra de materia prima	XXX			
= Compras totales de materia prima	XXX			
_ Devoluciones y rebajas sobre compra de materia prima	XXX			
= Compras netas de materia prima		XXX		
Materia prima disponible		XXX		
_ inventario final de materia prima		XXX		
Materia prima utilizada			XXX	
+ mano de obra directa			XXX	
Costo primo			XXX	
+ Gastos de fabricación			XXX	
Costo de producción				XXX
Producción de proceso disponible				XXX
_ Inventario final de producción en proceso				XXX
Producción terminada				XXX
+ Inventario inicial de productos terminados				XXX
Producción terminada disponible				XXX
_ Inventario final de producción terminada				XXX
Costo de producción de lo vendido				XXX

Nota. Elaborado por los investigadores. Tomado de Rojas, R. (2007). *Sistema de costos un proceso para su implementación*. Bogotá: Universidad Nacional de Colombia.

Anexos 6: *Tabulación de encuestas realizadas a las obreras de ASOCONFEC*

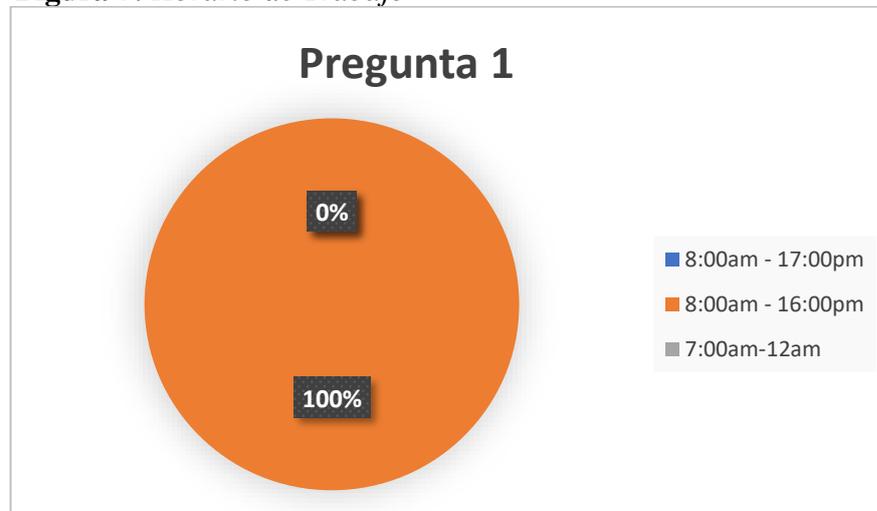
1. Señale cuál es el horario de trabajo:

Tabla 29.
Horario de Trabajo

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
8:00am - 17:00pm	0	0%
8:00am - 16:00pm	6	100%
7:00am-12am	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a las obreras de ASOCONFEC
Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 7: *Horario de Trabajo*



Fuente: Encuesta aplicada a las obreras de ASOCONFEC
Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

De las seis obreras encuestadas el 100% menciona que el horario de trabajo es de 8:00am a 16:00pm, donde se puede evidenciar que es el único horario que las obreras utilizan para la confección de uniformes escolares.

2. ¿Señale cuál es el salario que gana por el periodo de producción?

Tabla 30.

Salario en periodo de producción

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
100 - 200	0	0%
300 - 400	6	100%
500 - 600	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 8: *Salario en periodo de producción*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En el salario que gana por el periodo de producción, de las seis obreras encuestadas el 100% señalan que es de \$394,00, de esta manera se puede evidenciar que el salario que todas perciben es sin ningún beneficio, salvo el caso de la obrera número uno que gana una comisión por el empacado.

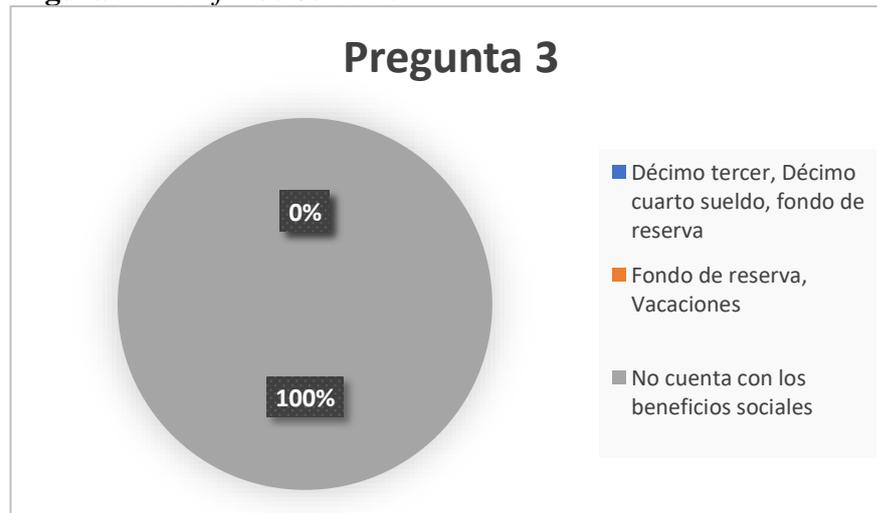
3. ¿Qué beneficios sociales le reconoce por su trabajo?

Tabla 31.*Beneficios sociales*

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Décimo tercer, Décimo cuarto sueldo, fondo de reserva	0	0%
Fondo de reserva, Vacaciones	0	0%
No cuenta con los beneficios sociales	6	100%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 9: Beneficios Sociales

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En los beneficios sociales, el 100% de las 6 obreras encuestadas señalan que no tienen beneficios sociales, de tal forma se puede evidenciar que ninguna trabajadora goza de beneficios de ley.

4. Le pagan horas extras

Tabla 32.*Pago de horas extras*

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Sí	0	0%
No	6	100%
A veces	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 10: *Pago de horas extras*

Fuente: Encuesta aplicada a obrera de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En el pago de las horas extras, el 100% de las obreras encuestadas mencionan que no realizan horas extras pues cumplen con el horario establecido por las socias.

5. Usted trabaja por:

Tabla 33.

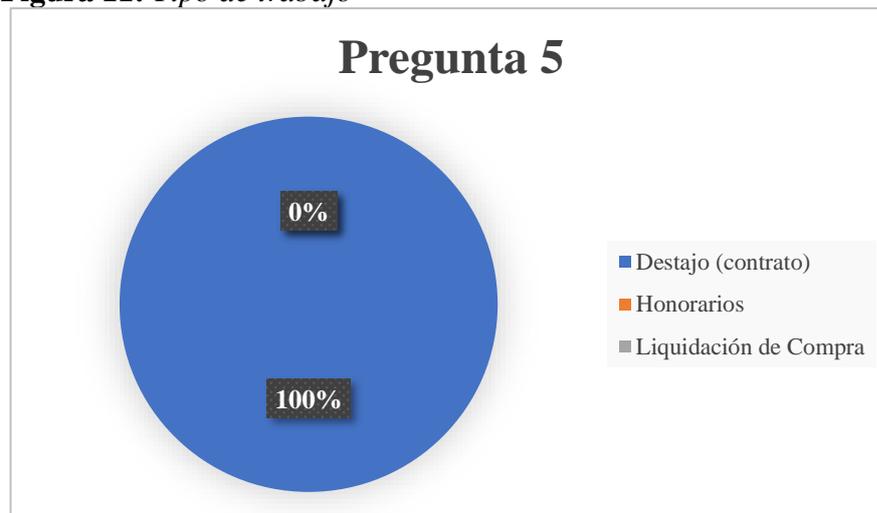
Tipo de trabajo

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Destajo (contrato)	6	100%
Honorarios	0	0%
Liquidación de Compra	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 11: *Tipo de trabajo*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En el tipo de trabajo, de las seis socias encuestadas el 100% señala que su labor lo cumplen bajo un contrato establecido durante 15 días y se puede evidenciar que no existe obreras bajo ningún otro tipo de trabajo.

6. En caso de no tener energía eléctrica cual son las actividades que empeñan

Tabla 34.

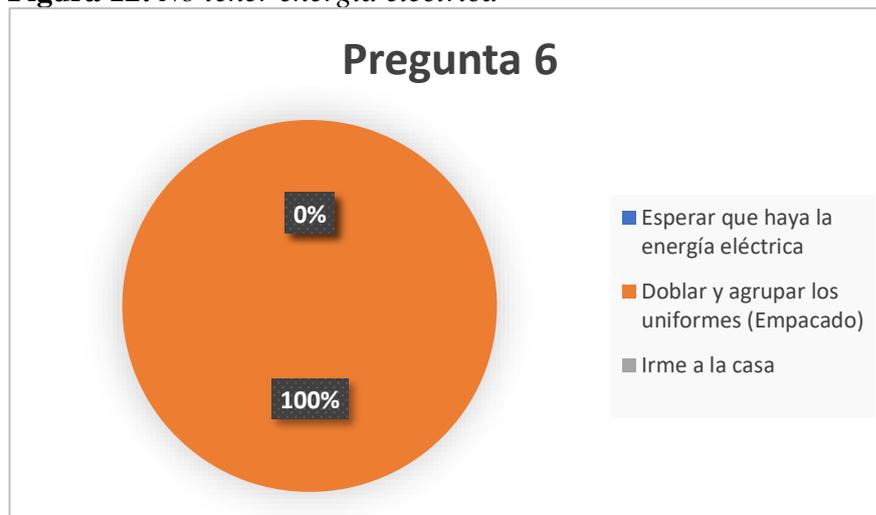
No tener energía eléctrica

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Esperar que haya la energía eléctrica	0	0%
Doblar y agrupar los uniformes	6	100%
Cumplir otras funciones en la producción	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 12: *No tener energía eléctrica*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

De las seis obreras encuestadas el 100% señalan que, en caso de no tener energía eléctrica, realizan otras actividades como limpieza y clasificación de las telas, y cuando el producto está en su etapa final la obrera encargada empieza con el empacado.

7. ¿Cuál es la medida que tiene el pantalón, y buso de la talla 4?

Tabla 35.

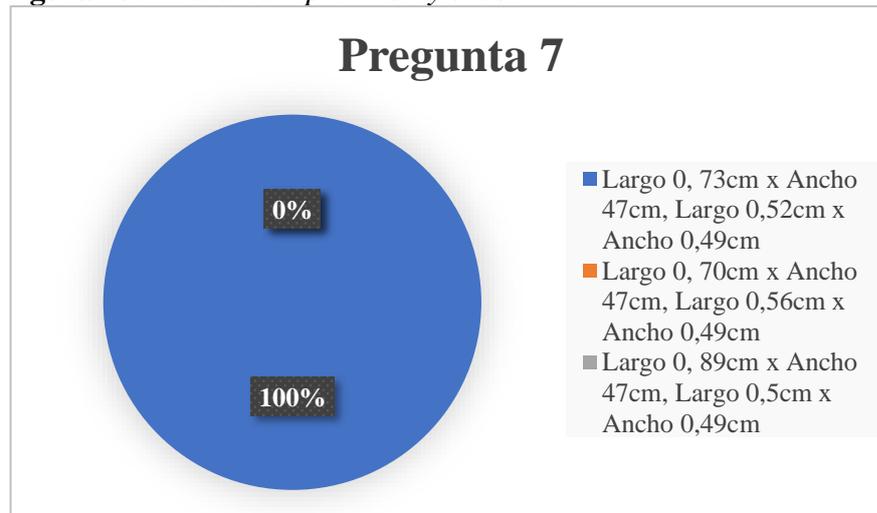
Medida del pantalón y buso talla 4

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Largo 0, 73cm x Ancho 47cm, Largo 0,52cm x Ancho 0,49cm	6	100%
Largo 0, 70cm x Ancho 47cm, Largo 0,56cm x Ancho 0,49cm	0	0%
Largo 0, 89cm x Ancho 47cm, Largo 0,5cm x Ancho 0,49cm	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 13: *Medida del pantalón y buso talla 4*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la medida que tiene el pantalón, y buso de la talla 4, el 100% de las encuestadas señalan que es de Largo 0, 73cm x Ancho 47cm, Largo 0,52cm x Ancho 0,49cm y se puede evidenciar que son las únicas medidas que se utiliza para la confección de buso y pantalón establecido para la talla 4.

8. ¿Cuál es la medida que tiene la camiseta de la talla 4 y 8?

Tabla 36.

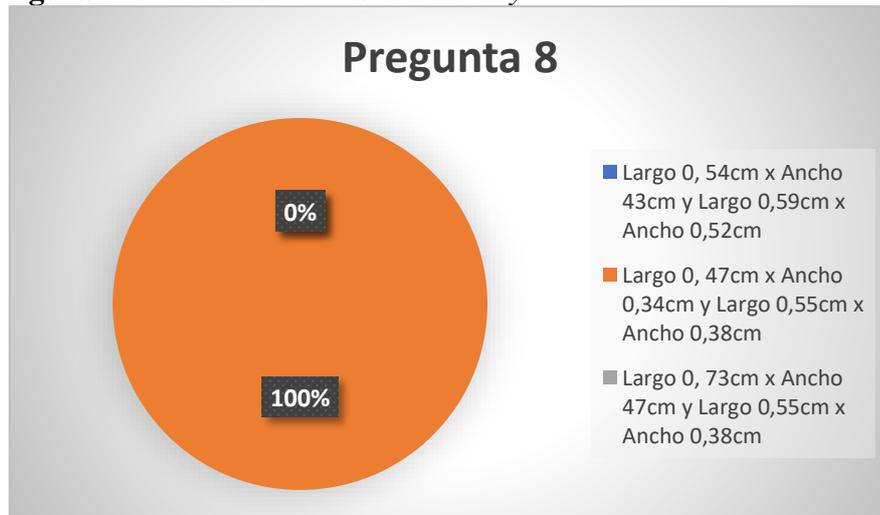
Medida de camiseta talla 4 y 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Largo 0,54cm x Ancho 43cm y Largo 0,59cm x Ancho 0,52cm	0	0%
Largo 0,47cm x Ancho 0,34cm y Largo 0,55cm x Ancho 0,38cm	6	100%
Largo 0,73cm x Ancho 47cm y Largo 0,55cm x Ancho 0,38cm	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 14: *Medida de camiseta talla 4 y 8*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la medida que tiene la camiseta de la talla 4 y 8, el 100% de las encuestadas señalan que para la talla 4 las medidas son Largo 0,47cm x Ancho 0,34cm mientras que para la talla 8 Largo 0,55cm x Ancho 0,38cm de esta manera se puede evidenciar que son las únicas medidas que se utiliza para la confección de las camisetas para las tallas 4 y 8.

9. ¿Cuál es la medida que tiene el pantalón, y buso de la talla 8?

Tabla 37.

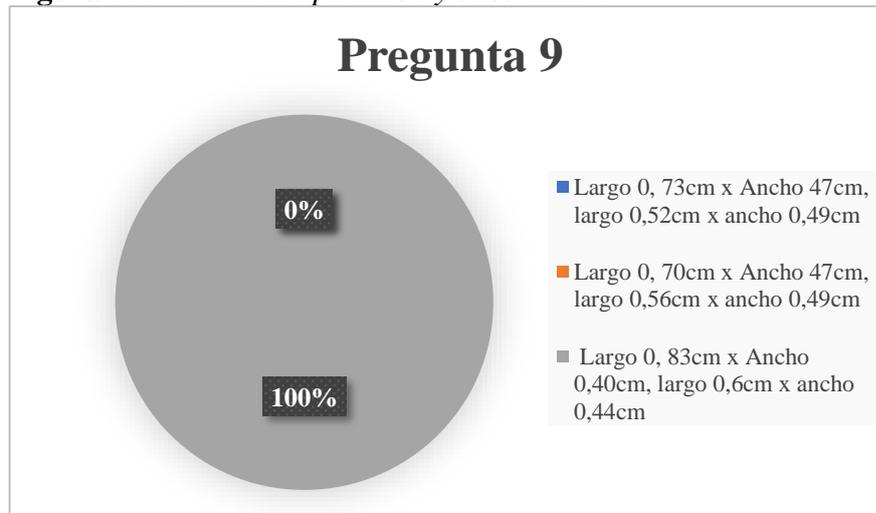
Medida del pantalón y buso talla 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Largo 0, 73cm x Ancho 47cm, largo 0,52cm x ancho 0,49cm	0	0%
Largo 0, 70cm x Ancho 47cm, largo 0,56cm x ancho 0,49cm	0	0%
Largo 0, 83cm x Ancho 0,40cm, largo 0,6cm x ancho 0,44cm	6	100%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 15: *Medida del pantalón y buso talla 8*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la medida que tiene pantalón y buso de la talla 8, el 100% de las encuestadas señalan que es de Largo 0, 83cm x Ancho 0,40cm, largo 0,6cm x ancho 0,44cm y se puede evidenciar que son las únicas medidas que se utiliza para la confección de buzo y pantalón establecido para la talla 8.

10. ¿Cuál es la medida que tiene el cuello redondo del saco para la talla 4 y 8?

Tabla 38.

Cuello redondo de saco para la talla 4 y 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,45cm x ancho 0,54cm	6	100%
Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,4cm x ancho 0,54cm	0	0%
Largo 0,80cm x ancho 0,54cm y Largo 0,40cm x ancho 0,5cm	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 16: *Cuello redondo de saco para la talla 4 y 8*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la medida que tiene el cuello redondo del saco para la talla 4 y 8, el 100% de las encuestadas señalan que es de Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,45cm x ancho 0,54cm y se puede evidenciar que son las únicas medidas con las que trabajan para el cuello redondo del saco para la talla 4 y 8.

11. ¿Cuál es la medida que tiene el cuello redondo de la camiseta para la talla 4 y 8?

Tabla 39.

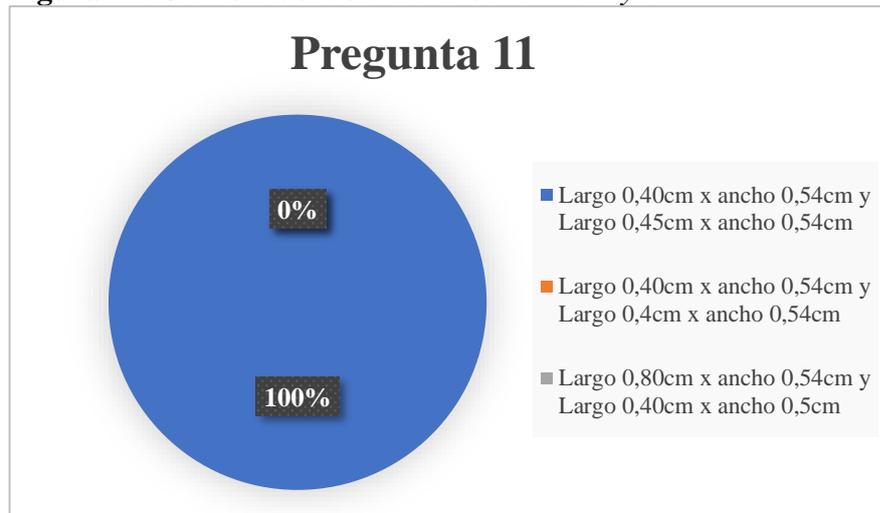
Cuello redondo de camiseta talla 4 y 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,45cm x ancho 0,54cm	6	100%
Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,4cm x ancho 0,54cm	0	0%
Largo 0,80cm x ancho 0,54cm y Largo 0,40cm x ancho 0,5cm	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 17: *Cuello redondo de camiseta talla 4 y 8*



Fuente: Encuesta aplicada a obreras de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la medida que tiene el cuello redondo del saco para la talla 4 y 8, el 100% de las encuestadas señalan que es de Largo 0,40cm x ancho 0,54cm y Largo 0,45cm x ancho 0,54cm y se puede evidenciar que son las únicas medidas con las que trabajan para el cuello redondo del saco para la talla 4 y 8.

12. ¿Señale la cantidad de elástico que utiliza para la elaboración del pantalón de talla 4 y 8?

Tabla 40.

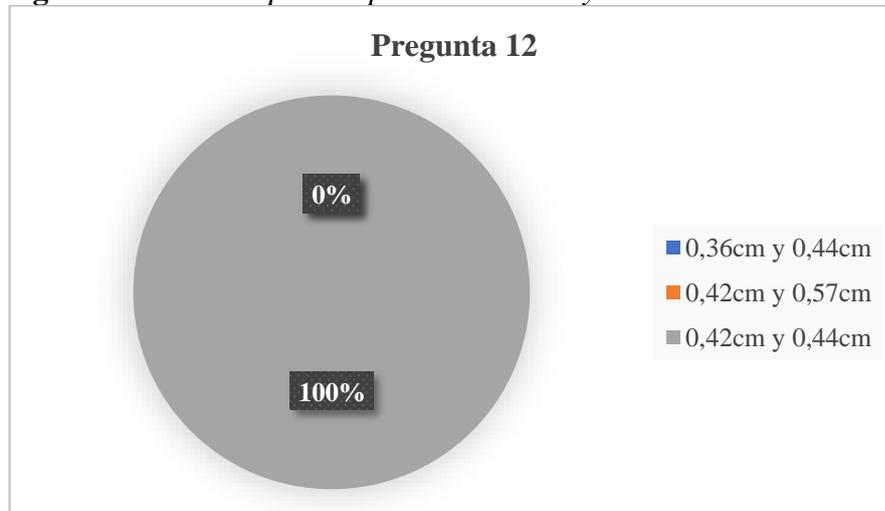
Elástico para el pantalón talla 4 y 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
0,36cm y 0,44cm	0	0%
0,42cm y 0,57cm	0	0%
0,42cm y 0,44cm	6	100%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 18: *Elástico para el pantalón talla 4 y 8*



Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En la cantidad de elástico que utiliza para la elaboración del pantalón de talla 4 y 8, el 100% de las encuestadas señalan que es de 0,42cm y 0,44cm y se puede evidenciar que son las únicas cantidades con las que trabajan para los elásticos del pantalón para la talla 4 y 8.

13. ¿Cuáles son las máquinas que utiliza para la confección de los kits escolares?

Tabla 41.
Máquinas para la confección de uniformes

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Máquina Recta	0	0%
Máquina Oberlot	0	0%
Máquina Oberlot	0	0%
Máquina Collaretera	0	0%
Máquina Recubridora	0	0%
Todas las anteriores	6	100%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 19: *Máquinas para la confección de uniformes*



Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En las máquinas que utilizan para la confección de los kits, el 100% de las encuestadas señalan que son todas las anteriores y se puede evidenciar que son utilizadas todas las cinco máquinas de la Asociación.

14. ¿Qué tiempo utiliza en la elaboración del kit escolar de la talla 4y 8?

Tabla 42.

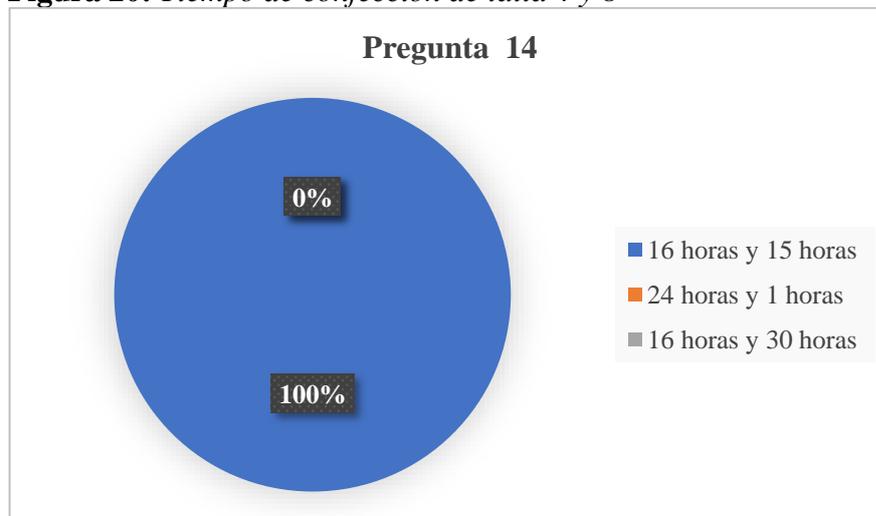
Tiempo de confección de talla 4 y 8

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
15 horas y 14 horas	6	100%
24 horas y 1 horas	0	0%
16 horas y 30 horas	0	0%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 20: *Tiempo de confección de talla 4 y 8*



Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

En el tiempo que utilizan en la elaboración del kit escolar de la talla 4y 8, el 100% de las encuestadas señalan que son 15 horas son utilizadas para la confección de los 164 kits para la talla 4 y 14 horas para los 149 kits de la talla 8 de esta manera se puede evidenciar que ese es el tiempo que emplean en la confección de los kits estudiados.

15. ¿Indique que otros materiales indirectos utiliza para la confección?

Tabla 43.

Materiales indirectos para la confección

Alternativas	Frecuencia	Porcentaje
Hilo ceda, hilo de bordado, resorte, agujas.	0	0%
Moldes, tijeras, tiza, cinta métrica	0	0%
Todas las anteriores	6	100%
Total		100%

Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Figura 21: *Materiales indirectos para la confección*



Fuente: Encuesta aplicada a socios integrantes de ASOCONFEC

Elaborado por: el grupo de investigadores

Análisis e Interpretación

De un total de encuestados un 100% representa a que utilizan todos los materiales indirectos en la confección de uniformes que se encuentran antes mencionados. Los mismos que son de suma importancia para entregar un producto terminado de acorde al pedido del público.

		ASOCONFEC								
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Tela rit plomo		Unidad medida: Metros Cuadrados			Existencia máx: 1363,75					
Ref: Metodo Promedio					Existencia min: 1363,75					
					Existencia crítica: 0					
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	Compra	-	-	-	-	-	-	147,29	9,259259259	\$ 1.363,75
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	70,85	\$ 9,26	\$ 656,00	76,44	9,259259259	\$ 707,75
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	76,44	\$ 9,26	\$ 707,75	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

		ASOCONFEC								
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Tela rit blanco		Unidad medida: Metros Cuadrados			Existencia máx: 10744,65					
Ref: Metodo Promedio					Existencia min: 10744,65					
					Existencia crítica: 0					
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	Compra	-	-	-	-	-	-	214,893	\$ 9,25926	\$ 1.989,75
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	106,27	\$ 9,26	\$ 984,00	108,62	9,259259259	\$ 1.005,75
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	108,62	\$ 9,26	\$ 1.005,75	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Hilos blanco			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 3,5			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 3,5			
							Existencia crítica: 0			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	Compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	7	2,15	\$ 15,05
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	3,00	\$ 2,15	\$ 6,45	4,00	2,15	\$ 8,60
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	4,00	\$ 2,15	\$ 8,60	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Hilos Plomo			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 3,5			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 3,5			
							Existencia crítica:			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	7	2,15	\$ 15,05
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	3,00	\$ 2,15	\$ 6,45	4,00	2,15	\$ 8,60
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	4,00	\$ 2,15	\$ 8,60	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

		ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)								
Artículo: Hilo de ceda		Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 0,37					
Ref: Metodo Promedio					Existencia min: 0,37					
					Existencia crítica: 0					
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	0,75	2,74	\$ 2,06
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	.	.	.	0,37591	\$ 2,74	\$ 1,03	0,37	2,74	\$ 1,03
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	0,37591	\$ 2,74	\$ 1,03	0,00	0,00	\$ -0,00
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

		ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)								
Artículo: Moldes		Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 3					
Ref: Metodo Promedio					Existencia min: 3					
					Existencia crítica: 0					
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	6	0,12	\$ 0,72
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	3,00	\$ 0,12	\$ 0,36	3,00	0,12	\$ 0,36
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	3,00	\$ 0,12	\$ 0,36	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Tiza			Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 2,5				
Ref: Metodo Promedio						Existencia min: 2,5				
						Existencia crítica: 0				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	5	0,23	\$ 1,15
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	2,00	\$ 0,23	\$ 0,46	3,00	0,23	\$ 0,69
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	3,00	\$ 0,23	\$ 0,69	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Cinta Metrica			Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 6				
Ref: Metodo Promedio						Existencia min: 6				
						Existencia crítica: 0				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	Compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	12	1	\$ 12,00
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	6,00	\$ 1,00	\$ 6,00	6,00	1	\$ 6,00
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	6,00	\$ 1,00	\$ 6,00	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Agujas			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 5			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 5			
							Existencia crítica: 0			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	10	3,36	\$ 33,60
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	5,00	\$ 3,36	\$ 16,80	5,00	3,36	\$ 16,80
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	5,00	\$ 3,36	\$ 16,80	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Aceite de maquina			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 0,25			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 0,25			
							Existencia crítica: 0			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	0,5	4,20	\$ 2,10
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	0,25	\$ 4,20	\$ 1,05	0,25	4,2	\$ 1,05
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	0,25	\$ 4,20	\$ 1,05	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Etiqueta			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 939			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 939			
							Existencia crítica: 0			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	1878	0,04	\$ 67,07
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	984,00	\$ 0,04	\$ 35,14	894,00	0,04	\$ 31,93
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	894,00	\$ 0,04	\$ 31,93	0,00	0,00	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Resorte			Unidad medida: Unidades				Existencia máx: 1			
Ref: Metodo Promedio							Existencia min: 1			
							Existencia crítica: 0			
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	2	6,3	\$ 12,60
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	1,00	\$ 6,30	\$ 6,30	1,00	6,3	\$ 6,30
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	1,00	\$ 6,30	\$ 6,30	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Fundas			Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 156,50				
Ref: Metodo Promedio						Existencia min: 156,50				
						Existencia crítica: 0				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	313	0,03	\$ 9,39
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	164,00	\$ 0,03	\$ 4,92	149,00	0,03	\$ 4,47
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	149,00	\$ 0,03	\$ 4,47	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS (KARDEX)										
Artículo: Pinzas			Unidad medida: Unidades			Existencia máx: 4				
Ref: Metodo Promedio						Existencia min: 4				
						Existencia crítica: 0				
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Saldo		
		Cant.	P. Unit.	P. total	Cant.	P. Unit	P. total	Cant.	P.Unit	P.total
30/7/2019	compra 20 de julio	-	-	-	-	-	-	8	2	\$ 16,00
1/8/2019	Ordenes de Produccion 1 T4	-	-	-	4,00	\$ 2,00	\$ 8,00	4,00	2	\$ 8,00
1/8/2019	Ordenes de Produccion 2 T8	-	-	-	4,00	\$ 2,00	\$ 8,00	0,00	0	\$ -
							Total	0	0	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

Anexos 8: Libro Diario

				
LIBRO DIARIO ASOCONFEC. AL 1 DE ENERO DEL 2019 Expresado en Dólares				
				FOLIO 1
FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
1-ene	<u>1</u>			
	Caja Chica		\$ 250,00	
	Bancos		\$ 24.000,00	
	Muebles y Enseres		\$ 215,00	
	Mesa	\$ 65,00		
	Escritorio	\$ 150,00		
	Equipo de Computo		\$ 500,00	
	Maquinaria		\$ 7.070,00	
	Maquina recta	\$ 550,00		
	Maquina oberlot	\$ 1.200,00		
	Maquina collaretera	\$ 1.400,00		
	Maquina resortadora	\$ 1.800,00		
	Maquina recubridora	\$ 1.900,00		
	Cortadora industrial	\$ 220,00		
	(-) Depreciación Acumulada Muebles y Enseres			\$ 86,00
	(-) Depreciación Acumulada Mesa	\$ 26,00		
	(-) Depreciación Acumulada Escritorio	\$ 60,00		
	(-) Depreciación Acumulada Equipo de Computo			\$ 166,67
	(-) Depreciación Acumulada Maquinaria			\$ 2.828,00
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Recta	\$ 220,00		
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Oberlot	\$ 480,00		
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Collaretera	\$ 560,00		
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Resortadora	\$ 720,00		
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Recubridora	\$ 760,00		
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Industrial	\$ 88,00		
	CAPITAL			\$ 28.954,33
	SOCIA 1	\$ 4.825,72		
	SOCIA 2	\$ 4.825,72		
	SOCIA 3	\$ 4.825,72		
	SOCIA 4	\$ 4.825,72		
	SOCIA 5	\$ 4.825,72		
	SOCIA 6	\$ 4.825,72		
	P/R Estado de situación financiera inicial			
30-jul	<u>2</u>			
	Inventario de Materia Prima		\$ 4.938,39	
	Tela yersi (2 pantalones 1 buso)	\$ 825,17		
	Tela toper flis (3 camisetas)	\$ 759,72		
	Tela rid plomo (1 cuello 2 mangas)	\$ 1.363,75		
	Tela rid blanco	\$ 1.989,75		
	Iva Pagado		\$ 592,61	
	Bancos			\$ 5.531,00
	P/R Compra de materia prima			
30-jul	<u>3</u>			
	Inventario de Suministros de Fabrica		\$ 32,16	
	Hilos blancos	\$ 15,05		
	Hilos plomos	\$ 15,05		
	Hilo ceda	\$ 2,06		
	Iva Pagado		\$ 3,86	
	Bancos			\$ 36,01
	P/R Compra de hilos para la fabricación			
	suman	\$ 44.123,86	\$ 37.602,01	\$ 37.602,01

Nota: Elaborado por los investigadores

		LIBRO DIARIO ASOCONFEC. AL 1 DE ENERO DEL 2019 (Expresado en Dolares Americanos)			FOLIO 2
		vienen	\$ 44.123,86	\$ 37.602,01	\$ 37.602,01
30-jul	<u>4</u>				
	Inventario de Suministros de Fabrica			\$ 240,08	
	Agujas	\$ 33,60			
	Aceite para máquina	\$ 2,10			
	Etiqueta	\$ 67,07			
	Resorte	\$ 12,60			
	Bordado	\$ 78,25			
	Sacos	\$ 7,20			
	Fundas	\$ 9,39			
	Pinzas	\$ 16,00			
	Moldes	\$ 0,72			
	Tiza	\$ 1,15			
	Cinta metrica	\$ 12,00			
	Iva Pagado			\$ 28,81	
	Bancos				\$ 268,89
	P/R Compra de materiales para la fabricación				
15-ago	<u>5</u>				
	Inventario de productos en proceso			\$ 2.423,37	
	Inventario de Materia Prima				\$ 2.423,37
	tela yersi (2 pantalones 1 buso)	\$ 436,29			
	tela toper flis (3 camisetas)	\$ 347,08			
	tela rid plomo (1 cuello 2 mangas)	\$ 656,00			
	tela rid blanco	\$ 984,00			
	P/R Envio de Materia Prima a Produccion t4				
15-ago	<u>6</u>				
	Inventario de productos en proceso			\$ 2.515,02	
	Inventario de Materia Prima				\$ 2.515,02
	tela yersi (2 pantalones 1 buso)	\$ 388,88			
	tela toper flis (3 camisetas)	\$ 412,64			
	tela rid plomo (1 cuello 2 mangas)	\$ 707,75			
	tela rid blanco	\$ 1.005,75			
	P/R Envio de Materia Prima a Produccion t8				
15-ago	<u>7</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real			\$ 13,93	
	Inventario de Suministros de Fabrica				\$ 13,93
	Hilos blancos	\$ 6,45			
	Hilos plomos	\$ 6,45			
	Hilo ceda	\$ 1,03			
	P/R Envio de hilos a produccion t 4				
15-ago	<u>8</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real			\$ 18,23	
	Inventario de Suministros de Fabrica				\$ 18,23
	Hilos blancos	\$ 8,60			
	Hilos plomos	\$ 8,60			
	Hilo ceda	\$ 1,03			
	P/R Envio de hilos a produccion t 8				
	suman		\$ 49.334,50	\$ 42.841,45	\$ 42.841,45

Nota: Elaborado por los investigadores

		LIBRO DIARIO ASOCONFEC AL 1 DE ENERO DE 2020 Expresado en Dólares Americanos			FOLIO 3
		vienen	\$ 49.334,50	\$ 42.841,45	\$ 42.841,45
15-ago	<u>9</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real		\$ 123,63		
	Inventario de Suministros de Fabrica			\$ 123,63	
	Moldes	\$ 0,36			
	Tiza	\$ 0,46			
	Cinta metrica	\$ 6,00			
	Agujas	\$ 16,80			
	Aceite para máquina	\$ 1,05			
	Etiqueta	\$ 35,14			
	Resorte	\$ 6,30			
	Bordado	\$ 41,00			
	Sacos	\$ 3,60			
	Fundas	\$ 4,92			
	Pinzas	\$ 8,00			
	P/R Envío de Costos indirecto de fabricación a producción t4				
15-ago	<u>10</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real		\$ 116,45		
	Inventario de Suministros de Fabrica			\$ 116,45	
	Moldes	\$ 0,36			
	Tiza	\$ 0,690			
	Cinta metrica	\$ 6,00			
	Agujas	\$ 16,80			
	Aceite para máquina	\$ 1,05			
	Etiqueta	\$ 31,93			
	Resorte	\$ 6,30			
	Bordado	\$ 37,25			
	Sacos	\$ 3,60			
	Fundas	\$ 4,47			
	Pinzas	\$ 8,00			
	P/R Envío de Costos indirectos de fabricación a producción T8				
15-ago	<u>11</u>				
	CIF Real		\$ 42,46		
	Mano de obra indirecta utilizada	\$ 42,46			
	Nómina de fábrica por Pagar			\$ 42,46	
	P/R registro de la mano de Obra Indirecta				
	suman	\$ 49.617,04	\$ 43.123,99	\$ 43.123,99	

Nota: Elaborado por los investigadores

		LIBRO DIARIO ASOCONFEC AL 1 DE ENERO DE 2020 Expresado en Dólares Americanos			FOLIO 4
		vienen	\$ 49.617,04	\$ 43.123,99	\$ 43.123,99
15-ago	<u>12</u>				
	CIF Real		\$ 170,53		
	Depreciación Muebles y Enseres	\$ 1,55			
	Depreciación Mesa	\$ 1,55			
	Depreciación Maquinaria	\$ 168,97			
	Depreciación Maquina recta	\$ 13,14			
	Depreciación Maquina oberlot	\$ 28,68			
	Depreciación Maquina collaretera	\$ 33,46			
	Depreciación Maquina resortadora	\$ 43,02			
	Depreciación Maquina recubridora	\$ 45,41			
	Depreciación Cortadora industrial	\$ 5,26			
	(-) Dep. Acumulada Muebles y Enseres	\$ 1,55		\$ 1,55	
	(-) Dep. Acumulada Mesa	\$ 1,55			
	(-) Depreciación Acumulada Maquinaria	\$ 168,97		\$ 168,97	
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Recta	\$ 13,14			
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Oberlot	\$ 28,68			
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Collaretera	\$ 33,46			
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Resortadora	\$ 43,02			
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Recubridora	\$ 45,41			
	(-) Depreciación Acumulada Maquina Industrial	\$ 5,26			
	P/R Depreciación de maquinaria y muebles de la fabrica				
29-ago	<u>13</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real		\$ 25,28		
	Bancos			\$ 25,28	
	P/R Pago de luz electrica por consumo de la producción				
29-ago	<u>14</u>				
	Costo indirectos de fabricación Real		\$ 183,98		
	Bancos			\$ 183,98	
	P/R Pago de arriendo de la fabrica				
29-ago	<u>15</u>				
	Inventario de productos en proceso		\$ 746,15		
	Costos indirectos de fabricación aplicado			\$ 746,15	
	P/R Costos indirectos de fabricación real y aplicados				
29-ago	<u>16</u>				
	Costos indirectos de fabricación aplicado		\$ 746,15		
	Variación del costo indirecto de fabricación			\$ 51,66	
	Costo indirectos de fabricación Real			\$ 694,49	
	P/R Variación de los CIF Favorable				
29-ago	<u>17</u>				
	Mano de obra Directa		\$ 571,30		
	Pago sueldos y salarios	\$ 571,30			
	Nómina de fábrica por Pagar			\$ 571,30	
	P/R Pago a obreras				
	<u>18</u>				
29-ago	Nómina de Fábrica por Pagar		\$ 613,76		
	Bancos			\$ 613,76	
	P/R Pago de Nómina de fábrica				
	suman	\$ 50.870,44	\$ 46.181,14	\$ 46.181,14	

Nota: Elaborado por los investigadores

		LIBRO DIARIO ASOCONFEC AL 1 DE ENERO DE 2020 Expresado en Dólares Americanos		
		FOLIO 5		
	vienen	\$ 50.870,44	\$ 46.181,14	\$ 46.181,14
	<u>19</u>			
29-ago	Inventario de Productos en Proceso		\$ 571,30	
	Mano de obra Directa			\$ 571,30
	P/R Envío de mano de obra			
29-ago	<u>20</u>			
	Inventario de Producto Terminado		\$ 6.255,84	
	Inventario de productos en proceso			\$ 6.255,84
	P/R Producto terminado			
	<u>21</u>			
29-ago	Gastos Servicios Profesionales		\$ 40,80	
	Bancos			\$ 40,80
	P/R Pago de Servicios a la contadora			
	<u>22</u>			
29-ago	Gastos Sueldos y Salarios		\$ 21,87	
	Pago a vendedoras	\$ 21,87		
	Bancos			\$ 21,87
	P/R Pago a vendedoras MDOI de las 2 talla			
	<u>23</u>			
29-ago	Gastos Servicios Básicos		\$ 21,62	
	AGUA	\$ 21,62		
	Bancos			\$ 21,62
	P/R Pago de Servicios Básicos (AGUA)			
	<u>24</u>			
29-ago	Gastos Gestión		\$ 25,74	
	Bancos			\$ 25,74
	P/R Pago de alimentación y transporte			
29-ago	<u>25</u>			
	Bancos		\$ 9.128,58	
	Ventas			\$ 8.150,52
	Iva Cobrado			\$ 978,06
	P/R Venta de uniformes 4 y 8			
31-ago	<u>26</u>			
	Costo de Producción y Ventas		\$ 6.255,84	
	Inventario de Producto Terminado			\$ 6.255,84
	P/R costo de la venta			
31-dic	<u>26a</u>			
	Gasto Depreciación Muebles y Enseres		\$ 15,00	
	Escritorio	\$ 15,00		
	Gasto Depreciación Equipo de Computo		\$ 166,67	
	Depreciación Acumulada Muebles y Enseres			15,00
	Escritorio	\$ 15,00		
	Depreciación Acumulada de Computo			\$ 166,67
	P/R Gasto de la depreciación			
31-dic	<u>26b</u>			
	Iva Cobrado		\$ 978,06	
	Iva Pagado			\$ 625,28
	Iva por Pagar			\$ 352,78
	P/R Liquidación del IVA			
	<u>26c</u>			
31-dic	Variación de Costos indirectos de fabricación		\$ 51,66	
	Pérdidas y Ganacias			\$ 51,66
	P/R ajuste de la variación Favorable			
	suman	\$ 50.943,93	\$ 69.714,12	\$ 69.714,12

Nota: Elaborado por los investigadores

		LIBRO DIARIO ASOCONFEC AL 1 DE ENERO DE 2020 Expresado en Dólares Americanos			
		FOLIO 6			
		vienen	\$ 50.943,93	\$ 69.714,12	\$ 69.714,12
		<u>26d</u>			
31-dic	Perdidas y Ganacias			\$ 291,70	
	Gastos Servicios Profesionales				\$ 40,80
	Gastos Sueldos y Salarios				\$ 21,87
	Gastos Servicios Basicos (Agua)				\$ 21,62
	Gastos de Gestión				\$ 25,74
	Gastos Depreciación Muebles y Enseres				\$ 15,00
	Gastos Depreciación Equipo de Computo				\$ 166,67
31-dic	P/R El resultado de Perdidas y Ganacias en relación a los gastos				
		<u>26e</u>			
31-dic	Ventas			\$ 8.150,52	
	Pérdidas y Ganacias				\$ 8.150,52
	P/R Ajuste de la variación Favorable				
		<u>26f</u>			
31-dic	Pérdidas y Ganacias			\$ 6.255,84	
	Costo de Produccion y Ventas				\$ 6.255,84
	P/R ajustes de cierre con referencia al costo de producción				
		<u>26g</u>			
31-dic	Pérdidas y Ganacias			\$ 1.654,65	
	Utilidad del Ejercicio				\$ 1.654,65
	P/R ajuste de cierre con referencia a la utilidad de ejercicio				
	TOTAL		\$ 50.943,93	\$ 86.066,82	\$ 86.066,82

Nota: Elaborado por los investigadores

Anexos 9: Libro Mayor

ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Caja Chica						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ 250,00	\$ -	\$ 250,00
2				\$ -	\$ -	\$ 250,00

Nota: Elaborado por los investigadores

ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Bancos						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ 24.000,00	\$ -	\$ 24.000,00
2	30-jul	Compra materia prima	2	\$ -	\$ 5.531,00	\$ 18.469,00
3	30-jul	Compra de hilos	3	\$ -	\$ 36,01	\$ 18.432,99
4	30-jul	Compra materiale de fabricación	4	\$ -	\$ 268,89	\$ 18.164,10
5	29-ago	Pago energía eléctrica	13	\$ -	\$ 25,28	\$ 18.138,82
6	29-ago	Pago arriendo	14	\$ -	\$ 183,98	\$ 17.954,84
7	29-ago	Pago mano de obra	18	\$ -	\$ 613,76	\$ 17.341,08
8	29-ago	Pago de servicios Profesionales	21	\$ -	\$ 40,80	\$ 17.300,28
9	29-ago	Pago a vendedoras mano de obra indirecta t 4 8	22	\$ -	\$ 21,87	\$ 17.278,41
10	29-ago	Pago de Servicios Basicos	22	\$ -	\$ 21,62	\$ 17.256,79
11	29-ago	Pago de alimentación	24	\$ -	\$ 25,74	\$ 17.231,05
13	29-ago	Venta de uniformes	25	\$ 9.128,582	\$ -	\$ 26.359,64

Nota: Elaborado por los investigadores

ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Muebles y Enseres						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ 215,00	\$ -	\$ 215,00
2						\$ 215,00

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Equipo de Computo						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ 500,00	\$ -	\$ 500,00
2						\$ 500,00

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Maquinaria						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ 7.070,00	\$ -	\$ 7.070,00
2						\$ 7.070,00

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: (-) Depreciación Acumulada Muebles y Enseres						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ -	\$ 86,00	\$ 86,00
2	1-ago	Depreciación de parte de la producción	12		\$ 1,55	\$ 87,55
3	31-dic	Depreciación del escritorio	26a		\$ 15,00	\$ 102,55

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: (-) Depreciación Acumulada Equipo de Computo						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ -	\$ 166,67	\$ 166,67
2	31-dic	Depreciación Equipo de Computo	26a		\$ 166,67	\$ 333,34

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: (-) Depreciación Acumulada Maquinaria						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ -	\$ 2.828,00	\$ 2.828,00
2	31-ago	Depreciación de parte de la producción	12		\$ 168,97	\$ 2.996,97

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: CAPITAL						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ene	Estado de situación inicial	1	\$ -	\$ 28.954,33	\$ 28.954,33
2						\$ 28.954,33

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Inventario de Materia Prima						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	30-jul	Inventario para producción	2	\$ 4.938,39		\$ 4.938,39
2	15-ago	Envío de materia prima t4	5		\$ 2.423,37	\$ 2.515,02
3	15-ago	Envío de materia prima t8	6		\$ 2.515,02	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Iva Pagado						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	30-jul	Compra de materia prima	2	\$ 592,61		\$ 592,61
2	30-jul	Compra de hilos para la fabricación	3	\$ 3,86		\$ 596,47
3	30-jul	Compra de materiales para la fabricación	4	\$ 28,81		\$ 625,28
4	29-ago	Liquidación de Iva	26b		\$ 625,28	\$ -
5						\$ -
6						\$ -
7						\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Inventario de Suministros de Fabrica						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	30-jul	Compra de hilos para la fabricación	3	\$ 32,16	\$ -	\$ 32,16
2	30-jul	Compra de materiales para la fabricación	4	\$ 240,08	\$ -	\$ 272,24
3	15-ago	Envío de hilos a producción t4	7	\$ -	\$ 13,93	\$ 258,31
4	15-ago	Envío de hilos a producción t8	8	\$ -	\$ 18,23	\$ 240,08
5	15-ago	Envío de Costos indirectos a producción t4	9	\$ -	\$ 123,63	\$ 116,44
6	15-ago	Envío de Costos indirectos a producción t8	10	\$ -	\$ 116,45	\$ -0,00
						\$ -0,00
						\$ -0,00
						\$ -0,00

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Inventario de productos en proceso						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ago	Envio a producción T4	5	\$ 2.423,37	\$ -	\$ 2.423,37
2	1-ago	Envio a producción T8	6	\$ 2.515,02	\$ -	\$ 4.938,39
3	15-ago	Registro del inventario de los Costos indirectos de fabricación	15	\$ 746,15	\$ -	\$ 5.684,54
4	15-ago	Registro de envío de la mano de obra T 4 y 8	19	\$ 571,30	\$ -	\$ 6.255,84
5	29-ago	Registro de Producto terminado	20	\$ -	\$ 6.255,84	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Costo indirectos de fabricación Real						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	1-ago	Envio de hilos a producción T4	7	\$ 13,93	\$ -	\$ 13,93
2	15-ago	Envio de hilos a producción T8	8	\$ 18,23	\$ -	\$ 32,16
3	15-ago	Envio de Costos indirectos de fabricación a producción T4	9	\$ 123,63	\$ -	\$ 155,79
4	15-ago	Envio de Costos indirectos de fabricación a producción T8	10	\$ 116,45	\$ -	\$ 272,24
5	15-ago	Registro de la mano de obra indirecta	11	\$ 42,46	\$ -	\$ 314,70
6	29-ago	Registro de la variación de los Costos indirectos de fabricación F	12	\$ 170,53	\$ -	\$ 485,23
7	29-ago	Pago de luz eléctrica por consumo	13	\$ 25,28	\$ -	\$ 510,51
8	29-ago	Pago de Arriendo Fabrica	14	\$ 183,98	\$ -	\$ 694,49
9	31-ago	Registro de la variación de los Costos indirectos de fabricación F	16		\$ 694,49	\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Costos indirectos de fabricación aplicado						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	Registro del CIF depreciaciones	15	\$ -	\$ 746,15	\$ -746,15
2	29-ago	Registro de la variación de los Costos indirectos de fabricación F	16	\$ 746,15	\$ -	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Variación del costo indirecto de fabricación						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	Registro de la variación de los Costos indirectos de fabricación F	16	\$ -	\$ 51,66	\$ -51,66
2	29-ago	Registro de la variación de los Costos indirectos de fabricación F	26c	\$ 51,66	\$ -	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Nomina de fabrica por Pagar						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	15-ago	P/R registro de la mano de Obra Indirecta	11		\$ 42,46	\$ -42,46
2	29-ago	Registro de pago a obreros	17	\$ -	\$ 571,30	\$ -613,76
3	29-ago	Registro de pago de nomina de fabrica	18	\$ 613,76	\$ -	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Mano de obra Directa						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	Pago obreros	17	\$ 571,30	\$ -	\$ 571,30
2	29-ago	Registro del envio de mano de obra a producción	19	\$ -	\$ 571,30	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Inventario de Producto Terminado						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	Registro de Producto terminado	20	\$ 6.255,84	\$ -	\$ 6.255,84
2	30-ago	Registro de costos de venta	26		\$ 6.255,84	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Costo de Produccion y Ventas						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	costo de ventas	26	\$ 6.255,84	\$ -	\$ 6.255,84
2			26f		\$ 6.255,84	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
Cuenta: Ventas						
N°	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	venta de uniformes	25	\$ -	\$ 8.150,52	\$ -8.150,52
2	29-ago	Registro de ajuste de la ventas	26e	\$ 8.150,52		\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Iva Cobrado						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	29-ago	Registro de venta de uniformes talla 4 y 8	25		\$ 978,06	\$ -978,06
2	31-dic	Registro de liquidación	26b	\$ 978,06		\$ -0,00
3						\$ -0,00

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Gasto Depreciación Muebles y Enseres						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro Gastos depreciación	26a	\$ 15,00		\$ 15,00
2	31-dic	Registro de gasto de la depreciación	26d		\$ 15,00	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Gasto Depreciación Equipo de Computo						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro Gastos depreciación	26a	\$ 166,67		\$ 166,67
2	31-dic	Registro de gasto de la depreciación	26d		\$ 166,67	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Iva por Pagar						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Liquidación del iva	26b	\$ -	\$ 352,78	\$ 352,78
2						\$ 352,78
3						\$ 352,78

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dòlares Americanos)						
CUESTA: Gastos Servicios Profesionales						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro de pago de servicios profesionales	21	\$ 40,80	\$ -	\$ 40,80
2	31-dic	Resultado de pérdidas y ganancias en relacion a gastos	26d		\$ 40,80	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dólares Americanos)						
CUESTA: Gastos Servicios Básicos						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	0	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro de pago de servicios basicos (Agua)	23	\$ 21,62	\$ -	\$ 21,62
2	31-dic	Resultado de perdidas y ganancias en relacion a gastos	26d		\$ 21,62	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dólares Americanos)						
CUESTA: Gastos Gestión						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro de pago de alimentación y trasporte	24	\$ 25,74	\$ -	\$ 25,74
2	31-dic	Resultado de perdidas y ganancias en relacion a gastos	26d		\$ 25,74	\$ -
						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dólares Americanos)						
CUESTA: Gastos Sueldos y Salarios						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Registro de pago de alimentación	22	\$ 21,87	\$ -	\$ 21,87
2	31-dic	Resultado de perdidas y ganancias en relacion a gastos	26d		\$ 21,87	\$ -
3						\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dólares Americanos)						
CUESTA: Pérdidas y Ganancias						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Ajuste de Variación favorable	26c	\$ -	\$ 51,66	\$ -51,66
2	31-dic	Registro de ajustes en relacion a los gastos	26d	\$ 291,70	\$ -	\$ 240,03
3	31-dic	Registro de ajuste de cierre de ventas	26e	\$ -	\$ 8.150,52	\$ -7.910,49
4	31-dic	Registro de ajuste con referente a el costo de producción y vent	26f	\$ 6.255,84	\$ -	\$ -1.654,65
4	31-dic	Registro de ajuste con referente a la ulilidad del ejercicio		\$ 1.654,65		\$ -

Nota: Elaborado por los investigadores

 ASOCONFEC LIBRO MAYOR AL 1 DE AGOSTO DE 2019 (Expresados en Dólares Americanos)						
CUESTA: Utilidad del Ejercicio						
Nº	FECHA	DETALLE	REFERENCIA	DEBE	HABER	SALDO
1	31-dic	Ajuste de Variación favorable	26d	\$ -	\$ 1.654,65	\$ -1.654,65
2						\$ -1.654,65
3						\$ -1.654,65

Nota: Elaborado por los investigadores

Anexos 10: Balance de Comprobación

 ASOCONFEC BALANCE DE COMPROBACIÓN. AL 31 DE Agosto del 2019 Expresado en dólares					
N°	DETALLE	MOVIMIENTOS		SALDOS	
		DEBE	HABER	DEBE	HABER
1	Caja Chica	\$ 250,00	\$ -	\$ 250,00	\$ -
2	Bancos	\$ 33.128,582	\$ 6.768,947	\$ 26.359,64	\$ -
3	Muebles y Enseres	\$ 215,00	\$ -	\$ 215,00	\$ -
4	Equipo de Computo	\$ 500,00	\$ -	\$ 500,00	\$ -
5	Maquinaria	\$ 7.070,00	\$ -	\$ 7.070,00	\$ -
6	(-) Depreciación Acumulada Equipo de Computo	\$ -	\$ 333,34	\$ -	\$ 333,34
7	(-) Depreciación Acumulada Muebles y Enseres	\$ -	\$ 102,55	\$ -	\$ 102,55
8	(-) Depreciación Acumulada Maquinaria	\$ -	\$ 2.996,97	\$ -	\$ 2.996,97
9	Capital	\$ -	\$ 28.954,33	\$ -	\$ 28.954,33
10	Inventario de Materia Prima	\$ 4.938,39	\$ 4.938,39	\$ -	\$ -
11	Iva Pagado	\$ 625,28	\$ 625,28	\$ -	\$ -
12	Inventario de Suministros de Fabrica	\$ 272,24	\$ 272,24	\$ -	\$ -
13	Inventario de productos en proceso	\$ 6.255,84	\$ 6.255,84	\$ -	\$ -
14	Costo indirectos de fabricación Real	\$ 694,49	\$ 694,49	\$ -	\$ -
15	Costos indirectos de fabricación aplicado	\$ 746,15	\$ 746,15	\$ -	\$ -
16	Variación del costo indirecto de fabricación	\$ 51,66	\$ 51,66	\$ -	\$ -
17	Mano de obra Directa	\$ 571,30	\$ 571,30	\$ -	\$ -
18	Nomina de fabrica por Pagar	\$ 613,76	\$ 613,76	\$ -	\$ -
19	Inventario de Producto Terminado	\$ 6.255,84	\$ 6.255,84	\$ -	\$ -
20	Costo de Produccion y Ventas	\$ 6.255,84	\$ 6.255,84	\$ -	\$ -
21	Gastos Servicios Profecionales	\$ 40,80	\$ 40,80	\$ -	\$ -
22	Gastos Servicios Básicos	\$ 21,62	\$ 21,62	\$ -	\$ -
23	Gastos Gestión	\$ 25,74	\$ 25,74	\$ -	\$ -
24	Gastos Sueldos y Salarios	\$ 21,87	\$ 21,87	\$ -	\$ -
25	Ventas	\$ 8.150,52	\$ 8.150,52	\$ -	\$ -
26	Iva Cobrado	\$ 978,06	\$ 978,06	\$ -	\$ -
27	Gasto Depreciación Muebles y Enseres	\$ 15,00	\$ 15,00	\$ -	\$ -
28	Gasto Depreciación Equipo de Computo	\$ 166,67	\$ 166,67	\$ -	\$ -
29	Iva por Pagar	\$ -	\$ 352,78	\$ -	\$ 352,78
30	Pérdidas y Ganacias	\$ 8.202,18	\$ 8.202,18	\$ -	
31	Utilidad del Ejercicio		\$ 1.654,65	\$ -	\$ 1.654,65
Totales		\$ 86.066,82	\$ 86.066,82	\$ 34.394,635	\$ 34.394,63

Nota: Elaborado por los investigadores